

## DAFTAR PUSTAKA

- Åhlström, P. (1998). Sequences in the implementation of lean production. *European Management Journal*, 327-334.
- Ariani, D. W. (2004). *Pengendalian Kualitas Statistik*. Yogyakarta: PT. Andi.
- Boiral, O. (2007). Corporate Greening Through ISO 14001 : A Rational Myth? *Organization Science*, 18 : 127.
- Brahmantyo, & T, K. I. (2012). Evaluasi Penyediaan Ruang Terbuka Hijau Sebagai Infrastruktur Hijau di Kota Bogor dan Cirebon. *Perencanaan Wilayah dan Kota*, 54-60.
- Brorson, T., & Larsson, G. (1999). Environmental Management : How to Implement an Environmental Management System within a Company or Other Organization. *EMS AB, Stockholm*.
- Chen, T. B., & Chai, L. T. (2010). Attitude towards The environment and Green Product. *Journal of Management Science and Engineering*, 4 : 27-39.
- Donfeld, D. A. (2013). Green Manufacturing : Fundamentals and Applications. *New York : Springer Science+Business Media New York*.
- Dornfeld, D. A. (2014). Moving Towards Green and Sustainable Manufacturing. *International Journal of Precision Engineering and Manufacturing-Green Technology*, 63-66.
- Elianto, M. S., Santoso, P. B., & Sonief, A. A. (2015). Usulan Penerapan Lean Six Sigma, FMEA Dan Fuzzy Untuk Meningkatkan Kualitas Produk Botol Sabun Cair. *Jemis Vol. 3 No. 1*.
- Faritsy, A. Z., & Suseno. (2015). Peningkatan Produktivitas Perusahaan Dengan Menggunakan Metode Six Sigma, Lean Dan Kaizen. *Jurnal Teknik Industri, Vol. X No. 2*.
- Gaspersz. (2007). *Lean Six Sigma for manufacturing and service industries*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.

- Gunawan, B. (n.d.). Nano Teknologi : Trendsetter Baru Dunia Ilmu Pengetahuan.
- Handes, D., Susanto, K., Novita, L., & Wajong, A. (2013). Statistical Quality Control SQC Pada Proses Produksi Produk "E" Di PT DYN Tbk. *Industrial and Systems Engineering Assessment Journal (INASEA)*, 177-186.
- Hansen, & Mowen. (2001). Akutansi Manajemen Biaya Jilid 2. *Salemba Empat*.
- Hidayat, R., Tama, I. P., & Efranto, Y. R. (2014). Penerapan Lean Manufacturing Dengan Metode VSM dan FMEA Untuk Mengurangi Waste Pada Produk Plywood.
- Hines, P., & Taylor, D. (2000). *Going Lean*. Lean Enterprise Research Centre.
- Khannan, M. S., & Haryono. (2015). Analisis Penerapan Lean Manufacturing untuk Menghilangkan Pemborosan di Lini Produksi PT Adi Satria Abadi. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri, Vol. 4 No.1*.
- Magiati, Y. (2015). Optimalisasi Total Quality Excellence pada PT. Kutai Timber Indonesia Melalui Perbaikan Produksi Menggunakan Value Stream Analysis Tools. *Jurnal Manajemen Universitas Jember*.
- Musyahidah, B., Choiri, M., & Hamdala, I. (n.d.). Implementasi Metode Value Stream Mapping Sebagai Upaya Meminimalkan Waste. *Jurnal Rekayasa Dan Manajemen Sistem Industri VOL. 3 No. 2*.
- Nuruddin, A. W., Surachman, Setyanto, N. W., & Soenoko, R. (2013). Implementasi Konsep Lean Manufacturing Untuk Meminimalkan Waktu Keterlambatan Penyelesaian Produk "A" Sebagai Value Pelanggan.
- Panat, R., Dimitrova, V., Selvamuniandy, T. S., Ishiko, K., & Sun, D. (2014). The application of Lean Six Sigma to the configuration control in Intel's Manufacturing R&D enviroment. *Intel Corporation, Chandler, Arizoma, USA*.
- Putri, A. R., Herlina, L., & Ferdinant, P. F. (n.d.). Identifikasi Waste Menggunakan Waste Assessment Model (WAM) Pada Lini Produksi PT. KHI Pipe Industries.

- Rawabdeh, I. (2005). A Model for the assessment of waste in job shop environments. *International Journal of Operations & Production Management*, 25(8), 800-822.
- Rawabdeh, I. A. (2005). A Model for The Assessment of Waste in Job Shop Environments. *International Journal of Operations & Production Management*, 800-822.
- Rehman, M. A., & Shivastava, R. L. (2013). Green Manufacturing (GM) : past, present, and future (a state of art review). *World Review of Science, Technology and Sustainable Development.*, 17-55.
- Rochman, M. R., Sugiono, & Efranto, R. Y. (2014). Penerapan Lean Manufacturing Menggunakan WRM, WAQ, Dan Valsat Untuk Mengurangi Waste Pada Proses Finishing.
- Shigeo, S. (1989). *A Study of The Toyota Production System From an Industrial.*
- Sigalingging, E. A., Tama, I. P., & Riawati, L. (n.d.). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Mereduksi Waste Pada Produksi Filter Rokok Dengan WAM Dan Metode Taguchi Method.
- Stamatis, D. H. (1995). Failure Mode and Effect Analysis. *FMEA from Theory to Execution, Milwaukee : ASQC Quality.*
- Tapping, D., & Shuker, T. (2003). *Value Stream Management for the Lean Office.* NewYork: Productivity Press.
- Tischler, L. (2006). Bringing Lean To the Office. *Journal of Organizational Change Management.*
- Utama, D. M., Dewi, S. K., & Mawarti, V. I. (2016). Identifikasi Waste Pada Proses Produksi Key Set Clarinet Dengan Pendekatan Lean Manufacturing.
- Wee, H. ., (2009). Lean supply chain and its effect on product cost and quality: a case study in Ford Motor Company. *Supply Chain Management: An International Journal* 14/5, 335-341.
- Womack, J. P., & Jones, D. T. (2003). Lean Thinking Banish Waste and Create Wealth in your Corporation. *ISBN 0-7432-4927-5.*