

LAMPIRAN 1

Kuesioner Validasi Indikator Kinerja

Mengetahui:

1.
2.
3.
4.

KUESIONER VALIDASI INDIKATOR KINERJA

Yth. Bapak/Ibu

Assalamualikum Warahmatullahi Wabarakatuh

Sehubungan dengan penyelesaian tugas akhir (tesis) yang sedang saya lakukan di Magister Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia dengan tema “Peningkatan Kinerja Supply Chain Management” pada PT. Adi Satria Abadi, maka saya mengharapkan kesediaan Bapak/Ibu untuk mengisi kuesioner ini.

Adapun hasil kuesioner ini nantinya akan digunakan dalam penelitian. Jawaban dari pertanyaan dalam kuesioner ini tidak ada yang salah maupun benar, sehingga diharapkan Bapak/Ibu memberikan pendapat sesuai dengan keadaan yang sebenar-benarnya. Saya selaku peneliti mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya atas perhatian, waktu, dan partisipasi Bapak/Ibu.

Wassalamu'alikum Warahmatullahi Wabarakatuh

Peneliti,

Alex Kisanjani

KUESIONER VALIDASI INDIKATOR KINERJA

Petunjuk Pengisian:

1. Sebelum mengisi pertanyaan, bacalah petunjuk pengisian dengan cermat
2. Angket ini terdiri dari 43 indikator kinerja
3. Terdiri dari 5 kriteria penilaian yaitu:
 - *Spesific* : indikator kinerja yang dibuat spesifik dan jelas
 - *Measurable* : indikator kinerja yang dibuat dapat diukur atau dinilai
 - *Achievable* : indikator kinerja yang dibuat dapat dicapai
 - *Relevan* : indikator kinerja yang dibuat relevan
 - *Time bound* : indikator kinerja yang dibuat mempunyai batasan waktu
4. Berilah tanda centang (√) pada indikator kinerja yang sesuai kebutuhan perusahaan dan tanda silang (X) pada indikator kinerja yang tidak sesuai dengan kebutuhan perusahaan.

No.	Indikator Kinerja	<i>Spesific</i>	<i>Measurable</i>	<i>Achievable</i>	<i>Relevan</i>	<i>Time Bound</i>
1	<i>Forecast accuracy</i>					
2	<i>Raw material planning accuracy</i>					
3	<i>Forecast cycle time</i>					
4	<i>Planning cycle time</i>					
5	<i>Planning cost</i>					
6	<i>Percentage suppliers with EMS</i>					

No.	Indikator Kinerja	Spesific	Measurable	Achievable	Relevan	Time Bound
7	<i>Timely delivery performance by supplier</i>					
8	<i>Delivery documents accuracy by supplier</i>					
9	<i>Delivery item accuracy by supplier</i>					
10	<i>Delivery quantity accuracy by supplier</i>					
11	<i>Order delivered faultless by supplier</i>					
12	<i>Delivery cycle time by supplier</i>					
13	<i>Delivery cost by supplier</i>					
14	<i>Inventory accuracy of raw material</i>					
15	<i>Days payable</i>					
16	<i>Adherence to production schedule</i>					
17	<i>Raw material loading time</i>					
18	<i>Material efficiency (yield)</i>					
19	<i>Product defect from production</i>					
20	<i>Number of trouble machines</i>					
21	<i>Make volume responsiveness</i>					
22	<i>Production cost</i>					
23	<i>Quarantine time</i>					

No.	Indikator Kinerja	Spesific	Measurable	Achievable	Relevan	Time Bound
24	<i>Timely delivery performance by the company</i>					
25	<i>Inventory accuracy for finished product</i>					
26	<i>Delivery document accuracy by the company</i>					
27	<i>Delivery item accuracy by the company</i>					
28	<i>Delivery quantity accuracy by the company</i>					
29	<i>Order delivered faultless by the company</i>					
30	<i>Delivery cycle time by the company</i>					
31	<i>Delivery cost by the company</i>					
32	<i>Return rate from customer</i>					
33	<i>Claim closure days</i>					
34	<i>Product replacement time</i>					
35	<i>Product replacement accuracy</i>					
36	<i>Defective product recyclable</i>					
37	<i>Distribution cost in product return</i>					
38	<i>Percentage of solid waste recycling</i>					
39	<i>Percentage of wastewater recycling</i>					
40	<i>COD (Chemical Oxygen Demand)</i>					

No.	Indikator Kinerja	<i>Spesific</i>	<i>Measurable</i>	<i>Achievable</i>	<i>Relevan</i>	<i>Time Bound</i>
41	BOD ₅ (<i>Biochemical Oxygen Demand</i>)					
42	<i>Time for waste recycled</i>					
43	<i>Waste cost</i>					

LAMPIRAN 2
Data Permintaan Kulit

Data Permintaan Kulit

No.	Bulan	Permintaan
1	Juni 2017	24400 lembar
2	Juli 2017	25310 lembar
3	Agustus 2017	19350 lembar
4	September 2017	21605 lembar
5	Oktober 2017	16700 lembar
6	November 2017	16870 lembar
7	Desember 2017	19520 lembar
8	Januari 2018	23800 lembar
9	Februari 2018	19050 lembar
10	Maret 2018	20800 lembar

LAMPIRAN 3

Data Jumlah Produksi

Data Jumlah Produksi

Tanggal	Produksi	Reject	Total Produksi	Total Reject
01/01/2018	1074	46		
02/01/2018	848	0		
03/01/2018	1024	5		
04/01/2018	926	0		
05/01/2018	1128	13		
06/01/2018	–	–		
07/01/2018	–	–		
08/01/2018	1068	1		
09/01/2018	906	1		
10/01/2018	1162	23		
11/01/2018	1156	3		
12/01/2018	910	210		
13/01/2018	–	–		
14/01/2018	–	–		
15/01/2018	964	8		
16/01/2018	608	1		
17/01/2018	1056	2		
18/01/2018	1200	0		
19/01/2018	620	0		
20/01/2018	–	–		
21/01/2018	–	–		
22/01/2018	935	1		
23/01/2018	1145	2		
24/01/2018	1163	0		
25/01/2018	1047	0		
26/01/2018	1048	3		
27/01/2018	–	–		

Tanggal	Produksi	Reject	Total Produksi	Total Reject
28/01/2018	–	–		
29/01/2018	1286	4		
30/01/2018	1012	0		
31/01/2018	1539	4	23825	327
01/02/2018	1127	7		
02/02/2018	903	5		
03/02/2018	–	–		
04/02/2018	–	–		
05/02/2018	1193	2		
06/02/2018	812	4		
07/02/2018	1100	0		
08/02/2018	1112	25		
09/02/2018	1298	2		
10/02/2018	–	–		
11/02/2018	–	–		
12/02/2018	1131	3		
13/02/2018	1069	2		
14/02/2018	803	13		
15/02/2018	838	10		
16/02/2018	698	0		
17/02/2018	–	–		
18/02/2018	–	–		
19/02/2018	811	7		
20/02/2018	1054	0		
21/02/2018	1059	26		
22/02/2018	803	0		
23/02/2018	1105	3		
24/02/2018	–	–		
25/02/2018	–	–		

Tanggal	Produksi	Reject	Total Produksi	Total Reject
26/02/2018	762	0		
27/02/2018	731	0		
28/02/2018	730	1	19139	110
01/03/2018	557	4		
02/03/2018	542	4		
03/03/2018	–	–		
04/03/2018	–	–		
05/03/2018	1160	0		
06/03/2018	1134	0		
07/03/2018	1065	14		
08/03/2018	965	0		
09/03/2018	907	6		
10/03/2018	–	–		
11/03/2018	–	–		
12/03/2018	1050	3		
13/03/2018	1052	1		
14/03/2018	930	2		
15/03/2018	1006	8		
16/03/2018	962	0		
17/03/2018	–	–		
18/03/2018	–	–		
19/03/2018	1102	6		
20/03/2018	888	0		
21/03/2018	965	3		
22/03/2018	752	38		
23/03/2018	917	5		
24/03/2018	–	–		
25/03/2018	–	–		
26/03/2018	1180	3		

Tanggal	Produksi	Reject	Total Produksi	Total Reject
27/03/2018	949	0		
28/03/2018	1001	7		
29/03/2018	903	0		
30/03/2018	823	4		
31/03/2018	–	–	20810	108

LAMPIRAN 4

Data Jumlah *Scrap* Produksi

Data Jumlah Scrap Produksi

Bulan	Kulit Domba			
	Jumlah (lembar)	Scrap (kg)	Big Sscrap (Kg)	Scrap (lembar)
Januari 2018	24152	483,04	19	1004,08
Februari 2018	19249	384,98	10,5	790,96
Maret 2018	20918	418,36	0	836,72

Keterangan:

Setiap 100 lembar kulit domba menghasilkan 2 kg *scrap*. Setiap 1 kg kulit domba terdiri dari 2 lembar.

Rumus:

$$- \text{Scrap (kg)} = \frac{\text{Jumlah kulit}}{100} \times \text{Berat scrap}$$

$$- \text{Scrap (lembar)} = \text{Scrap (kg)} \times \text{Lembar kulit per kg}$$

LAMPIRAN 5
Kuesioner Pembobotan AHP

Nama :

Umur :

Jabatan:

KUESIONER PENELITIAN

Yth. Bapak/Ibu

Assalamualikum Warahmatullahi Wabarakatuh

Sehubungan dengan penyelesaian tugas akhir (tesis) yang sedang saya lakukan di Magister Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia dengan tema “Peningkatan Kinerja Supply Chain Management” pada PT. Adi Satria Abadi, maka saya mengharapkan kesediaan Bapak/Ibu untuk mengisi kuesioner ini.

Adapun hasil kuesioner ini nantinya akan digunakan dalam penelitian. Jawaban dari pertanyaan dalam kuesioner ini tidak ada yang salah maupun benar, sehingga diharapkan Bapak/Ibu memberikan pendapat sesuai dengan keadaan yang sebenar-benarnya. Saya selaku peneliti mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya atas perhatian, waktu, dan partisipasi Bapak/Ibu.

Wassalamu'alikum Warahmatullahi Wabarakatuh

Peneliti

,

Alex Kisanjani

PETUNJUK CARA PENGISIAN:

1. Penilaian terhadap elemen-elemen permasalahan dilakukan secara numerik dengan skala angka 1 sampai 9.
2. Angka-angka tersebut menunjukkan suatu perbandingan (tingkat kepentingan) dari dua elemen pernyataan dengan skala kuantitatif 1 sampai dengan 9. Berikut penjelasannya:

Tingkat Kepentingan	Definisi
1	Sama penting
3	Sedikit lebih penting
5	Lebih penting
7	Sangat lebih penting
9	Mutlak lebih penting
2, 4, 6, 8	Antara nilai yang diatas

3. Dalam penilaian kepentingan dua elemen (misal X dan Y), berlaku *aksioma reciprocal*, artinya jika elemen X diberi nilai 5 (lebih penting), maka elemen Y mempunyai nilai 1/5 lebih penting dari elemen X.
4. Jika elemen pada kolom 1 (sebelah kiri) lebih penting dari pada elemen 2 (sebelah kanan), maka cara pengisian pada nilai perbandingan ini diisikan pada kolom 1. Sebaliknya jika elemen pada kolom 2 (sebelah kanan) lebih penting dari pada elemen 1 (sebelah kiri), maka cara pengisian pada nilai perbandingan ini diisikan pada kolom 2.

CONTOH PENGISIAN KUESIONER:

Berikan tanda (√) pada kolom nilai 1 sampai 9 pertanyaan-pertanyaan di bawah ini dengan berpedoman pada petunjuk pengisian anket kuesioner. Bandingkan elemen-elemen pada kolom kriteria A dengan elemen-elemen pada kolom kriteria B. adapun contoh kuesioner perbandingannya adalah sebagai berikut

:

Kriteria A	Skala									Skala									Kriteria B
	9	8	7	6	5	4	3	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9		
Plan													√					Source	
Plan																		Make	

Artinya:

Untuk pertanyaan pertama pada baris pertama, diberikan tanda √ pada kolom jawaban disebelah kanan (kriteria B) dengan nilai 5, yang artinya bahwa “Source” memiliki nilai kepentingan lebih penting dibandingkan “Plan” dengan nilai kepentingan 5.

PERTANYAAN:

1. Pertanyaan hirarkhi level 1

No.	Kriteria A	Skala									Skala									Kriteria B
		9	8	7	6	5	4	3	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9		
1	<i>Plan</i>																		<i>Source</i>	
2	<i>Plan</i>																		<i>Make</i>	
3	<i>Plan</i>																		<i>Deliver</i>	
4	<i>Plan</i>																		<i>Return</i>	
5	<i>Plan</i>																		<i>Waste management</i>	
6	<i>Source</i>																		<i>Make</i>	
7	<i>Source</i>																		<i>Deliver</i>	
8	<i>Source</i>																		<i>Return</i>	
9	<i>Source</i>																		<i>Waste management</i>	
10	<i>Make</i>																		<i>Deliver</i>	
11	<i>Make</i>																		<i>Return</i>	
12	<i>Make</i>																		<i>Waste management</i>	
13	<i>Deliver</i>																		<i>Return</i>	
14	<i>Deliver</i>																		<i>Waste management</i>	
15	<i>Return</i>																		<i>Waste management</i>	

Penjelasan:

- Plan* : Proses perencanaan dalam aktivitas rantai pasok
- Source* : Proses pengadaan material barang atau jasa untuk memenuhi kebutuhan yang sebelumnya telah direncanakan
- Make* : Proses mengubah bahan baku menjadi barang jadi (*finished good*)
- Deliver* : Proses pendistribusian produk jadi untuk memenuhi kebutuhan konsumen
- Return* : Proses pengembalian barang (produk retur)
- Waste management* : Proses pengelolaan limbah hasil produksi

2. Pertanyaan hirarkhi level 2

a. *Plan*

Kriteria A	Skala										Skala									Kriteria B
	9	8	7	6	5	4	3	2	1		2	3	4	5	6	7	8	9		
<i>Reliability</i>																			<i>Responsiveness</i>	

b. *Source*

Kriteria A	Skala										Skala									Kriteria B
	9	8	7	6	5	4	3	2	1		2	3	4	5	6	7	8	9		
<i>Reliability</i>																			<i>Responsiveness</i>	

c. *Return*

Kriteria A	Skala										Skala									Kriteria B
	9	8	7	6	5	4	3	2	1		2	3	4	5	6	7	8	9		
<i>Reliability</i>																			<i>Responsiveness</i>	

Penjelasan:

Reliability : Kemampuan melaksanakan setiap pekerjaan sesuai dengan yang direncanakan (tepat waktu, tepat kuantitas dan tepat kualitas)

Ressponsiveness : Kecepatan dalam merespon setiap perubahan

3. Pertanyaan hirarkhi level 3

a. *Plan*

- *Reliability*

Kriteria A	Skala										Skala									Kriteria B
	9	8	7	6	5	4	3	2	1		2	3	4	5	6	7	8	9		
<i>Forecast Accuracy</i>																		<i>Raw material planning accuracy</i>		
<i>Forecast Accuracy</i>																		<i>Planning cycle time</i>		
<i>Raw material planning accuracy</i>																		<i>Planning cycle time</i>		

b. *Source*

- *Reliability*

Kriteria A	Skala										Skala									Kriteria B
	9	8	7	6	5	4	3	2	1		2	3	4	5	6	7	8	9		
<i>Percentage supplier with an EMS</i>																		<i>Delivery quantity accuracy by supplier</i>		
<i>Percentage supplier with an EMS</i>																		<i>Order delivered faultless by supplier</i>		
<i>Percentage supplier with an EMS</i>																		<i>Inventory accuracy of raw material</i>		
<i>Percentage supplier with an EMS</i>																		<i>Delivery item accuracy by supplier</i>		
<i>Delivery quantity accuracy by supplier</i>																		<i>Order delivered faultless by supplier</i>		
<i>Delivery quantity accuracy by supplier</i>																		<i>Inventory accuracy of raw material</i>		
<i>Delivery quantity accuracy by</i>																		<i>Delivery item accuracy by supplier</i>		

Kriteria A	Skala									Skala									Kriteria B
	9	8	7	6	5	4	3	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9		
<i>supplier</i>																			
<i>Order delivered faultless by supplier</i>																		<i>Inventory accuracy of raw material</i>	
<i>Order delivered faultless by supplier</i>																		<i>Delivery item accuracy by supplier</i>	
<i>Inventory accuracy of raw material</i>																		<i>Delivery item accuracy by supplier</i>	

c. *Make*

- *Reliability*

Kriteria A	Skala									Skala									Kriteria B
	9	8	7	6	5	4	3	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9		
<i>Adherence to production schedule</i>																		<i>Product defect form production</i>	
<i>Adherence to production schedule</i>																		<i>Number of trouble machines</i>	
<i>Adherence to production schedule</i>																		<i>Material efficiency (yield)</i>	
<i>Product defect form production</i>																		<i>Number of trouble machines</i>	
<i>Product defect form production</i>																		<i>Material efficiency (yield)</i>	
<i>Number of trouble machines</i>																		<i>Material efficiency (yield)</i>	

d. *Deliver*

- *Reliability*

Kriteria A	Skala									Skala									Kriteria B
	9	8	7	6	5	4	3	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9		
<i>Timely delivery performance by the company</i>																		<i>Inventory accuracy for finished product</i>	

Kriteria A	Skala										Skala									Kriteria B
	9	8	7	6	5	4	3	2	1		2	3	4	5	6	7	8	9		
<i>Timely delivery performance by the company</i>																		<i>Delivery item accuracy by the company</i>		
<i>Timely delivery performance by the company</i>																		<i>Delivery quantity accuracy by the company</i>		
<i>Timely delivery performance by the company</i>																		<i>Order delivered faultless by the company</i>		
<i>Inventory accuracy for finished product</i>																		<i>Delivery item accuracy by the company</i>		
<i>Inventory accuracy for finished product</i>																		<i>Delivery quantity accuracy by the company</i>		
<i>Inventory accuracy for finished product</i>																		<i>Order delivered faultless by the company</i>		
<i>Delivery item accuracy by the company</i>																		<i>Delivery quantity accuracy by the company</i>		
<i>Delivery item accuracy by the company</i>																		<i>Order delivered faultless by the company</i>		
<i>Delivery quantity accuracy by the company</i>																		<i>Order delivered faultless by the company</i>		

e. Return

- Reliability

Kriteria A	Skala										Skala									Kriteria B
	9	8	7	6	5	4	3	2	1		2	3	4	5	6	7	8	9		
<i>Return rate from customer</i>																		<i>Product replacement accuracy</i>		
<i>Return rate from customer</i>																		<i>Defective product recyclable</i>		

Kriteria A	Skala										Skala									Kriteria B
	9	8	7	6	5	4	3	2	1		2	3	4	5	6	7	8	9		
<i>Product replacement accuracy</i>																		<i>Defective product recyclable</i>		

f. *Waste management*

- *Reliability*

Kriteria A	Skala										Skala									Kriteria B
	9	8	7	6	5	4	3	2	1		2	3	4	5	6	7	8	9		
<i>Percentage of solid waste recycling</i>																		<i>Percentage of wastewater recycling</i>		
<i>Percentage of solid waste recycling</i>																		COD		
<i>Percentage of solid waste recycling</i>																		BOD ₅		
<i>Percentage of wastewater recycling</i>																		COD		
<i>Percentage of wastewater recycling</i>																		BOD ₅		
COD																		BOD ₅		

Penjelasan:

<i>Forecast accuracy</i>	: Persentase ketepatan dalam meramalkan permintaan penjualan
<i>Raw material planning accuracy</i>	: Persentase ketepatan dalam meramalkan kebutuhan bahan baku
<i>Percentage suppliers with EMS</i>	: Persentase pemilihan pemasok yang memiliki sistem pengelolaan lingkungan (<i>environmental management system</i>)
<i>Delivery item accuracy by supplier</i>	: Persentase ketepatan item pengiriman bahan baku oleh pemasok
<i>Delivery quantity accuracy by supplier</i>	: Persentase ketepatan kuantitas pengiriman bahan baku oleh pemasok
<i>Order delivered faultless by supplier</i>	: Persentase pengiriman bahan baku tanpa cacat oleh pemasok
<i>Inventory accuracy of raw material</i>	: Persentase ketepatan jumlah persediaan bahan baku yang ada di gudang dengan catatan persediaan
<i>Adherence to production schedule</i>	: Persentase ketepatan jadwal proses produksi sesuai dengan perencanaan produksi
<i>Material efficiency (yield)</i>	: Persentase efisiensi material yang digunakan pada proses produksi
<i>Product defect from production</i>	: Persentase produk cacat yang dihasilkan dari proses produksi
<i>Number of trouble machines</i>	: Jumlah kasus kerusakan dari mesin produksi
<i>Timely delivery performance by the company</i>	: Persentase kinerja pengiriman produk oleh perusahaan sesuai dengan waktu yang telah ditentukan
<i>Inventory accuracy for finished product</i>	: Persentase ketepatan jumlah persediaan produk jadi yang ada di gudang dengan catatan persediaan

<i>Delivery item accuracy by the company</i>	: Persentase ketepatan item pengiriman produk sesuai permintaan konsumen
<i>Delivery quantity accuracy by the company</i>	: Persentase ketepatan kuantitas pengiriman produk sesuai permintaan konsumen
<i>Order delivered faultless by the company</i>	: Persentase pengiriman produk tanpa cacat oleh perusahaan
<i>Return rate from customer</i>	: Persentase pengembalian produk cacat dari konsumen
<i>Product replacement accuracy</i>	: Persentase ketepatan dalam penggantian produk cacat
<i>Defective product recyclable</i>	: Persentase produk retur yang dapat didaur ulang kembali
<i>Percentage of solid waste recycling</i>	: Persentase limbah padat yang dapat didaur ulang kembali
<i>Percentage of wastewater recycling</i>	: Persentase limbah cair yang dapat didaur ulang kembali
<i>COD (Chemical Oxygen Demand)</i>	: Jumlah oksigen yang dibutuhkan oleh organisme hidup untuk mengurai bahan-bahan buangan di dalam air
<i>BOD₅ (Biochemical Oxygen Demand)</i>	: Jumlah oksigen yang dibutuhkan oleh organisme hidup untuk mengurai bahan-bahan buangan di dalam air

LAMPIRAN 6

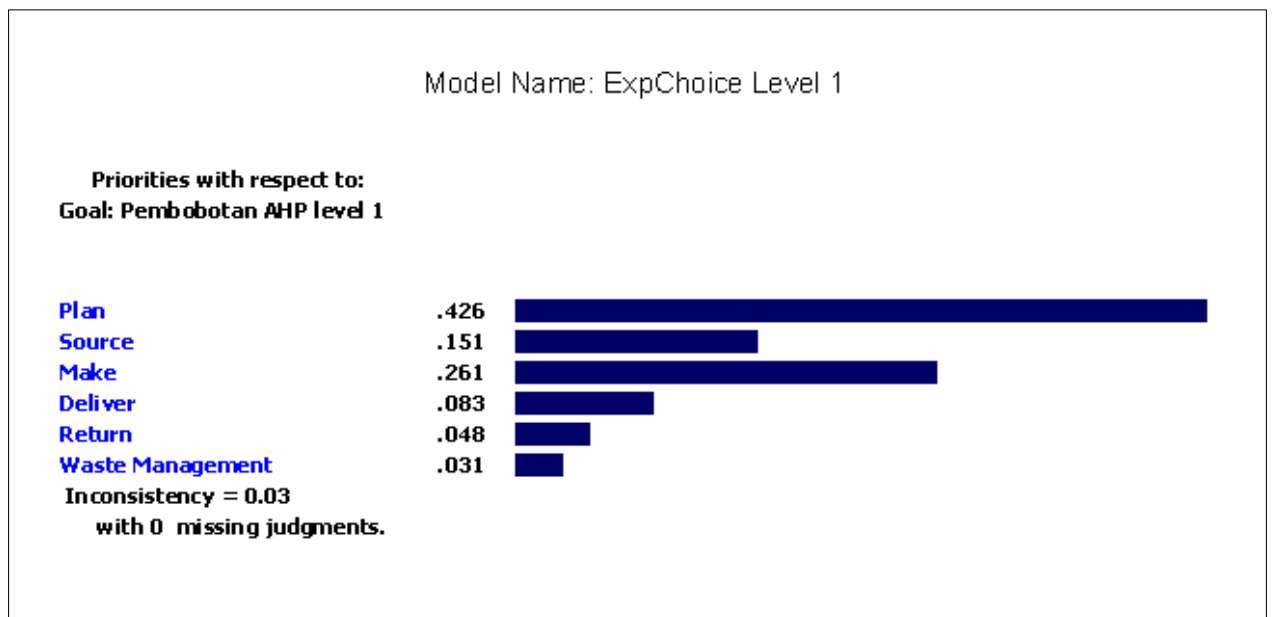
Pembobotan AHP dengan *Software Expert Choice*

Pembobotan AHP dengan *Software Expert Choice*

1. Hirarkhi Level 1

	Plan	Source	Make	Deliver	Return	Waste Man:
Plan		4.0	2.0	6.0	7.0	8.0
Source			(2.0)	2.0	4.0	6.0
Make				4.0	6.0	7.0
Deliver					2.0	4.0
Return						2.0
Waste Management	Incon: 0.03					

Pairwise Comparisons Level 1

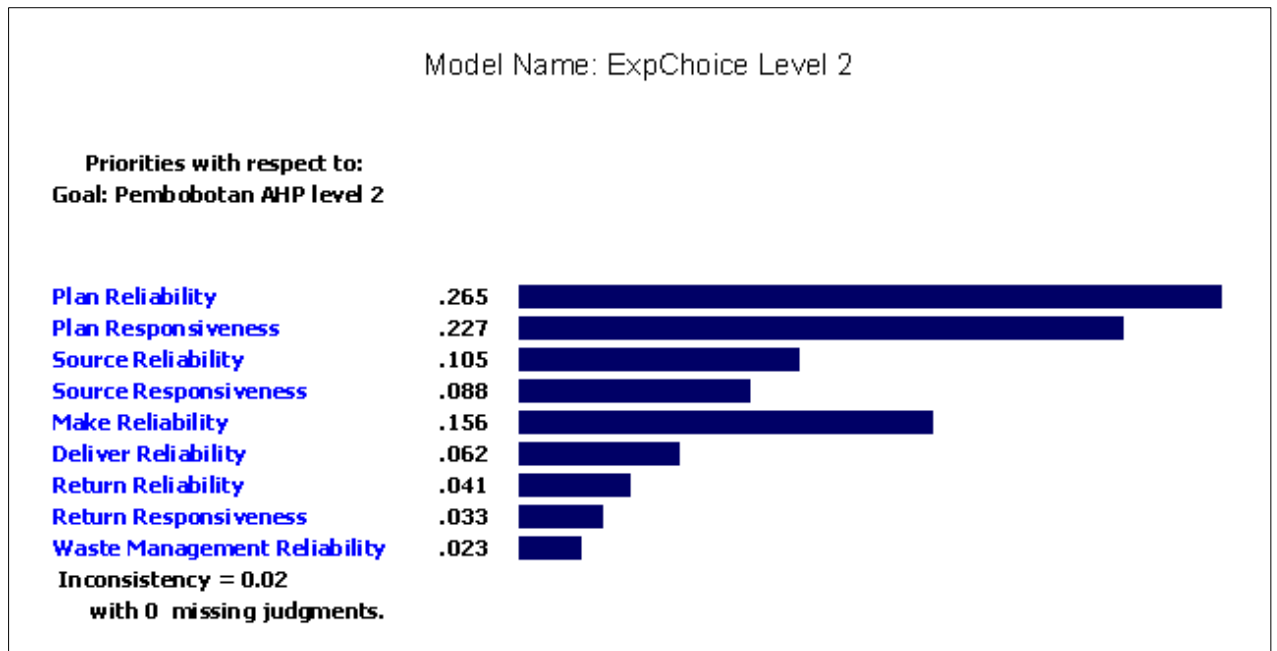


Nilai Pembobotan Level 1

2. Hirarkhi Level 2

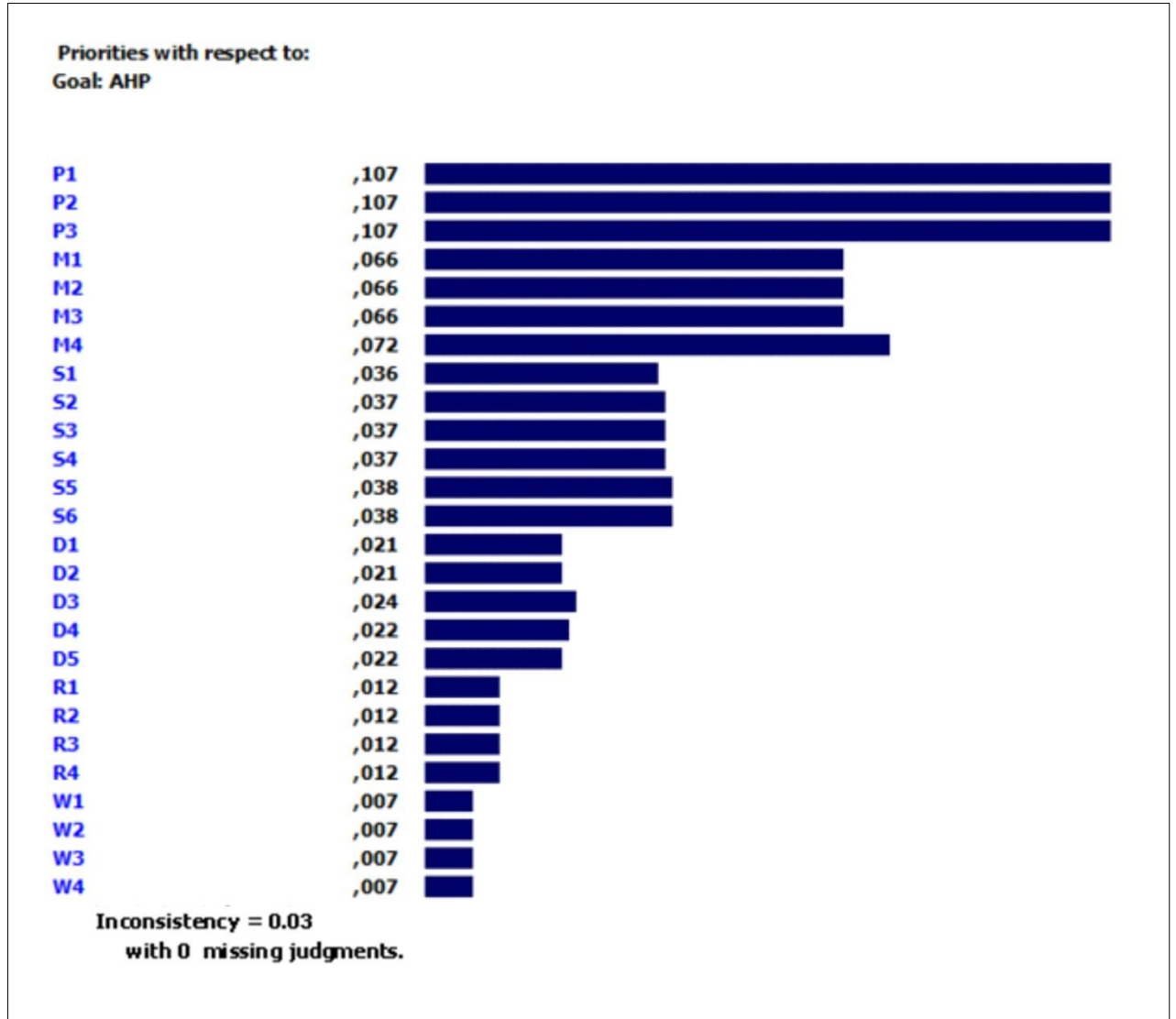
	Plan Reliab	Plan Respo	Source Reli	Source Res	Make Relial	Deliver Reli
Plan Reliab		1.0	3.0	4.0	2.0	5.0
Plan Respo			2.0	3.0	2.0	4.0
Source Reli				1.0	(2.0)	2.0
Source Res					(2.0)	2.0
Make Relial						3.0
Deliver Reli						
Return Reli						
Return Res						
Waste Man:	Incon: 0.02					

Pairwise Comparisons Level 2



Nilai Pembobotan Level 2

3. Hirarkhi Level 3



Nilai Pembobotan Level 3

LAMPIRAN 7

Kebutuhan Air Untuk Proses Produksi

Kebutuhan Air Untuk Proses Produksi

Tahapan	Penggunaan Air (%)	Jumlah Air (m ³)
1. Beam House (Basis Weight 1000 kg)		
Pre Soaking	150%	1,5 m ³
Soaking	150%	1,5 m ³
Liming	200%	2 m ³
Washing	300%	3 m ³
Fleshing	400%	4 m ³
Deliming, Bating	200%	2 m ³
Washing	300%	3 m ³
2. Tanning (Basis Weight 1000 kg)		
Pickling	50%	0,55 m ³
Tanning	70%	0,75 m ³
Shaving	-	-
3. Post Tanning		
Washing	400%	1 m ³
Neutralizationg	200%	0,5 m ³
Washing	400%	1 m ³
Dyeing	100%	0,5 m ³
Washing	600%	0,3 m ³
Vaccum Drying	-	1,6 m ³
4. Finishing		
5. General Floor and Plant Washwater		15,5 m ³
Total		38,20 m³