

**PENERAPAN *LEAN SIX SIGMA* UNTUK MEMINIMASI *WASTE DEFECT*
DAN MEREDUKSI CO² PADA PROSES PRODUKSI SARUNG TANGAN
KULIT
(STUDI KASUS: CV GLOBAL GLOVE)**

TUGAS AKHIR

**Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh Gelar Sarjana Strata-1
Pada Jurusan teknik Industri Fakultas Teknologi Industri**



Disusun Oleh:

Nama : Rizky Kurniawan

No. Mahasiswa : 14 522 180

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA
YOGYAKARTA
2018**