

DAFTAR PUSTAKA

- Adiatmika, Manuaba, Adiputra dan Sutjana, 2007. Perbaikan Kondisi Kerja Dengan Pendekatan Ergonomi Total Menurunkan Keluhan Muskuloskeletal dan Kelelahan Serta Meningkatkan Produktivitas dan Penghasilan Perajin Pengecatan Logam di Kediri-Tabanan. *Indonesian Journal Of Biomedical Sciences*, Volume 1.
- Chandra, J. C., 2013. Implementasi Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Statistik Pada PT. Dirgantrijaya Utama Mukti di Surabaya. *Jurnal Ilmiah Mahasiswa Universitas Surabaya*, Volume 2.
- Elianto, M. S. D., Santoso, P. B. dan Sonief, A. A., 2015. Usulan Penerapan Lean Six Sigma, FMEA dan Fuzzy untuk Meningkatkan Kualitas Produk Botol Sabun Cair. *Jemis No.1*, Volume 3.
- Evans, J. R. and Lindsay, W. M., 2007. *An Introduction to Six Sigma & Process Improvement*. Jakarta: Salemba Empat.
- Gaspersz, V., 2002. *Pedoman Implementasi Program Six Sigma Terintegrasi dengan ISO 9001:2000, MBNQA dan HACCP*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V., 2002. *Total Quality Management*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V., 2007. *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Hadi, A., 2005. *Pemahaman dan Penerapan ISO/IEC 17025:2005*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Hargo, H. D., 2013. Implementasi Metode Pengendalian Kualitas Pada Proses Produksi Tali Rafia Hitam Dengan Menggunakan Metode Statistik di UD Kartika Plastik Jombang. *Jurnal Ilmiah Mahasiswa Universitas Surabaya*, Volume 2.
- Hariri, R., Astuti, R. dan Ikasari, D. M., 2013. Penerapan Metode Six Sigma Sebagai Upaya Perbaikan untuk Mengurangi Pack Deffect Susu Greenfields (Studi Kasus pada PT. Greenfield, Malang). *Jurnal Teknologi Pertanian No. 2*, Volume 14, pp. 141-150.
- Herjanto, E., 2000. *Manajemen Operasi*. Jakarta: Grasindo.
- Indrawati, S. and Ridwansyah, M., 2015. Manufacturing Continuous Improvement Using Lean Six Sigma: An Iron Ores Industry Case Application. *Procedia Manufacturing 4*, pp. 528-534.
- Jonny and Christyanti, J., 2012. Improving the Quality of Asbestos Roofing at PT BBI Using Six Sigma Methodology. *Procedia - Social and Behavioral Sciences 65*, pp. 306-312.

- Kabir, E., Bobby, M. I. and Lutfi, M., 2013. Productivity Improvement by Using Six Sigma. *International Journal of Engineering and Technology* , 3(12), pp. 1056-1084.
- Larasati, S., 2018. *Manajemen Sumber Daya Manusia*. Yogyakarta: Deepublish.
- Marimin, 2004. *Teknik dan Aplikasi Pengambilan Keputusan Kriteria Majemuk*. Jakarta: Grasindo.
- Marimin, 2006. *Teknik dan Aplikasi : Pengambilan Keputusan Kriteria Majemuk*. Jakarta: Grasindo.
- Nur, R. dan Suyuti, M. A., 2017. *Pengantar Sistem Manufaktur*. 1 ed. Yogyakarta: Deepublish.
- Pakki, G., Soenoko, R. dan Santoso, P. B., 2014. Usulan Penerapan Metode Six Sigma Untuk Meningkatkan Kualitas Klongsong. *JEMIS*, Volume 2, p. 2014.
- Pande, P. dan Holpp, L., 2005. *What is Six Sigma, Berpikir Cepat Si Sigma*. Yogyakarta: Andi.
- Pugna, A., Negrea, R. and Miclea, S., 2016. Using Six Sigma Methodology to Improve the Assembly Process in an Automotive Company. *Procedia - Social and Behavioral Sciences 221* , pp. 308-316.
- Rachmi, A., Susanto, T. D. dan Herdiyanti, A., 2014. Pembuatan Standard Operating Procedure (SOP) Service Desk Berdasarkan Kerangka Kerja Itil V3 dengan Menggunakan Metode Analisis Gap Layanan (Studi Kasus: PT. XYZ, Tangerang). *Jurnal Teknik Pomits*, Volume 3.
- Satrijo, A. L., Sari, Y. dan Hidayat, M. A., 2013. Perbaikan Kualitas Proses Produksi dengan Metode Six Sigma di PT. Catur Pilar Sejahtera, Sidoarjo. *Jurnal Ilmiah Mahasiswa Universitas Surabaya*, 2(1).
- Siwi, B. R. dan Nugroho, S., 2016. Aplikasi Six Sigma DMAIC dan Kaizen Sebagai Metode Pengendalian dan Perbaikan Kualitas Produk PT. Sarandi Karya Nugraha. *Industrial Engineering Online Journal*, Volume 5.
- Srinivan, Muthu, Devadasan and Sugumaran, 2014. Enhancing Effectiveness of Shell and Tube Heat Exchanger through Six Sigma DAMIC Phases. *Procedia Engineering 97*, pp. 2064-2071.
- Srinivasan, K., Muthu, S., Prasad, N. K. and Satheesh, G., 2014. Reduction of paint line defects in shock absorber through Six Sigma DMAIC phases. *Procedia Engineering 97* , pp. 1755-1764.
- Stamatis, D. H., 2003. *Failure Mode Effcet Analysis:FMEA from theory to execution*. Wisconsin: ASQC Quality Press.
- Sugian, S., 2006. *Kamus Manajemen (Mutu)*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Syukron, A. and Kholil, M., 2013. *Six Sigma Quality for Business Improvement*. Yogyakarta: Graha Ilmu.

- Valles, A., Sanchez, J., Noriega, S. and Nunez, B. G., 2009. Implementation of Six Sigma in a Manufacturing Process: A Case Study. *International Journal of Industrial Engineering No 3*, Volume 16, pp. 171-181.
- Wisnubroto, P. dan Rukmana, A., 2015. Pengendalian Kualitas Produk dengan Pendekatan Six Sigma dan Analisis Kaizen serta New Seven Tools sebagai Usaha Pengurangan Kecacatan Produk. *Jurnal Teknologi*, Volume 8 No.1.
- Yadav, A. and Sukhwani, 2016. Quality IMprovement by Using Six SIGma DMAIC in an Industry. *International Journal of Current Engineering and Technology*.