

### G-Kuesioner Verifikasi Rekomendasi Perbaikan

#### 1. Cacat Variabel

No	Penyebab Cacat Variabel	Rekomendasi Perbaikan	Tanggapan		Usulan
			Setuju	Tidak Setuju	
1	Karyawan kurang teliti saat menggambar dan memotong pola	Menggunakan cetakan pola yang lebih tebal dan lebih presisi (karton atau kayu)			
2	Karyawan kurang terampil menggambar dan memotong pola	1. Memberikan training cara menggambar dan memotong pola 2. Melakukan latihan menggambar dan memotong pola secara berulang			
3	Kesalahan penggambaran pola	Menggunakan cetakan pola yang lebih tebal dan lebih presisi (karton atau kayu)			
4	Pemotongan pola kurang tepat	Menggunakan alat potong yang tajam setiap akan memotong pola.			
5	Tidak ada SOP Kerja	Pembuatan SOP kerja yang sesuai			
6	Ruang kerja tidak rapi	Penataan ruang produksi dengan menerapkan konsep 5S ( <i>seiri, seiton, seiso, seiketsu</i> dan <i>shitsuke</i> )			
7	Ruangan sempit	Menata barang dengan menggunakan tempat penyimpanan (almari) yang bertingkat			
8	Bahan kulit keras	Dilakukan penyamakan ulang			

### G-Kuesioner Verifikasi Rekomendasi Perbaikan (Lanjutan)

#### 2. Cacat Atribut

No	Penyebab Cacat Atribut	Tindakan Perbaikan	Tanggapan		Usulan
			Setuju	Tidak Setuju	
1	Karyawan kurang teliti saat pengeleman, pengecatan dan penjahitan	1. Menggunakan botol lem yang memadai.			
		2. Menggunakan daya tekan ke botol lem yang sesuai			
2	Karyawan mengalami kelelahan	Memberikan waktu istirahat yang cukup			
3	Karyawan kurang terampil melakukan pengeleman, pengecatan dan penjahitan	1. Memberikan training tentang cara pengeleman (penyambungan kulit ikan pari dan kulit sapi), pengecatan dan penjahitan			
		2. Melakukan latihan pengeleman, pengecatan dan penjahitan secara berulang			
4	Tidak ada SOP kerja	Pembuatan SOP kerja yang sesuai			
5	Teknik pengeleman kurang tepat	Pemberian instruksi atau arahan pengeleman yang benar			
6	Teknik pengecatan belum tepat	Pemberian instruksi atau arahan pengecatan yang benar			
7	Penyambungan kulit ikan pari dan kulit sapi yang kurang pas	Melakukan penyambungan dengan hati-hati dan teliti sesuai garis penyambungan			
8	Ruang kerja tidak rapi	Penataan ruang produksi dengan menerapkan konsep 5S ( <i>seiri, seiton, seiso, seiketsu</i> dan <i>shitsuke</i> )			

No	Penyebab Cacat Atribut	Tindakan Perbaikan	Tanggapan		Usulan
			Setuju	Tidak Setuju	
9	Ruangan sempit	Menata barang dengan menggunakan tempat penyimpanan (almari) yang bertingkat			
10	Lem kurang bagus	Menggunakan lem yang berkualitas (kuat dan cepat merekat)			
11	Ada kotoran atau debu yang menempel di kulit	Membersihkan permukaan mal sebelum dilakukan proses pengeleman dan pengecatan			
12	Kulit tergesek benda lain	Meletakkan bahan baku kulit pada tempat yang tidak saling berdekatan dengan benda lain			
13	Cat kurang bagus	Menggunakan cat yang berkualitas			
14	Benang kurang bagus	Menggunakan benang yang berkualitas (tidak mudah putus)			
15	Bahan kulit keras	Menggunakan jarum jahit yang tajam dan kuat			
16	Kurangnya perawatan mesin jahit	Membuat jadwal perawatan mesin jahit secara rutin dan teratur			
17	Mesin jahit rusak	Melakukan perawatan mesin secara berkala			