

Daftar Pertanyaan Peta Risiko

Penilaian Agen Risiko Dominan

Penilaian dampak (*severity*) pada agen risiko dominan untuk melihat posisi penilaian risiko. Berikut merupakan tabel skala penilaian dampak risiko dari skala 1 s/d 10:

Rangking	Kriteria
1	<i>Negligible severity</i> (pengaruh buruk yang dapat diabaikan). Tidak perlunya memikirkan akibat. Pengguna akhir mungkin tidak akan memperhatikan kecacatan ini.
2	<i>Mild severity</i> (pengaruh buruk yang ringan). Akibat yang ditimbulkan bersifat ringan. Tidak akan merasakan perusahan kinerja pada pengguna akhir. Pada saat pemeliharaan regular dapat dikerjakan perbaikan.
3	
4	<i>Moderate severity</i> (pengaruh buruk yang moderat). Penurunan kinerja akan dirasakan oleh penggunaan akhir, namun masih dalam batas toleransi. Perbaikan yang dilakukan dapat diselesaikan dalam waktu singkat dan tidak mahal.
5	
6	
7	<i>High severity</i> (pengaruh buruk yang tinggi). Akibat buruk akan dirasakan oleh penggunaan akhir. Diluar batas toleransi. Perbaikan yang dilakukan akan sangat mahal.
8	
9	<i>Potential safety problems</i> (masalah keamanan potensial). Akan berakibat sangat berbahaya dan berpengaruh terhadap keselamatan pengguna. Bertentangan dengan hukum.

Penilaian terhadap kemungkinan (*Occurence*) dari agen risiko dominan untuk menentukan posisi penilaian risiko. Berikut merupakan tabel skala penilaian agen risiko dari skala 1 s/d 10:

Rangking	Kriteria Verbal	Tingkat Kegagalan
1	Tidak mungkin penyebab ini yang mengakibatkan moda kegagalan	1 dalam 1.000.000
2	Kegagalan akan jarang terjadi	1 dalam 20.000
3		1 dalam 4.000

4	Kegagalan agak mungkin terjadi	1 dalam 1.000
5		1 dalam 400
6		1 dalam 80
7	Kegagalan adalah sangat mungkin terjadi	1 dalam 40
8		1 dalam 20
9	Hampir dapat dipastikan bahwa kegagalan akan terjadi	1 dalam 8
10		1 dalam 2

Sebelum Perbaikan

Kode	Agen Risiko	Oj	Si
A4	Tidak adanya perawatan mesin secara rutin	7	
A16	Media blangket sudah tidak standar	6	
A5	Kurangnya pengawasan pada mesin	6	
A15	Setting screen rusak	7	
A21	PLC Print Unit tidak sinkron	5	
A10	Tidak adanya evaluasi pengoperasian mesin secara rutin	7	

Setelah Perbaikan

Kode	Agen Risiko	Oj	Si
A4	Tidak adanya perawatan mesin secara rutin		
A16	Media blangket sudah tidak standar		
A5	Kurangnya pengawasan pada mesin		
A15	Setting screen rusak		
A21	PLC Print Unit tidak sinkron		
A10	Tidak adanya evaluasi pengoperasian mesin secara rutin		