

**ANALISIS PRIORITAS PERBAIKAN MENGGUNAKAN METODE FMEA  
DENGAN PENDEKATAN *GREEN MANUFACTURING* PADA BAGIAN  
*SANDING BUFFING PANEL GP*  
(Studi Kasus : PT. YAMAHA INDONESIA)**

**TUGAS AKHIR**

**Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh Gelar Sarjana Strata-1  
Pada Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri**



Disusun Oleh :

Nama : Achkamul Reza

No. Mahasiswa : 14 522 359

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI  
UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA  
YOGYAKARTA**

**2018**