

No	Jenis Pertanyaan	Kategori Pertanyaan	Hubungan Pemborosan	Pertanyaan	Jawaban	Skor
1	<i>To Motion</i>	<i>Man</i>	B	Apakah pihak manajemen sering melakukan pemindahan operator untuk semua pekerjaan (mesin) sehingga suatu jenis pekerjaan bisa dilakukan oleh semua operator?	Kadang-kadang	0.5
2	<i>From Motion</i>	<i>Man</i>	B	Apakah dilakukan penetapan standar untuk jumlah waktu dan kualitas produk yang ditargetkan dalam produksi?	Tidak	0
3	<i>From Defect</i>	<i>Man</i>	B	Apakah pengawasan untuk pekerja dalam proses produksi sudah cukup?	Tidak	0
4	<i>From Motion</i>	<i>Man</i>	B	Apakah ada langkah positif untuk meningkatkan semangat kerja dalam proses produksi?	Kadang-kadang	0.5
5	<i>From Motion</i>	<i>Man</i>	B	Apakah ada pelatihan baru untuk pegawai baru?	Tidak	0
6	<i>From Defect</i>	<i>Man</i>	B	Apakah pekerja memiliki rasa tanggung jawab terhadap pekerjaannya?	Tidak	0
7	<i>From Process</i>	<i>Man</i>	B	Apakah perlindungan keselamatan kerja sudah dimanfaatkan di area kerja?	Iya	1
8	<i>To Waiting</i>	<i>Material</i>	B	Apakah lead time dari proses casting tersedia untuk mengatur jadwal produksi? Apakah telah dilakukan pengecekan jadwal untuk ketersediaan bahan baku sebelum melakukan proses produksi?	Iya	1
9	<i>From Waiting</i>	<i>Material</i>	B	Apakah telah dilakukan pengecekan jadwal untuk ketersediaan bahan baku sebelum melakukan proses produksi?	Iya	1
10	<i>From Transportation</i>	<i>Material</i>	B	Apakah part diterima dalam satu muatan?	Iya	1
11	<i>From Inventory</i>	<i>Material</i>	B	Apakah perencanaan produksi memberikan informasi yang cukup kepada tenaga kerja Part Control (PC) mengenai aktivitas penyimpanan barang?	Tidak	0

No	Jenis Pertanyaan	Kategori Pertanyaan	Hubungan Pemborosan	Pertanyaan	Jawaban	Skor
12	<i>From Inventory</i>	<i>Material</i>	B	Apakah tenaga kerja Part Control (PC) diingatkan sebelum dilakukan perubahan penyimpanan (inventory) yang direncanakan?	Iya	1
13	<i>From Defect</i>	<i>Material</i>	A	Apakah terdapat akumulasi material berlebihan yang menunggu dikerjakan ulang?	Ya	1
14	<i>From Inventory</i>	<i>Material</i>	A	Apakah terdapat material yang tidak penting disekitar tumpukan material bahan baku?	Ya	1
15	<i>From Waiting</i>	<i>Material</i>	A	Apakah tenaga kerja produksi berdiri disekitar area produksi menunggu kedatangan bahan baku/material?	Tidak	0
16	<i>To Defect</i>	<i>Material</i>	A	Apakah bahan/material dipindahkan lebih sering daripada yang dibutuhkan?	Ya	1
17	<i>From Defect</i>	<i>Material</i>	A	Apakah bahan baku sering rusak saat aktivitas transportasi?	Ya	1
18	<i>From transportation</i>	<i>Material</i>	A	Apakah Work In Process (WIP) area dikacaukan dengan part dan material yang digunakan atau dipindahkan untuk proses berikutnya?	Tidak	0
19	<i>To Motion</i>	<i>Material</i>	A	Apakah material yang dibongkar muat secara mekanik harus ditangani secara manual?	Kadang-kadang	0.5
20	<i>From Waiting</i>	<i>Material</i>	B	Apakah terdapat wadah yang digunakan sebelum pengemasan untuk mempermudah perhitungan jumlah dan penanganan bahan (material handling)?	Kadang-kadang	0.5
21	<i>From Motion</i>	<i>Material</i>	B	Apakah bahan baku/material yang identik disimpan pada satu lokasi untuk meminimasi waktu pencarian dalam penanganan persediaan?	Tidak	0

No	Jenis Pertanyaan	Kategori Pertanyaan	Hubungan Pemborosan	Pertanyaan	Jawaban	Skor
22	<i>From Transportation</i>	<i>Material</i>	B	Apakah tersedia wadah besar yang mudah dibawa untuk menghindari perulangan penanganan (handling) dengan wadah kecil?	Iya	1
23	<i>From Defect</i>	<i>Material</i>	B	Apakah bahan baku diuji untuk mengetahui kesesuaian terhadap spesifikasi ketika diterima?	Tidak	0
24	<i>From Motion</i>	<i>Material</i>	B	Apakah bahan baku/ material dengan tepat diidentifikasi melalui nomor part?	Tidak	0
25	<i>From Inventory</i>	<i>Material</i>	A	Apakah dilakukan penyimpanan barang yang masih dalam proses Work In Process (WIP) untuk diproses kemudian?	Iya	1
26	<i>From Inventory</i>	<i>Material</i>	A	Apakah dilakukan pemesanan dan penyimpanan rawmaterial untuk persediaan, meskipun tidak dibutuhkan dengan segera?	Iya	1
27	<i>To Waiting</i>	<i>Material</i>	B	Apakah dilakukan kelonggaran rute aliran Work In Process (WIP)?	Iya	1
28	<i>From Defect</i>	<i>Material</i>	A	Apakah dilakukan pengerjaan ulang untuk produk yang tidak sesuai?	Ya	1
29	<i>From Waiting</i>	<i>Material</i>	B	Apakah bahan baku tiba tepat waktu disaat dibutuhkan?	Kadang-kadang	0.5
30	<i>From Overproduction</i>	<i>Material</i>	A	Apakah terdapat tumpukan barang di gudang yang tidak memiliki customer yang dijadwalkan?	Ya	1
31	<i>To Motion</i>	<i>Material</i>	B	Apakah bahan/material disimpan dengan baik?	Iya	1
32	<i>From Process</i>	<i>Machine</i>	B	Apakah pengujian terhadap efisiensi mesin dan pengujian standar spesifikasi produk sudah dilakukan secara periodik?	Iya	1
33	<i>To Waiting</i>	<i>Machine</i>	B	Apakah beban kerja untuk tiap mesin dapat diprediksi dengan jelas?	Iya	1

No	Jenis Pertanyaan	Kategori Pertanyaan	Hubungan Pemborosan	Pertanyaan	Jawaban	Skor
34	<i>From Process</i>	<i>Machine</i>	B	Apakah dilakukan pemeriksaan terhadap mesin yang telah dipasang dengan melihat kesesuaian kinerja dengan spesifikasinya?	Iya	1
35	<i>From Transportation</i>	<i>Machine</i>	B	Apakah kapasitas peralatan penanganan bahan (material handling) cukup untuk menampung beban yang paling berat?	Iya	1
36	<i>To Motion</i>	<i>Machine</i>	B	Jika peralatan material handling digunakan, apakah jumlah bahan yang dibawa sudah cukup?	Iya	1
37	<i>From Overproduction</i>	<i>Machine</i>	A	Apakah terdapat kebijakan produksi untuk memproduksi produk yang berlebih dalam rangka mencapai pemanfaatan mesin?	Ya	1
38	<i>From Waiting</i>	<i>Machine</i>	A	Apakah mesin sering berhenti karena kerusakan mesin?	Kadang-kadang	0.5
39	<i>From Waiting</i>	<i>Machine</i>	B	Apakah peralatan yang dibutuhkan sudah tersedia dan cukup untuk setiap proses?	Iya	1
40	<i>To Defect</i>	<i>Machine</i>	A	Apakah peralatan penanganan bahan (material handling) membahayakan terhadap part yang dibawa?	Ya	1
41	<i>From Waiting</i>	<i>Machine</i>	A	Apakah pada proses produksi berlangsung waktu setup lama dan menyebabkan penundaan terhadap aliran proses?	Tidak	0
42	<i>To Motion</i>	<i>Machine</i>	A	Apakah terdapat perkakas yang tidak terpakai/rusak namun masih tersedia ditempat kerja?	Tidak	0
43	<i>From Process</i>	<i>Machine</i>	B	Apakah dilakukan pertimbangan untuk meminimasi frekuensi dari set up dengan penyesuaian penjadwalan dan desain?	Iya	1
44	<i>To Transportation</i>	<i>Method</i>	B	Apakah area stok tersedia untuk menghindari kemacetan lalu lintas produksi?	Iya	1

No	Jenis Pertanyaan	Kategori Pertanyaan	Hubungan Pemborosan	Pertanyaan	Jawaban	Skor
45	<i>From Motion</i>	<i>Method</i>	B	Apakah ada sistem penomoran pada pengambilan material yang memudahkan dalam pencarian dan penyimpanan?	Tidak	0
46	<i>From Waiting</i>	<i>Method</i>	B	Apakah ruang penyimpanan digunakan secara efektif untuk penyimpanan dengan bantuan forklift dan rak?	Iya	1
47	<i>To Motion</i>	<i>Method</i>	B	Apakah gudang dibagi menjadi dua area, area aktif untuk order yang paling sering dan stok cadangan untuk orderan lainnya?	Iya	1
48	<i>From Defect</i>	<i>Method</i>	B	Apakah ada penerapan quality control di dalam proses produksi yang selalu diterapkan?	Tidak	0
49	<i>To Defect</i>	<i>Method</i>	B	Apakah jadwal produksi dikomunikasikan antar departemen, sehingga jadwal dipahami secara luas?	Iya	1
50	<i>From Motion</i>	<i>Method</i>	B	Apakah telah dilakukan standar produksi untuk memudahkan loading mesin?	Tidak	0
51	<i>From Defect</i>	<i>Method</i>	B	Apakah ada penerapan quality control di dalam proses produksi yang selalu diterapkan?	Tidak	0
52	<i>From Motion</i>	<i>Method</i>	B	Apakah pekerjaan dan operasi memiliki waktu standar yang dihitung sesuai ilmu keteknikan?	Iya	1
53	<i>To Waiting</i>	<i>Method</i>	B	Jika suatu penundaan (delay) ditentukan, apakah penundaan tersebut dikomunikasikan ke semua departemen produksi?	Iya	1
54	<i>From Process</i>	<i>Method</i>	B	Apakah kebutuhan untuk part yang umum dijadwalkan sehingga tidak ada pengulangan setup yang tidak semestinya untuk produksi item yang sama?	Iya	1
55	<i>From Process</i>	<i>Method</i>	B	Apakah ada suatu kemungkinan mengkombinasikan langkah tertentu untuk membentuk suatu langkah tunggal?	Iya	1

No	Jenis Pertanyaan	Kategori Pertanyaan	Hubungan Pemborosan	Pertanyaan	Jawaban	Skor
56	<i>To Defect</i>	<i>Method</i>	B	Apakah ada prosedur untuk inspeksi produk yang dihasilkan?	Tidak	0
57	<i>From Inventory</i>	<i>Method</i>	B	Apakah arsip inventory digunakan untuk perhitungan pembelian material dan menjadwalkan produksi?	Tidak	0
58	<i>To Transportation</i>	<i>Method</i>	B	Apakah lorong-lorong ruang produksi selalu dibersihkan dan dirapikan dengan baik?	Ya	1
59	<i>To Motion</i>	<i>Method</i>	B	Apakah area penyimpanan diberi tanda pada bagian-bagian tertentu?	Tidak	0
60	<i>To Transportation</i>	<i>Method</i>	B	Apakah luas lorong produksi cukup untuk pergerakan bebas peralatan?	Ya	1
61	<i>To Motion</i>	<i>Method</i>	A	Apakah area gudang digunakan untuk menyimpan material yang seharusnya tidak disimpan?	Tidak	0
62	<i>To Motion</i>	<i>Method</i>	B	Apakah ada jadwal tetap untuk membersihkan pabrik?	Iya	1
63	<i>From Motion</i>	<i>Method</i>	B	Apakah aliran produksi dilakukan dengan satu arah?	Tidak	0
64	<i>From Motion</i>	<i>Method</i>	B	Apakah ada suatu kelompok yang berhubungan dengan desain, konstruksi komponen, drafting, dan bentuk lain dari standarisasi?	Tidak	0
65	<i>From Motion</i>	<i>Method</i>	B	Apakah standar kerja mempunyai tujuan yang jelas dan spesifik?	Iya	1
66	<i>From Overproduction</i>	<i>Method</i>	B	Apakah ketidakseimbangan kerja dapat diprediksi?	Ya	1
67	<i>From Process</i>	<i>Method</i>	B	Apakah prosedur kerja yang sudah ada mampu menghilangkan pekerjaan yang tidak perlu atau berlebihan?	Kadang-kadang	0.5
68	<i>From Defect</i>	<i>Method</i>	B	Apakah hasil quality control, uji produk, dan evaluasi dilakukan dengan ilmu keteknikan?	Tidak	0

No	Jenis Pertanyaan	Kategori Pertanyaan	Hubungan Pemborosan	Pertanyaan	Jawaban	Skor
1	<i>To Motion</i>	<i>Man</i>	B	Apakah pihak manajemen sering melakukan pemindahan operator untuk semua pekerjaan (mesin) sehingga suatu jenis pekerjaan bisa dilakukan oleh semua operator?	Kadang-kadang	0.5
2	<i>From Motion</i>	<i>Man</i>	B	Apakah dilakukan penetapan standar untuk jumlah waktu dan kualitas produk yang ditargetkan dalam produksi?	Iya	1
3	<i>From Defect</i>	<i>Man</i>	B	Apakah pengawasan untuk pekerja dalam proses produksi sudah cukup?	Tidak	0
4	<i>From Motion</i>	<i>Man</i>	B	Apakah ada langkah positif untuk meningkatkan semangat kerja dalam proses produksi?	Tidak	0
5	<i>From Motion</i>	<i>Man</i>	B	Apakah ada pelatihan baru untuk pegawai baru?	Iya	1
6	<i>From Defect</i>	<i>Man</i>	B	Apakah pekerja memiliki rasa tanggung jawab terhadap pekerjaannya?	Kadang-kadang	0.5
7	<i>From Process</i>	<i>Man</i>	B	Apakah perlindungan keselamatan kerja sudah dimanfaatkan di area kerja?	Iya	1
8	<i>To Waiting</i>	<i>Material</i>	B	Apakah lead time dari proses casting tersedia untuk mengatur jadwal produksi? Apakah telah dilakukan pengecekan jadwal untuk ketersediaan bahan baku sebelum melakukan proses produksi?	Iya	1
9	<i>From Waiting</i>	<i>Material</i>	B	Apakah telah dilakukan pengecekan jadwal untuk ketersediaan bahan baku sebelum melakukan proses produksi?	Kadang-kadang	0.5
10	<i>From Transportation</i>	<i>Material</i>	B	Apakah part diterima dalam satu muatan?	Iya	1
11	<i>From Inventory</i>	<i>Material</i>	B	Apakah perencanaan produksi memberikan informasi yang cukup kepada tenaga kerja Part Control (PC) mengenai aktivitas penyimpanan barang?	Tidak	0
12	<i>From Inventory</i>	<i>Material</i>	B	Apakah tenaga kerja Part Control (PC) diingatkan sebelum dilakukan perubahan penyimpanan (inventory) yang direncanakan?	Tidak	0

No	Jenis Pertanyaan	Kategori Pertanyaan	Hubungan Pemborosan	Pertanyaan	Jawaban	Skor
13	<i>From Defect</i>	<i>Material</i>	A	Apakah terdapat akumulasi material berlebihan yang menunggu dikerjakan ulang?	Iya	1
14	<i>From Inventory</i>	<i>Material</i>	A	Apakah terdapat material yang tidak penting disekitar tumpukan material bahan baku?	Iya	1
15	<i>From Waiting</i>	<i>Material</i>	A	Apakah tenaga kerja produksi berdiri disekitar area produksi menunggu kedatangan bahan baku/material?	Tidak	0
16	<i>To Defect</i>	<i>Material</i>	A	Apakah bahan/material dipandahkan lebih sering daripada yang dibutuhkan?	Iya	1
17	<i>From Defect</i>	<i>Material</i>	A	Apakah bahan baku sering rusak saat aktivitas transportasi?	Iya	1
18	<i>From transportation</i>	<i>Material</i>	A	Apakah Work In Process (WIP) area dikacaukan dengan part dan material yang digunakan atau dipindahkan untuk proses berikutnya?	Tidak	0
19	<i>To Motion</i>	<i>Material</i>	A	Apakah material yang dibongkar muat secara mekanik harus ditangani secara manual?	Iya	1
20	<i>From Waiting</i>	<i>Material</i>	B	Apakah terdapat wadah yang digunakan sebelum pengemasan untuk mempermudah perhitungan jumlah dan penanganan bahan (material handling)?	Kadang-kadang	0.5
21	<i>From Motion</i>	<i>Material</i>	B	Apakah bahan baku/material yang identik disimpan pada satu lokasi untuk meminimasi waktu pencarian dalam penanganan persediaan?	Iya	1
22	<i>From Transportation</i>	<i>Material</i>	B	Apakah tersedia wadah besar yang mudah dibawa untuk menghindari perulangan penanganan (handling) dengan wadah kecil?	Tidak	0
23	<i>From Defect</i>	<i>Material</i>	B	Apakah bahan baku diuji untuk mengetahui kesesuaian terhadap spesifikasi ketika diterima?	Iya	1
24	<i>From Motion</i>	<i>Material</i>	B	Apakah bahan baku/ material dengan tepat diidentifikasi melalui nomor part?	Iya	1

No	Jenis Pertanyaan	Kategori Pertanyaan	Hubungan Pemborosan	Pertanyaan	Jawaban	Skor
25	<i>From Inventory</i>	<i>Material</i>	A	Apakah dilakukan penyimpanan barang yang masih dalam proses Work In Process (WIP) untuk diproses kemudian?	Kadang-kadang	0.5
26	<i>From Inventory</i>	<i>Material</i>	A	Apakah dilakukan pemesanan dan penyimpanan rawmaterial untuk persediaan, meskipun tidak dibutuhkan dengan segera?	Tidak	0
27	<i>To Waiting</i>	<i>Material</i>	B	Apakah dilakukan kelonggaran rute aliran Work In Process (WIP)?	Tidak	0
28	<i>From Defect</i>	<i>Material</i>	A	Apakah dilakukan pengerjaan ulang untuk produk yang tidak sesuai?	Iya	1
29	<i>From Waiting</i>	<i>Material</i>	B	Apakah bahan baku tiba tepat waktu disaat dibutuhkan?	Tidak	0
30	<i>From Overproduction</i>	<i>Material</i>	A	Apakah terdapat tumpukan barang di gudang yang tidak memiliki customer yang dijadwalkan?	Iya	1
31	<i>To Motion</i>	<i>Material</i>	B	Apakah bahan/material disimpan dengan baik?	Tidak	0
32	<i>From Process</i>	<i>Machine</i>	B	Apakah pengujian terhadap efisiensi mesin dan pengujian standar spesifikasi produk sudah dilakukan secara periodik?	Iya	1
33	<i>To Waiting</i>	<i>Machine</i>	B	Apakah beban kerja untuk tiap mesin dapat diprediksi dengan jelas?	Iya	1
34	<i>From Process</i>	<i>Machine</i>	B	Apakah dilakukan pemeriksaan terhadap mesin yang telah dipasang dengan melihat kesesuaian kinerja dengan spesifikasinya?	Tidak	0
35	<i>From Transportation</i>	<i>Machine</i>	B	Apakah kapasitas peralatan penanganan bahan (material handling) cukup untuk menampung beban yang paling berat?	Kadang-kadang	0.5
36	<i>To Motion</i>	<i>Machine</i>	B	Jika peralatan material handling digunakan, apakah jumlah bahan yang dibawa sudah cukup?	Tidak	0
37	<i>From Overproduction</i>	<i>Machine</i>	A	Apakah terdapat kebijakan produksi untuk memproduksi produk yang berlebih dalam rangka mencapai pemanfaatan mesin?	Tidak	0
38	<i>From Waiting</i>	<i>Machine</i>	A	Apakah mesin sering berhenti karena kerusakan mesin?	Iya	1
39	<i>From Waiting</i>	<i>Machine</i>	B	Apakah peralatan yang dibutuhkan sudah tersedia dan cukup untuk setiap proses?	Tidak	0

No	Jenis Pertanyaan	Kategori Pertanyaan	Hubungan Pemborosan	Pertanyaan	Jawaban	Skor
40	<i>To Defect</i>	<i>Machine</i>	A	Apakah peralatan penanganan bahan (material handling) membahayakan terhadap part yang dibawa?	Iya	1
41	<i>From Waiting</i>	<i>Machine</i>	A	Apakah pada proses produksi berlangsung waktu setup lama dan menyebabkan penundaan terhadap aliran proses?	Tidak	0
42	<i>To Motion</i>	<i>Machine</i>	A	Apakah terdapat perkakas yang tidak terpakai/rusak namun masih tersedia ditempat kerja?	Iya	1
43	<i>From Process</i>	<i>Machine</i>	B	Apakah dilakukan pertimbangan untuk meminimasi frekuensi dari set up dengan penyesuaian penjadwalan dan desain?	Iya	1
44	<i>To Transportation</i>	<i>Method</i>	B	Apakah area stok tersedia untuk menghindari kemacetan lalu lintas produksi?	Iya	1
45	<i>From Motion</i>	<i>Method</i>	B	Apakah ada sistem penomoran pada pengambilan material yang memudahkan dalam pencarian dan penyimpanan?	Tidak	0
46	<i>From Waiting</i>	<i>Method</i>	B	Apakah ruang penyimpanan digunakan secara efektif untuk penyimpanan dengan bantuan forklift dan rak?	Tidak	0
47	<i>To Motion</i>	<i>Method</i>	B	Apakah gudang dibagi menjadi dua area, area aktif untuk order yang paling sering dan stok cadangan untuk orderan lainnya?	Tidak	0
48	<i>From Defect</i>	<i>Method</i>	B	Apakah ada penerapan quality control di dalam proses produksi yang selalu diterapkan?	Iya	1
49	<i>To Defect</i>	<i>Method</i>	B	Apakah jadwal produksi dikomunikasikan antar departemen, sehingga jadwal dipahami secara luas?	Tidak	0
50	<i>From Motion</i>	<i>Method</i>	B	Apakah telah dilakukan standar produksi untuk memudahkan loading mesin?	Iya	1
51	<i>From Defect</i>	<i>Method</i>	B	Apakah ada penerapan quality control di dalam proses produksi yang selalu diterapkan?	Tidak	0

No	Jenis Pertanyaan	Kategori Pertanyaan	Hubungan Pemborosan	Pertanyaan	Jawaban	Skor
52	<i>From Motion</i>	<i>Method</i>	B	Apakah pekerjaan dan operasi memiliki waktu standar yang dihitung sesuai ilmu keteknikan?	Kadang-kadang	0.5
53	<i>To Waiting</i>	<i>Method</i>	B	Jika suatu penundaan (delay) ditentukan, apakah penundaan tersebut dikomunikasikan ke semua departemen produksi?	Kadang-kadang	0.5
54	<i>From Process</i>	<i>Method</i>	B	Apakah kebutuhan untuk part yang umum dijadwalkan sehingga tidak ada pengulangan setup yang tidak semestinya untuk produksi item yang sama?	Kadang-kadang	0.5
55	<i>From Process</i>	<i>Method</i>	B	Apakah ada suatu kemungkinan mengkombinasikan langkah tertentu untuk membentuk suatu langkah tunggal?	Iya	1
56	<i>To Defect</i>	<i>Method</i>	B	Apakah ada prosedur untuk inspeksi produk yang dihasilkan?	Tidak	0
57	<i>From Inventory</i>	<i>Method</i>	B	Apakah arsip inventory digunakan untuk perhitungan pembelian material dan menjadwalkan produksi?	Iya	1
58	<i>To Transportation</i>	<i>Method</i>	B	Apakah lorong-lorong ruang produksi selalu dibersihkan dan dirapikan dengan baik?	Iya	1
59	<i>To Motion</i>	<i>Method</i>	B	Apakah area penyimpanan diberi tanda pada bagian-bagian tertentu?	Tidak	0
60	<i>To Transportation</i>	<i>Method</i>	B	Apakah luas lorong produksi cukup untuk pergerakan bebas peralatan?	Iya	1
61	<i>To Motion</i>	<i>Method</i>	A	Apakah area gudang digunakan untuk menyimpan material yang seharusnya tidak disimpan?	Iya	1
62	<i>To Motion</i>	<i>Method</i>	B	Apakah ada jadwal tetap untuk membersihkan pabrik?	Tidak	0
63	<i>From Motion</i>	<i>Method</i>	B	Apakah aliran produksi dilakukan dengan satu arah?	Iya	1
64	<i>From Motion</i>	<i>Method</i>	B	Apakah ada suatu kelompok yang berhubungan dengan desain, konstruksi komponen, drafting, dan bentuk lain dari standarisasi?	Tidak	0
65	<i>From Motion</i>	<i>Method</i>	B	Apakah standar kerja mempunyai tujuan yang jelas dan spesifik?	Kadang-kadang	0.5

No	Jenis Pertanyaan	Kategori Pertanyaan	Hubungan Pemborosan	Pertanyaan	Jawaban	Skor
66	<i>From Overproduction</i>	<i>Method</i>	B	Apakah ketidakseimbangan kerja dapat diprediksi?	Iya	1
67	<i>From Process</i>	<i>Method</i>	B	Apakah prosedur kerja yang sudah ada mampu menghilangkan pekerjaan yang tidak perlu atau berlebihan?	Kadang- kadang	0.5
68	<i>From Defect</i>	<i>Method</i>	B	Apakah hasil quality control, uji produk, dan evaluasi dilakukan dengan ilmu keteknikan?	Tidak	0