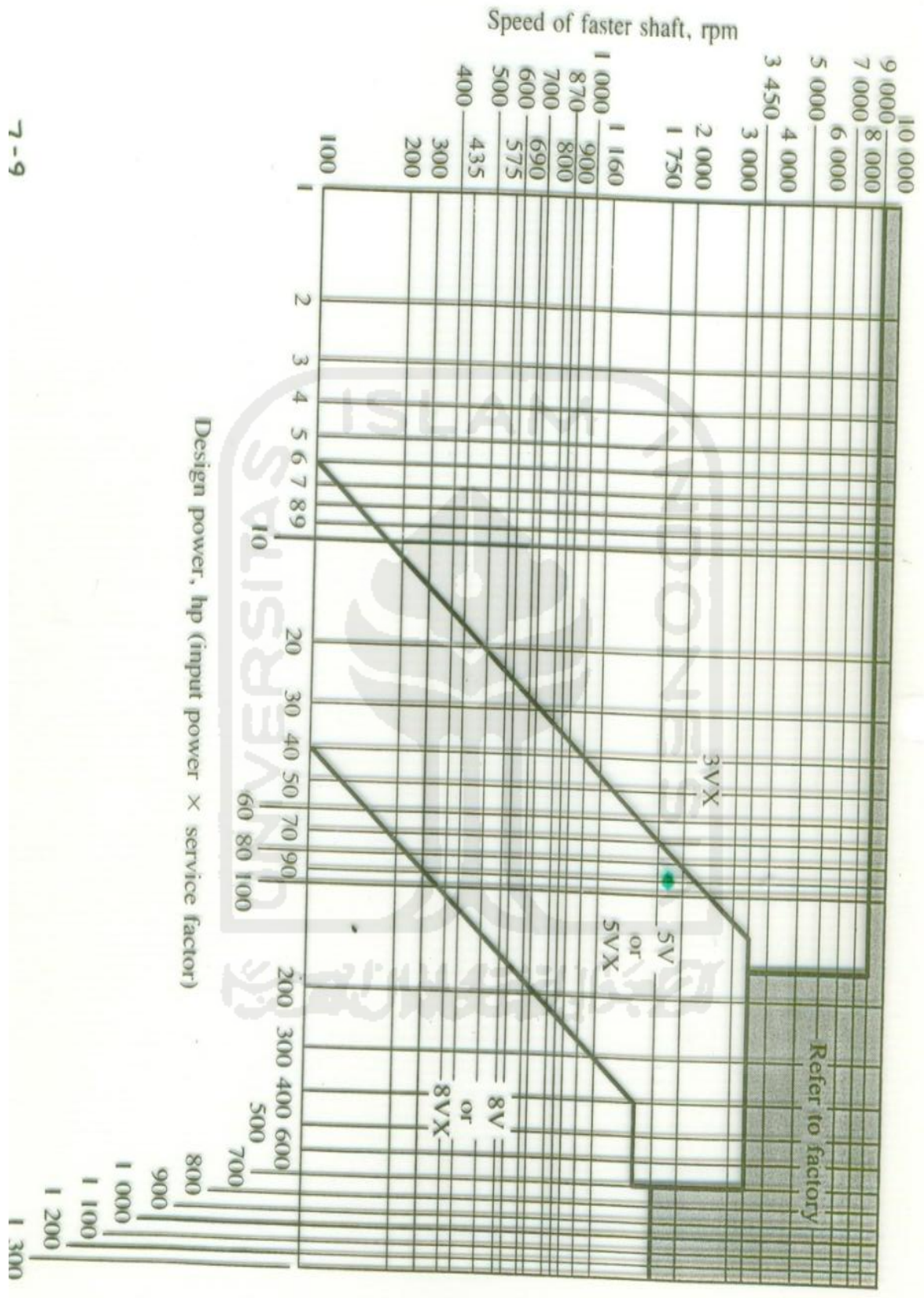




LAMPIRAN

TABEL 7.1 Faktor koreksi sabuk-V

Jenis mesin yang digerakkan	Jenis penggerak					
	<6 jam/hr	6-15 jam/hr	>15 jam/hr	<6 jam/hari	6-15 jam/hr	>15 jam/hr
Pengaduk, blower, kipas angin, pompa sentrifugal, konveyor tugas ringan	1,0	1,1	1,2	1,1	1,2	1,3
	1,1	1,2	1,3	1,2	1,3	1,4
	1,2	1,3	1,4	1,4	1,5	1,6
Generator, mesin perkakas, mesin pengaduk, konveyor batu kerikil	1,1	1,2	1,3	1,2	1,3	1,4
	1,2	1,3	1,4	1,4	1,5	1,6
	1,3	1,4	1,5	1,5	1,6	1,8
Elevator bak, mesin tekstil, mesin penggiling, konveyor tugas berat	1,3	1,4	1,5	1,5	1,6	1,8
	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
Penghancur, gilingan bola, pengangkat, mesin pabrik karet	1,3	1,4	1,5	1,5	1,6	1,8
	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
Mesin yang dapat dicok	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0



3V/3V COMBO	3VX/3VX COMBO	5V/5V COMBO	5VX/5VX COMBO	8V/8V COMBO
2.65	2.20	7.1	4.4	12.5
2.80	2.35	7.5	4.6	13.2
3.00	2.50	8.0	4.9	14.0
3.15	2.65	8.5	5.2	15.0
3.35	2.80	9.0	5.5	16.0
3.65	3.00	9.25	5.9	17.0
4.12	3.15	9.75	6.3	18.0
4.50	3.35	10.3	6.7	19.0
4.75	3.65	10.9	7.1	20.0
5.0	4.12	11.8	7.5	21.2
5.3	4.50	12.5	8.0	22.4
5.6	4.75	13.2	8.5	30.0
6.0	5.0	14.0	9.0	35.5
6.5	5.3	15.0	9.25	40.0
6.9	5.6	16.0	9.75	44.5
8.0	6.0	18.7	10.3	53.0
10.6	6.5	21.2	10.9	71.0
14.0	6.9	23.6	11.8	
19.0	8.0	28.0	12.5	
25.0	10.6	31.5	13.2	
33.5	14.0	37.5	14.0	
	19.0	50.0	15.0	
	25.0	67.0	16.0	
	33.5	18.7	21.2	
		23.6	28.0	
		31.5	37.5	
		50.0		

TABEL 7.2 Panjang sabuk standar untuk sabuk 3V, 5V, dan 8V (in)

3V	3V dan 5V	3V, 5V, dan 8V	5V dan 8V	8V
25	50	100	150	375
26,5	53	106	160	400
28	56	112	170	425
30	60	118	180	450
31,5	63	125	190	475
33,5	67	132	200	500
35,5	71	140	212	
37,5	75		224	
40	80		236	
42,5	85		250	
45	90		265	
47,5	95		280	
165			300	
			315	
			335	
			355	

