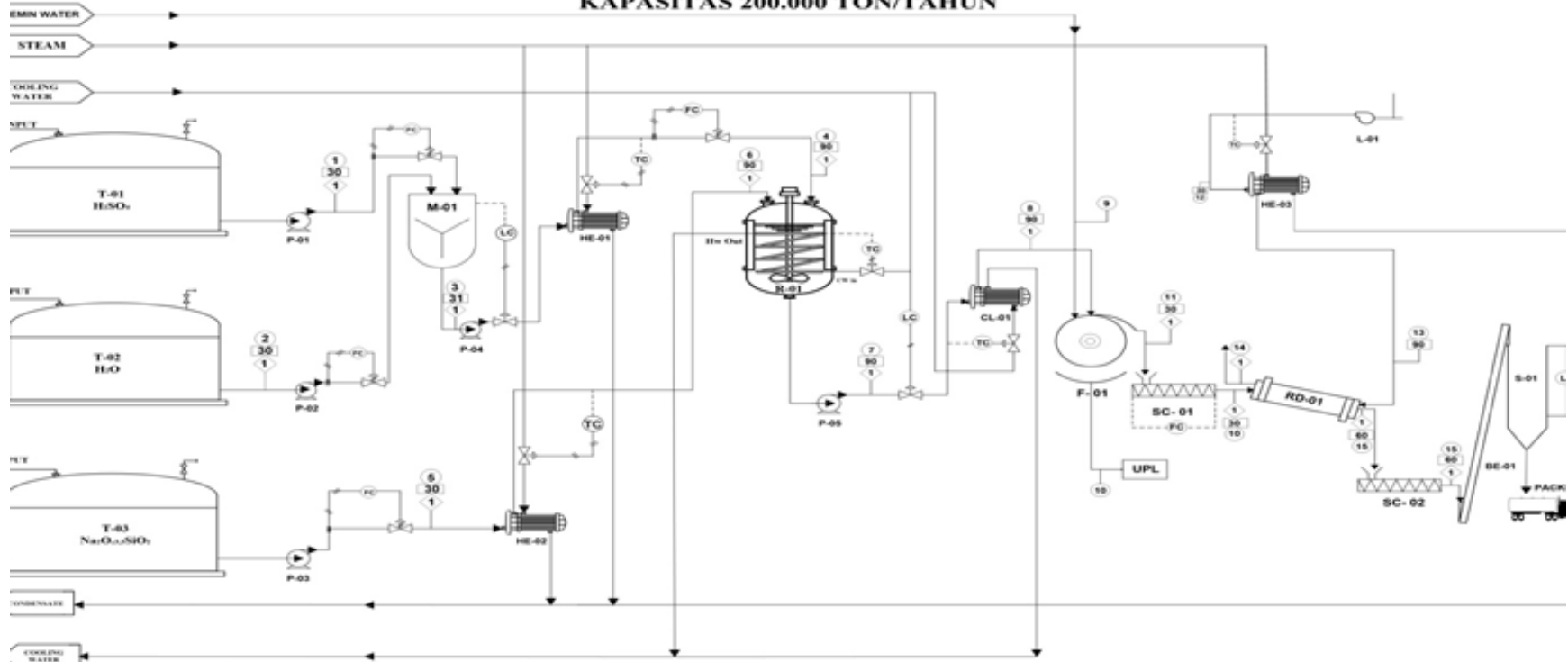


PROCESS ENGINEERING FLOW DIAGRAM

PRA RANCANGAN PABRIK SILIKON DIOKSIDA DARI ASAM SULFAT DAN SODIUM SILIKAT
KAPASITAS 200.000 TON/TAHUN



Komponen	ARUS (kg/jam)														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
H2SO4	17.475,85		17.475,85	17.475,85			74,85	74,85		74,85					
Na2O.nSiO2				66.224,21	66.224,21		33.310,78	33.310,78		33.310,78					
H2O	254,60	236.780,86	237.035,46	237.035,46	110.373,69	110.373,69	349.687,50	349.687,50	927		2.180,50				176,77
Na7SiO4							17.960,02	17.960,02		17.960,02					
SiO2							25.075,76	25.075,76		25.075,76					25.075,76
Udara panas												58.165,32	60.169,05	60.169,05	
Total	12.730,15	236.780,86	249.511,01	249.511,01	176.597,90	176.597,90	426.108,91	426.108,91	927	399.780,13	27.256,26	58.165,32	60.169,05	60.169,05	25.262,53

- KETERANGAN ALAM**
- T-1 : Tanki Reaktor
 - M-1 : Mixer
 - R-1 : Reaktor
 - F-1 : Filter
 - RD-1 : Rotary Dryer
 - S-1 : Silo
 - CL-1 : Cyclone Separator
 - HE-1 : Heat Exchanger
 - FC : Flow Controller
 - LC : Level Controller
 - TC : Temperature Controller
 - LI : Level Indicator

- KETERANGAN SIMBOL**
- : Tanki Area
 - : Silo Area
 - ◇ : Mixer Area
 - ▽ : Filter Area
 - ⊞ : Rotary Dryer Area
 - ⊞ : Silo Area
 - ⊞ : Cyclone Separator Area
 - ⊞ : Heat Exchanger Area
 - ⊞ : Flow Controller
 - ⊞ : Level Controller
 - ⊞ : Temperature Controller
 - ⊞ : Level Indicator

**JURUSAN TEKNIK KIMIA
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA
YOGYAKARTA**

PROSES ENGINEERING FLOW DIAGRAM
PABRIK SILIKON DIOKSIDA DARI ASAM SULFAT DAN SODIUM SILIKAT
KAPASITAS PRODUKSI 200.000 TON/TAHUN

Dibuat oleh:
1. Nama: Rizka Nur Rizka
2. NPM: 1102111001

Dosen Pembimbing:
Prof. Dr. Zuhra Salsabila, M.Si