

## DAFTAR PUSTAKA

- Aditya, S., Rambe, J. M., & Siregar, K. (2013). Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Diagram Kontrol Mewma dan Pendekatan Lean Six Sigma Di PT. XYZ. *e-Jurnal Teknik Industri FT USU Vol 3, No.5*, 35-47.
- Axmy, S., Lubis, M. Y., & Suryadhini, P. P. (2017). The purpose Improvement On Production Production Process Sandal To Minimize Waste Motion With Lean Manufacturing Approach In CV. ASJ. *e-Proceeding of Engineering: Vol.4, No.2*, 2983-2990.
- BPS. (2016, Februari 02). *Badan Pusat Statistik Kabupaten Klaten*. Retrieved from Kelompok Sentra Industri dan Jumlah Unit Usaha Menurut Bidang Usaha Di Kabupaten Klaten: <https://klatenkab.bps.go.id/statictable/2015/09/11/93/kelompok-sentra-industri-dan-jumlah-unit-usaha-menurut-bidang-usaha-di-kabupaten-klaten-tahun-2014.html>
- BPS. (2018, April 17). *Badan Pusat Statistik Kabupaten Klaten*. Retrieved from Perkembangan Ekspor-Import Jawa Tengah Maret 2018: <https://klatenkab.bps.go.id/pressrelease/2018/04/17/170/perkembangan-ekspor-import-jawa-tengah-maret-2018.html>
- Dornfeld, D. A. (2013). *Green Manufacturing : Fundamentals and Applications*. New York: Springer Science+Business Media New York.
- Dornfeld, D. A. (2014). Moving Towards Green and Sustainable Manufacturing international. 63-66.
- Endah Kusriani, D. (2008). *Pengenalan Metode AHP (Analytical Hierarchy Process)*. Jakarta: Universitas Gunadarma.
- Evans, J., & William, M. (2007). *An Introduction to Six Sigma & Process Improvement*. Jakarta: Penerbit Salemba Empat.
- Fajarwati, F. D., Hidayat, R., & Agustina, F. (2011). PENGATURAN SISTEM SHIFT KERJA UNTUK MENINGKATKAN PERFORMANCE SERTA MENGURANGI KELUHAN KARYAWAN . *JURNAL TEKNOLOGI TECHNOSCIENTIA*, ISSN: 1979-8415 .

- Furqonati, L. N. (2016). Analisis Kecukupan Ruang Terbuka Hijau Kota Yogyakarta Berdasarkan Serapan Emisi Karbon Dioksida dari Konsumsi energi Berbantuan Penginderaan Jauh dan Sistem Informasi Geografis.
- Gaspersz, V. (2002). *Pedoman Implementasi Program Six Sigma Terintegrasi Dengan ISO 9001 : 2000, MBNQ, dan HACCP*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V. (2007). *Lean Six Sigma For Manufacturing and Services Industries*. Jakarta: PT. Gramedika Pustaka Utama.
- Gasperz, V. (2002). *Total Quality Management*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Umum.
- Gasperz, V. (2005). *Sistem Manajemen Kinerja Terintegrasi Balanced Scorecard Dengan Six Sigma untuk Organisasi Bisnis dan Pemerintah*. Jakarta: Gramedika Pustaka Umum.
- Gultom, S., Sinaga, T. S., & Sinulingga, S. (2013). Studi Pengendalian Mutu Dengan Menggunakan Pendekatan Lean Six Sigma Pada PT. XYZ. *e-Jurnal Teknik Industri FT USU Vol 3, No.2*, 23-30.
- Hendromono, Heryati, Y., & Mindawati, N. (2006). *dalam Pusat Penelitian dan Pengembangan Hutan Tanaman, Badan Penelitian dan Pengembangan Kehutanan*. Teknik Silvikultur Hutan Tanaman Industri.
- Hines, P., & Taylor, D. (2000). *Going Lean. Lean Enterprise Research Centre*.
- Indriyatno, A. T. (2017, February 28). *www.alamatelpon.com*. Retrieved from Daftar Pabrik Produsen Sarung Tangan: <https://www.alamatelpon.com/2017/02/daftar-pabrik-produsen-sarung-tangan.html>
- IPCC. (2006). Retrieved from IPCC Guidelines for National Greenhouse Gas Inventories –Workbook (Volume 2): [www.ipcc.ch](http://www.ipcc.ch)
- Khannan, M. S., & Haryono. (2015). Analisis Penerapan Lean Manufacturing untuk Menghilangkan Pemborosan di Lini Produksi PT. Adi Satria Abadi. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri Vol. 4*.
- Kholil, M., & Prasetyo, E. D. (2017). Tinjauan Kualitas Pada Aerosol Can Ø 65 X 124 Dengan Pendekatan Metode Six Sigma Pada Line ABM 3 Departemen Assembly. *SINERGI Vol.21, No.1*, 53-58.
- Kusrini, E. (2008). *Pengenalan Metode AHP*. Jakarta: Universitas Gunadarma.
- Kusuma, D. S. (2012). Minimasi Defect Produk dengan Konsep Six Sigma Pada PT. X. *Jurnal Teknik Industri, Vol. 13, No.1*, 43-50.

- Miranda, & Widjaja, A. T. (2002). *Six Sigma: Gambaran Umum, Penerapan Proses dan Metode-metode yang Digunakan Untuk Perbaikan*. Jakarta: Harvarindo.
- Pande, S. (2000). *The Six Sigma Way Handbook, Bagaimana GE, Motorola dan Perusahaan Terkenal Lainnya*. Yogyakarta: ANDI.
- Pramono, A. A., Fauzi, M. A., Widyani, N., Heriansyah, I., & Roshetko, J. M. (2010). *Pengelolaan Hutan Jati Rakyat. Panduan Lapangan untuk Petani*. Bogor: CIFOR (Center for International Forestry Research).
- Prasetyo, M. D., Santoso, I., Mustaniroh, S. A., & Purwadi. (2017). Penerapan Metode FMEA dan AHP dalam Perumusan Strategi Pengelolaan Resiko Proses Produksi Yoghurt. *Jurnal Teknologi Pertanian*, 1-10.
- Prayogo, T., & Octavia, T. (2013). Identifikasi Waste dengan Menggunakan Value Stream Mapping pada Gudang PT. XYZ. *Jurnal Titra*, 119-126.
- Pujawan, I. N. (2003). *Ekonomi Teknik, Edisi Pertama*. Surabaya: Guna Widya.
- Purnomo, H. (2004). *Pengantar Teknik Industri*. Yogyakarta.
- Puspitasari, D., Bachtiar, A., & Fajarusman, H. (2017). Usulan Perbaikan Untuk Mereduksi Defect Pada Produk Totem Coat And Hat Stand Dengan Pendekatan Lean Manufacturing Dan Metode Fault Tree Analysis. 1-14.
- Puspitasari, N. B., & Martanto, A. (2014). Penggunaan FMEA dalam mengidentifikasi Resiko Kegagalan Proses Produksi Sarung ATM (Alat Tenun Mesin) (Studi Kasus: PT Asaputex Jaya Tegal). *J@TI Undip, Vol IX, No 2*, 93-98.
- Pyzdek, T. (2000). *The Six Sigma Handbook*. Jakarta: Salemba Empat.
- Rahmana, A., & Berutu, B. (2009). Evaluasi Kapabilitas Proses Pembuatan Produk Ballast Close Type Menggunakan Pendekatan Six Sigma di PT. Nikkatsu Electric Works. *National Industrial Engineering Conference*.
- Rawabdeh, I. A. (2005). A model for the assessment of waste in job shop environments. *International Journal of Operations & Production Management*, 25 (8): 800-822.
- Rawabdeh, I. A. (2005). A Model for the assesment of waste in job shop. *International Journal of Operations & Production Management*, 800-822.
- Rivai, A., Patana, P., & Latifah, S. (2015). Pendugaan Emisi CO<sub>2</sub> dan Kebutuhan O<sub>2</sub> Serta Daya Serap CO<sub>2</sub> dan Penghasil O<sub>2</sub> Pada Taman Kota dan Jalur Hijau di Kota Medan.

- Saaty, T. (1993). *Pengambilan Keputusan Bagi Para Pemimpin, Proses Hierarki Analitik Untuk Pengambilan Keputusan dalam Situasi yang kompleks*. Jakarta: PT. Binaman Pressindo.
- Safira, Y. P. (2017). *Analisi Perbaikan Kualitas Produksi Kain Grey Jenis PS217 di PT. Cambrics Primissima menggunakan Metode Six Sigma*. Yogyakarta: Universitas Islam Indonesia.
- Salomon, L. L., Ahmad, & Limanjaya, N. D. (2015). Strategi Peningkatan Mutu Part Bening Menggunakan Pendekatan Metode Six Sigma (Studi Kasus: Department Injection Di PT. KG). *Jurnal Ilmiah Teknik Industri Vol.3, No.3*, 156-165.
- Saludin. (2016). *Panduan Pengerjaan Protek Six Sigma*. Jakarta: Mitra Wacana Media.
- Samiaji, T. (2007). *Emisi CO2 dari Penggunaan Energi*. Bandung: Pusat Pemanfaatan Sains Atmosfer dan Iklim Lembaga Penerbangan dan Antariksa Nasional (LAPAN).
- Saputra, R. A., & Singgih, M. L. (2012). Perbaikan Proses Produksi Blender Menggunakan Pendekatan Lean Manufacturing Di PT. PMT. *Prosiding Seminar Nasional Manajemen Teknologi XV*, 1-8.
- Setiawan, A., Kardono, Darmawan, R. A., Santoso, Stami, A., Prasetyadi, . . . Sapulete, S. (2008). *Teknologi Penyerapan Karbondioksida dengan Kultur Fitoplankton pada Fotobioreaktor*. Jakarta: Pusat Teknologi Lingkungan.
- Setiyawan, D. T., Soeparman, S., & Soenoko, R. (2013). Minimasi Waste untuk Perbaikan Proses Produksi Kantong Kemasan Dengan Pendekatan Lean Manufacturing. *Jemis Vol.1 No.1*, 8-13.
- Shiego, S. (1989). *A Study of the Toyota Production System From an Industrial Engineering Viewpoint*. Cambridge: Productivity Press.
- SindoNews. (2018). *Produk Kulit Lokal Mendunia*. Sleman: <https://ekbis.sindonews.com/read/1305266/34/produk-kulit-lokal-mendunia-1526168644>.
- Sulastama, B., Herlina, L., & Bahauddin, A. (2013). Usulan Perbaikan Proses Produksi Abu Fly Ash dan Abu Bottom Ash dengan Pendekatan Lean Manufacturing. *Jurnal Teknik Industri, Vol.1, No.2*, 120-127.
- Suryadi, K., & Ramdhani, M. (1998). *Sistem Pendukung Keputusan*. Bandung: PT. Remaja Rosdakarya.

- Syaifullah. (2010). *Syaifullah08.wordpress.com*. Retrieved from retrieved from Documen.
- Tague, N. R. (2005). *The Quality Toolbox*. Winconsin: ASQ Quality Press.
- Wicaksono, P. E. (2018, April 03). *Liputan 6*. Retrieved from PLN Pastikan Tarif Listrik Tak Naik pada April 2018, Ini Daftarnya: <https://www.liputan6.com/bisnis/read/3423729/pln-pastikan-tarif-listrik-tak-naik-pada-april-2018-ini-daftarnya>
- Womack, J. P., & Jones, D. T. (2003). *Lean Thinking Banish Waste and Create Wealth in your Corporation*. United States of America: ISBN 0-7432-4927-5.
- Wulandari, M. T., Hermawan, & Purwanto. (2013). Kajian Emisi Co2 Berdasarkan Penggunaan Energi Rumah Tangga Sebagai Penyebab Pemanasan Global . *Prosiding Seminar Nasional Pengelolaan Sumberdaya Alam dan Lingkungan 2013* .
- Zahidah, Q., Lubis, M. Y., & Yanuar, A. A. (2017). Proposed Design Of Kanban Method To Minimize Waste Inventory In Production Process AHM Blue Oil Bottle Cap In Area Injection Molding And Finishing In CV. WK Using Lean Manufacturing Approach. *e-Proceeding Of Engineering: Vol.4, No.2*, 2805-2812.