

LAMPIRAN

A. Data Cacat Mentori Muke Agustus - Desember

No.	Tanggal	Total Check	Total Cacat	Proporsi Cacat	LCL	UCL
1	01/08/16	95	6	0,063	0,079	0,327
2	02/08/16	105	29	0,276	0,085	0,321
3	03/08/16	115	35	0,304	0,090	0,315
4	04/08/16	115	17	0,148	0,090	0,315
5	05/08/16	81	10	0,123	0,069	0,337
6	08/08/16	95	24	0,253	0,079	0,327
7	09/08/16	116	27	0,233	0,091	0,315
8	10/08/16	107	24	0,224	0,086	0,319
9	11/08/16	115	26	0,226	0,090	0,315
10	12/08/16	90	16	0,178	0,076	0,330
11	15/08/16	92	23	0,250	0,077	0,329
12	16/08/16	113	30	0,265	0,089	0,316
13	18/08/16	116	31	0,267	0,091	0,315
14	19/08/16	96	53	0,552	0,080	0,326
15	22/08/16	105	7	0,067	0,085	0,321
16	23/08/16	125	22	0,176	0,095	0,311
17	24/08/16	49	11	0,224	0,031	0,375
18	25/08/16	147	15	0,102	0,103	0,302
19	26/08/16	87	7	0,080	0,074	0,332
20	29/08/16	113	13	0,115	0,089	0,316
21	30/08/16	143	26	0,182	0,102	0,304
22	31/08/16	57	4	0,070	0,043	0,363
23	01/09/16	113	9	0,080	0,089	0,316
24	02/09/16	98	21	0,214	0,081	0,325
25	05/09/16	108	18	0,167	0,087	0,319
26	06/09/16	118	20	0,169	0,092	0,314
27	07/09/16	84	10	0,119	0,071	0,334
28	08/09/16	114	17	0,149	0,090	0,316
29	09/09/16	93	17	0,183	0,078	0,328
30	13/09/16	106	18	0,170	0,086	0,320
31	14/09/16	104	28	0,269	0,085	0,321
32	15/09/16	99	14	0,141	0,082	0,324
33	16/09/16	93	38	0,409	0,078	0,328

No.	Tanggal	Total Check	Total Cacat	Proporsi Cacat	LCL	UCL
34	19/09/16	116	28	0,241	0,091	0,315
35	20/09/16	113	37	0,327	0,089	0,316
36	21/09/16	82	7	0,085	0,070	0,336
37	22/09/16	86	19	0,221	0,073	0,333
38	23/09/16	136	40	0,294	0,099	0,306
39	26/09/16	112	16	0,143	0,089	0,317
40	27/09/16	105	5	0,048	0,085	0,321
41	28/09/16	115	19	0,165	0,090	0,315
42	29/09/16	80	7	0,088	0,068	0,338
43	03/10/16	77	9	0,117	0,065	0,340
44	04/10/16	92	13	0,141	0,077	0,329
45	05/10/16	91	31	0,341	0,076	0,329
46	06/10/16	82	24	0,293	0,070	0,336
47	07/10/16	93	29	0,312	0,078	0,328
48	10/10/16	72	7	0,097	0,061	0,345
49	11/10/16	103	29	0,282	0,084	0,322
50	12/10/16	92	24	0,261	0,077	0,329
51	13/10/16	102	22	0,216	0,083	0,322
52	14/10/16	92	29	0,315	0,077	0,329
53	17/10/16	79	26	0,329	0,067	0,339
54	18/10/16	115	32	0,278	0,090	0,315
55	19/10/16	97	28	0,289	0,080	0,325
56	20/10/16	74	15	0,203	0,063	0,343
57	21/10/16	115	22	0,191	0,090	0,315
58	24/10/16	86	26	0,302	0,073	0,333
59	25/10/16	90	33	0,367	0,076	0,330
60	26/10/16	117	14	0,120	0,091	0,314
61	27/10/16	94	24	0,255	0,078	0,327
62	28/10/16	91	12	0,132	0,076	0,329
63	31/10/16	74	11	0,149	0,063	0,343
64	01/11/16	90	17	0,189	0,076	0,330
65	02/11/16	93	16	0,172	0,078	0,328
66	03/11/16	89	9	0,101	0,075	0,331
67	04/11/16	91	13	0,143	0,076	0,329
68	07/11/16	81	17	0,210	0,069	0,337
69	08/11/16	86	28	0,326	0,073	0,333
70	09/11/16	91	21	0,231	0,076	0,329
71	10/11/16	79	15	0,190	0,067	0,339
72	11/11/16	92	35	0,380	0,077	0,329
73	14/11/16	91	30	0,330	0,076	0,329
74	15/11/16	94	29	0,309	0,078	0,327

No.	Tanggal	Total Check	Total Cacat	Proporsi Cacat	LCL	UCL
75	16/11/16	67	18	0,269	0,055	0,350
76	17/11/16	98	17	0,173	0,081	0,325
77	18/11/16	97	22	0,227	0,080	0,325
78	21/11/16	86	14	0,163	0,073	0,333
79	22/11/16	91	18	0,198	0,076	0,329
80	23/11/16	91	29	0,319	0,076	0,329
81	24/11/16	68	9	0,132	0,057	0,349
82	25/11/16	95	4	0,042	0,079	0,327
83	28/11/16	108	16	0,148	0,087	0,319
84	29/11/16	109	17	0,156	0,087	0,318
85	01/12/16	57	5	0,088	0,043	0,363
86	02/12/16	115	21	0,183	0,090	0,315
87	05/12/16	110	21	0,191	0,088	0,318
88	06/12/16	103	14	0,136	0,084	0,322
89	07/12/16	91	26	0,286	0,076	0,329
90	08/12/16	110	18	0,164	0,088	0,318
91	09/12/16	86	13	0,151	0,073	0,333
93	13/12/16	94	15	0,160	0,078	0,327
94	14/12/16	101	6	0,059	0,083	0,323
95	15/12/16	91	11	0,121	0,076	0,329
96	16/12/16	93	20	0,215	0,078	0,328
97	19/12/16	94	25	0,266	0,078	0,327
98	20/12/16	111	8	0,072	0,088	0,317
99	21/12/16	85	11	0,129	0,072	0,334
100	22/12/16	90	30	0,333	0,076	0,330
101	23/12/16	84	16	0,190	0,071	0,334
102	27/12/16	113	33	0,292	0,089	0,316
103	28/12/16	37	20	0,541	0,005	0,401
104	29/12/16	116	12	0,103	0,091	0,315
105	30/12/16	88	13	0,148	0,074	0,331

B. Data Cacat Space NG Agustus - Desember

No.	Tanggal	Total Check	Total Cacat	Proporsi Cacat	LCL	UCL
1	01/08/16	95	34	0,358	0,142	0,419
2	02/08/16	105	52	0,495	0,149	0,412
3	03/08/16	115	53	0,461	0,155	0,406
4	04/08/16	115	41	0,357	0,155	0,406

No.	Tanggal	Total Check	Total Cacat	Proporsi Cacat	LCL	UCL
5	05/08/16	81	41	0,506	0,131	0,430
6	08/08/16	95	33	0,347	0,142	0,419
7	09/08/16	116	47	0,405	0,155	0,406
8	10/08/16	107	40	0,374	0,150	0,411
9	11/08/16	115	40	0,348	0,155	0,406
10	12/08/16	90	46	0,511	0,139	0,423
11	13/08/16	92	41	0,446	0,140	0,421
12	15/08/16	113	51	0,451	0,154	0,407
13	16/08/16	116	39	0,336	0,155	0,406
14	18/08/16	96	49	0,510	0,143	0,418
15	19/08/16	105	46	0,438	0,149	0,412
16	22/08/16	125	49	0,392	0,160	0,401
17	23/08/16	49	66	1,347	0,088	0,473
18	24/08/16	147	38	0,259	0,169	0,392
19	25/08/16	87	72	0,828	0,136	0,425
20	26/08/16	113	34	0,301	0,154	0,407
21	29/08/16	143	35	0,245	0,168	0,393
22	30/08/16	57	47	0,825	0,102	0,459
23	31/08/16	113	21	0,186	0,154	0,407
24	01/09/16	98	44	0,449	0,144	0,417
25	02/09/16	108	29	0,269	0,151	0,410
26	05/09/16	118	30	0,254	0,157	0,405
27	06/09/16	84	53	0,631	0,134	0,428
28	07/09/16	114	16	0,140	0,154	0,407
29	08/09/16	93	19	0,204	0,141	0,420
30	09/09/16	106	18	0,170	0,150	0,412
31	13/09/16	104	37	0,356	0,148	0,413
32	14/09/16	99	20	0,202	0,145	0,416
33	15/09/16	93	19	0,204	0,141	0,420
34	16/09/16	116	24	0,207	0,155	0,406
35	19/09/16	113	16	0,142	0,154	0,407
36	20/09/16	82	24	0,293	0,132	0,429
37	21/09/16	86	22	0,256	0,135	0,426
38	22/09/16	136	15	0,110	0,165	0,396
39	23/09/16	112	20	0,179	0,153	0,408
40	26/09/16	105	26	0,248	0,149	0,412
41	27/09/16	115	28	0,243	0,155	0,406
42	28/09/16	80	19	0,238	0,130	0,431
43	29/09/16	77	15	0,195	0,127	0,434
44	03/10/16	92	16	0,174	0,140	0,421
45	04/10/16	91	28	0,308	0,139	0,422

No.	Tanggal	Total Check	Total Cacat	Proporsi Cacat	LCL	UCL
46	05/10/16	82	18	0,220	0,132	0,429
47	06/10/16	93	26	0,280	0,141	0,420
48	07/10/16	72	17	0,236	0,122	0,439
49	10/10/16	103	32	0,311	0,148	0,413
50	11/10/16	92	13	0,141	0,140	0,421
51	12/10/16	102	27	0,265	0,147	0,414
52	13/10/16	92	25	0,272	0,140	0,421
53	14/10/16	79	18	0,228	0,129	0,432
54	17/10/16	115	17	0,148	0,155	0,406
55	18/10/16	97	18	0,186	0,144	0,417
56	19/10/16	74	23	0,311	0,124	0,437
57	20/10/16	115	19	0,165	0,155	0,406
58	21/10/16	86	20	0,233	0,135	0,426
59	24/10/16	90	16	0,178	0,139	0,423
60	25/10/16	117	18	0,154	0,156	0,405
61	26/10/16	94	35	0,372	0,142	0,420
62	27/10/16	91	27	0,297	0,139	0,422
63	28/10/16	74	10	0,135	0,124	0,437
64	31/10/16	90	11	0,122	0,139	0,423
65	01/11/16	93	35	0,376	0,141	0,420
66	02/11/16	89	21	0,236	0,138	0,423
67	03/11/16	91	25	0,275	0,139	0,422
68	04/11/16	81	16	0,198	0,131	0,430
69	07/11/16	86	18	0,209	0,135	0,426
70	08/11/16	91	18	0,198	0,139	0,422
71	09/11/16	79	16	0,203	0,129	0,432
72	10/11/16	92	11	0,120	0,140	0,421
73	11/11/16	91	24	0,264	0,139	0,422
74	14/11/16	94	27	0,287	0,142	0,420
75	15/11/16	67	21	0,313	0,116	0,445
76	16/11/16	98	12	0,122	0,144	0,417
77	17/11/16	97	22	0,227	0,144	0,417
78	18/11/16	86	29	0,337	0,135	0,426
79	21/11/16	91	27	0,297	0,139	0,422
80	22/11/16	91	23	0,253	0,139	0,422
81	23/11/16	68	17	0,250	0,117	0,444
82	24/11/16	95	19	0,200	0,142	0,419
83	25/11/16	108	21	0,194	0,151	0,410
84	28/11/16	109	23	0,211	0,152	0,410
85	29/11/16	57	16	0,281	0,102	0,459
86	01/12/16	115	10	0,087	0,155	0,406

No.	Tanggal	Total Check	Total Cacat	Proporsi Cacat	LCL	UCL
87	02/12/16	110	26	0,236	0,152	0,409
88	05/12/16	103	27	0,262	0,148	0,413
89	06/12/16	91	4	0,044	0,139	0,422
90	07/12/16	110	18	0,164	0,152	0,409
91	08/12/16	86	36	0,419	0,135	0,426
92	09/12/16	94	27	0,287	0,142	0,420
93	13/12/16	101	28	0,277	0,146	0,415
94	14/12/16	91	29	0,319	0,139	0,422
95	15/12/16	93	28	0,301	0,141	0,420
96	16/12/16	94	18	0,191	0,142	0,420
97	19/12/16	111	25	0,225	0,153	0,409
98	20/12/16	85	38	0,447	0,134	0,427
99	21/12/16	90	26	0,289	0,139	0,423
100	22/12/16	84	11	0,131	0,134	0,428
101	23/12/16	113	20	0,177	0,154	0,407
102	27/12/16	37	25	0,676	0,059	0,502
103	28/12/16	116	20	0,172	0,155	0,406
104	29/12/16	88	27	0,307	0,137	0,424
105	30/12/16	88	14	0,159	0,137	0,424

C. Data Cacat Mentori Muke (Terkendali)

No.	Tanggal	Total Check	Total Cacat	Proporsi Cacat	LCL	UCL	CL
1	02/08/16	105	29	0,276	0,083	0,317	0,20
2	03/08/16	115	35	0,304	0,088	0,312	0,20
3	04/08/16	115	17	0,148	0,088	0,312	0,20
4	05/08/16	81	10	0,123	0,067	0,333	0,20
5	08/08/16	95	24	0,253	0,077	0,323	0,20
6	09/08/16	116	27	0,233	0,089	0,311	0,20
7	10/08/16	107	24	0,224	0,084	0,316	0,20
8	11/08/16	115	26	0,226	0,088	0,312	0,20
9	12/08/16	90	16	0,178	0,074	0,326	0,20
10	15/08/16	92	23	0,250	0,075	0,325	0,20
11	16/08/16	113	30	0,265	0,087	0,313	0,20
12	18/08/16	116	31	0,267	0,089	0,311	0,20
13	23/08/16	125	22	0,176	0,093	0,307	0,20
14	26/08/16	87	7	0,080	0,071	0,329	0,20
15	29/08/16	113	13	0,115	0,087	0,313	0,20

No.	Tanggal	Total Check	Total Cacat	Proporsi Cacat	LCL	UCL	CL
16	30/08/16	143	26	0,182	0,100	0,300	0,20
17	31/08/16	57	4	0,070	0,041	0,359	0,20
18	02/09/16	98	21	0,214	0,079	0,321	0,20
19	05/09/16	108	18	0,167	0,085	0,315	0,20
20	06/09/16	118	20	0,169	0,090	0,310	0,20
21	07/09/16	84	10	0,119	0,069	0,331	0,20
22	08/09/16	114	17	0,149	0,088	0,312	0,20
23	09/09/16	93	17	0,183	0,076	0,324	0,20
24	13/09/16	106	18	0,170	0,083	0,317	0,20
25	14/09/16	104	28	0,269	0,082	0,318	0,20
26	15/09/16	99	14	0,141	0,079	0,321	0,20
27	19/09/16	116	28	0,241	0,089	0,311	0,20
28	21/09/16	82	7	0,085	0,067	0,333	0,20
29	23/09/16	136	40	0,294	0,097	0,303	0,20
30	28/09/16	115	19	0,165	0,088	0,312	0,20
31	29/09/16	80	7	0,088	0,066	0,334	0,20
32	03/10/16	77	9	0,117	0,063	0,337	0,20
33	04/10/16	92	13	0,141	0,075	0,325	0,20
34	06/10/16	82	24	0,293	0,067	0,333	0,20
35	07/10/16	93	29	0,312	0,076	0,324	0,20
36	10/10/16	72	7	0,097	0,059	0,341	0,20
37	11/10/16	103	29	0,282	0,082	0,318	0,20
38	12/10/16	92	24	0,261	0,075	0,325	0,20
39	13/10/16	102	22	0,216	0,081	0,319	0,20
40	14/10/16	92	29	0,315	0,075	0,325	0,20
41	17/10/16	79	26	0,329	0,065	0,335	0,20
42	18/10/16	115	32	0,278	0,088	0,312	0,20
43	19/10/16	97	28	0,289	0,078	0,322	0,20
44	20/10/16	74	15	0,203	0,061	0,339	0,20
45	21/10/16	115	22	0,191	0,088	0,312	0,20
46	24/10/16	86	26	0,302	0,071	0,329	0,20
47	26/10/16	117	14	0,120	0,089	0,311	0,20
48	27/10/16	94	24	0,255	0,076	0,324	0,20
49	28/10/16	91	12	0,132	0,074	0,326	0,20
50	31/10/16	74	11	0,149	0,061	0,339	0,20
51	01/11/16	90	17	0,189	0,074	0,326	0,20
52	02/11/16	93	16	0,172	0,076	0,324	0,20
53	03/11/16	89	9	0,101	0,073	0,327	0,20
54	04/11/16	91	13	0,143	0,074	0,326	0,20
55	08/11/16	86	28	0,326	0,071	0,329	0,20
56	09/11/16	91	21	0,231	0,074	0,326	0,20

No.	Tanggal	Total Check	Total Cacat	Proporsi Cacat	LCL	UCL	CL
57	15/11/16	94	29	0,309	0,076	0,324	0,20
58	16/11/16	67	18	0,269	0,053	0,347	0,20
59	17/11/16	98	17	0,173	0,079	0,321	0,20
60	18/11/16	97	22	0,227	0,078	0,322	0,20
61	21/11/16	86	14	0,163	0,071	0,329	0,20
62	22/11/16	91	18	0,198	0,074	0,326	0,20
63	23/11/16	91	29	0,319	0,074	0,326	0,20
64	24/11/16	68	9	0,132	0,054	0,346	0,20
65	28/11/16	108	16	0,148	0,085	0,315	0,20
66	29/11/16	109	17	0,156	0,085	0,315	0,20
67	01/12/16	57	5	0,088	0,041	0,359	0,20
68	02/12/16	115	21	0,183	0,088	0,312	0,20
69	05/12/16	110	21	0,191	0,086	0,314	0,20
70	06/12/16	103	14	0,136	0,082	0,318	0,20
71	07/12/16	91	26	0,286	0,074	0,326	0,20
72	08/12/16	110	18	0,164	0,086	0,314	0,20
73	09/12/16	86	13	0,151	0,071	0,329	0,20
74	13/12/16	94	15	0,160	0,076	0,324	0,20
75	15/12/16	91	11	0,121	0,074	0,326	0,20
76	16/12/16	93	20	0,215	0,076	0,324	0,20
77	19/12/16	94	25	0,266	0,076	0,324	0,20
78	21/12/16	85	11	0,129	0,070	0,330	0,20
79	23/12/16	84	16	0,190	0,069	0,331	0,20
80	27/12/16	113	33	0,292	0,087	0,313	0,20
81	29/12/16	116	12	0,103	0,089	0,311	0,20
82	30/12/16	88	13	0,148	0,072	0,328	0,20

D. Data Cacat Space NG (Terkendali)

No.	Tanggal	Total Check	Total Cacat	Proporsi Cacat	LCL	UCL	CL
1	01/08/16	95	34	0,358	0,142	0,418	0,28
2	04/08/16	115	41	0,357	0,154	0,406	0,28
3	08/08/16	95	33	0,347	0,142	0,418	0,28
4	10/08/16	107	40	0,374	0,150	0,410	0,28
5	16/08/16	106	39	0,368	0,149	0,411	0,28
6	26/08/16	87	34	0,391	0,136	0,424	0,28
7	29/08/16	113	35	0,310	0,153	0,407	0,28
8	30/08/16	143	47	0,329	0,167	0,393	0,28

No.	Tanggal	Total Check	Total Cacat	Proporsi Cacat	LCL	UCL	CL
9	31/08/16	57	21	0,368	0,102	0,458	0,28
10	01/09/16	113	44	0,389	0,153	0,407	0,28
11	02/09/16	98	29	0,296	0,144	0,416	0,28
12	05/09/16	108	30	0,278	0,150	0,410	0,28
13	07/09/16	84	16	0,190	0,133	0,427	0,28
14	08/09/16	114	19	0,167	0,154	0,406	0,28
15	09/09/16	93	18	0,194	0,140	0,420	0,28
16	13/09/16	106	37	0,349	0,149	0,411	0,28
17	14/09/16	104	20	0,192	0,148	0,412	0,28
18	15/09/16	99	19	0,192	0,145	0,415	0,28
19	16/09/16	93	24	0,258	0,140	0,420	0,28
20	19/09/16	116	16	0,138	0,155	0,405	0,28
21	20/09/16	113	24	0,212	0,153	0,407	0,28
22	21/09/16	82	22	0,268	0,131	0,429	0,28
23	22/09/16	86	15	0,174	0,135	0,425	0,28
24	23/09/16	136	20	0,147	0,164	0,396	0,28
25	26/09/16	112	26	0,232	0,153	0,407	0,28
26	27/09/16	105	28	0,267	0,149	0,411	0,28
27	28/09/16	115	19	0,165	0,154	0,406	0,28
28	29/09/16	80	15	0,188	0,129	0,431	0,28
29	03/10/16	77	16	0,208	0,126	0,434	0,28
30	04/10/16	92	28	0,304	0,140	0,420	0,28
31	05/10/16	91	18	0,198	0,139	0,421	0,28
32	06/10/16	82	26	0,317	0,131	0,429	0,28
33	07/10/16	93	17	0,183	0,140	0,420	0,28
34	11/10/16	103	13	0,126	0,147	0,413	0,28
35	12/10/16	92	27	0,293	0,140	0,420	0,28
36	13/10/16	102	25	0,245	0,147	0,413	0,28
37	14/10/16	92	18	0,196	0,140	0,420	0,28
38	17/10/16	79	17	0,215	0,128	0,432	0,28
39	18/10/16	115	18	0,157	0,154	0,406	0,28
40	19/10/16	97	23	0,237	0,143	0,417	0,28
41	20/10/16	74	19	0,257	0,123	0,437	0,28
42	21/10/16	115	20	0,174	0,154	0,406	0,28
43	24/10/16	86	16	0,186	0,135	0,425	0,28
44	25/10/16	90	18	0,200	0,138	0,422	0,28
45	26/10/16	117	35	0,299	0,155	0,405	0,28
46	27/10/16	94	27	0,287	0,141	0,419	0,28
47	31/10/16	74	11	0,149	0,123	0,437	0,28
48	01/11/16	90	35	0,389	0,138	0,422	0,28
49	02/11/16	93	21	0,226	0,140	0,420	0,28

No.	Tanggal	Total Check	Total Cacat	Proporsi Cacat	LCL	UCL	CL
50	03/11/16	89	25	0,281	0,137	0,423	0,28
51	04/11/16	91	16	0,176	0,139	0,421	0,28
52	07/11/16	81	18	0,222	0,130	0,430	0,28
53	08/11/16	86	18	0,209	0,135	0,425	0,28
54	09/11/16	91	16	0,176	0,139	0,421	0,28
55	10/11/16	79	11	0,139	0,128	0,432	0,28
56	11/11/16	92	24	0,261	0,140	0,420	0,28
57	14/11/16	91	27	0,297	0,139	0,421	0,28
58	15/11/16	94	21	0,223	0,141	0,419	0,28
59	16/11/16	67	12	0,179	0,115	0,445	0,28
60	17/11/16	98	22	0,224	0,144	0,416	0,28
61	18/11/16	97	29	0,299	0,143	0,417	0,28
62	21/11/16	86	27	0,314	0,135	0,425	0,28
63	22/11/16	91	23	0,253	0,139	0,421	0,28
64	23/11/16	91	17	0,187	0,139	0,421	0,28
65	24/11/16	68	19	0,279	0,117	0,443	0,28
66	25/11/16	95	21	0,221	0,142	0,418	0,28
67	28/11/16	108	23	0,213	0,150	0,410	0,28
68	29/11/16	109	16	0,147	0,151	0,409	0,28
69	01/12/16	57	10	0,175	0,102	0,458	0,28
70	02/12/16	115	26	0,226	0,154	0,406	0,28
71	05/12/16	110	27	0,245	0,152	0,408	0,28
72	07/12/16	91	18	0,198	0,139	0,421	0,28
73	08/12/16	110	36	0,327	0,152	0,408	0,28
74	09/12/16	86	27	0,314	0,135	0,425	0,28
75	13/12/16	94	28	0,298	0,141	0,419	0,28
76	14/12/16	101	29	0,287	0,146	0,414	0,28
77	15/12/16	91	28	0,308	0,139	0,421	0,28
78	16/12/16	93	18	0,194	0,140	0,420	0,28
79	19/12/16	94	25	0,266	0,141	0,419	0,28
80	20/12/16	111	38	0,342	0,152	0,408	0,28
81	21/12/16	85	26	0,306	0,134	0,426	0,28
82	22/12/16	90	11	0,122	0,138	0,422	0,28
83	23/12/16	84	20	0,238	0,133	0,427	0,28
84	27/12/16	113	25	0,221	0,153	0,407	0,28
85	29/12/16	116	27	0,233	0,155	0,405	0,28
86	30/12/16	88	14	0,159	0,136	0,424	0,28

E. Data Sample R Mentori *Sanding Dasar*

Data	1	2	3	4	5
1	1,75	1,50	1,75	1,75	1,75
2	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75
3	1,75	1,75	1,75	2,00	1,75
4	1,75	1,75	1,50	1,75	1,75
5	1,25	1,50	1,50	1,75	1,50
6	1,50	2,00	1,50	1,75	1,75
7	1,50	1,50	1,75	2,00	1,75
8	1,75	1,75	1,50	1,75	1,75
9	1,25	1,50	1,50	1,50	1,50
10	1,50	2,00	1,50	1,75	1,75

F. Data Sample R Mentori *Buffing*

Data	1	2	3	4	5
1	2,25	2,25	2,25	2,25	2,00
2	2,25	2,25	2,25	2,25	2,00
3	2,25	2,25	2,25	2,00	2,00
4	2,00	2,25	2,00	2,00	2,00
5	2,25	2,00	2,25	2,25	2,00
6	2,00	2,00	2,25	2,25	2,25
7	2,25	2,25	2,00	2,00	2,25
8	2,00	2,25	2,00	2,25	2,00
9	2,25	2,00	2,25	2,00	2,25
10	2,00	2,25	2,00	2,00	2,00

PT YAMAHA INDONESIA									
PETUNJUK KERJA/標準作業基準書						【社外秘】			
Jenis 品名	: Upright Piano UP, GP	Sub Sect. : Sanding Balikan Small 大工程名 Part / 小物中ペーパー	Approved by 承認	(Inspector) (審査)	Inspector 審査	Prepared By 作成			
Section 部門名	: Painting 塗装	Proses : Mesin Belt Sander # 100 工程名 #100 ベルトサンダー機							
Model モデル名	: All Model II		Sriyanto	Maman R.	Asni	Sri Retno			
Pekerjaan 作業名	: Meletakkan Kabinet Piano pada Mesin Belt sander								
Doc. No. 文件 No	: PK-SBS-B001								
Page ページ	: 1 / 2								
Rev./版	: 3								
Issued date 作成日	: 23-09-2013								
No. 順序	Operation Procedure 作業手順	Operation Content 作業内容	Operation Point / Standard Criteria 作業ポイント/ 合否判定基準			ST 時間			
1	Siapkan dan periksa kondisi Mesin Belt Sander		Roda dudukan Abrasive berputar normal dengan kecepatan 606 rpm – 1300 rpm, pengatur ketinggian Abrasive tidak rusak dan telah terpasang Abrasive dengan grid # 120						
2	Ambil dan periksa kondisi Kabinet Piano		Kondisi Kabinet Piano tidak rusak (dekok, gompal, uki, pinhole dan lainnya), Kabinet Piano sudah dispray cat Surfacer						
3	Letakkan Kabinet Piano pada Mesin Belt Sander		Point : Stopper pada Mesin Belt Sander digunakan saat menyanding Kabinet Piano bagian Edge			19			
			Posisi Edge Kabinet Piano menghadap ke Abrasive, sisi kanan atau kiri Kabinet Piano berada di Stopper, Kabinet Piano tidak mudah jatuh dan posisi Kabinet Piano melintang atau miring (seperti gambar di samping)						
Type 品番	: Polyester	Catatan Perubahan 変更記録			3	Penambahan cakupan model モデル名の追加	23-09-2013	Sri retno	Sugeng
Nama Parts 部品名	: Kabinet Piano	No	Alasan 理由	Tanggal 年月日	PIC 担当	Approve 承認	4		
Quantity 数量	: 1 [台]	1	Penambahan cakupan model モデル名の追加	17-02-2010	Denny J	Idham	5		
Waktu Proses 有効作業時間	: 19 [DM]	2	Penambahan cakupan model モデル名の追加	31-03-2010	Sugeng M	Idham	6		

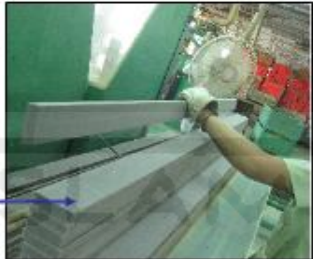


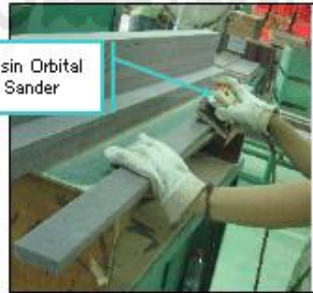
Gambar Lampiran 1. Petunjuk Kerja SBS-B001

PT YAMAHA INDONESIA									
PETUNJUK KERJA/標準作業基準書						【社外秘】			
Jenis 品名	: Upright Piano UP, GP	Sub Sect. : Sanding Balikan Small 大工程名 Part / 小物中ペーパー	Approved by 承認	(Inspector) (審査)	Inspector 審査	Prepared By 作成			
Section 部門名	: Painting 塗装	Proses : Mesin Belt Sander # 100 工程名 #100 ベルトサンダー機							
Model モデル名	: All Model II		Sriyanto	Maman R.	Asni	Sugeng M.			
Pekerjaan 作業名	: Meletakkan Kabinet Piano pada Mesin Belt sander								
Doc. No. 文件 No	: PK-SBS-B001								
Page ページ	: 2 / 2								
Rev./版	: 3								
Issued date 作成日	: 23-09-2013								
No. 順序	Operation Procedure 作業手順	Operation Content 作業内容	Operation Point / Standard Criteria 作業ポイント/合格判定基準			ST 時間			
4	Atur jarak Kabinet Piano dengan Abrasive Mesin Belt sander		<p>Point :</p> <p>Putar tuas mesin untuk mengatur jarak antara Abrasive dengan Kabinet Piano</p> <p>Point :</p> <p>Saat tuas mesin di putar ke kiri maka Meja Kerja akan turun dan sebaliknya saat tuas mesin di putar ke kanan maka Meja Kerja akan naik</p>						
			<p>Jarak Abrasive dengan Edge Kabinet Piano setelah di atur adalah 5 mm - 10 mm</p>						
Type 品番	: Polyester	Catatan Perubahan 変更記録			3	Penambahan cakupan model モデル名の追加	23-09-2013	Sri retno	Sugeng
Nama Parts 部品名	: Kabinet Piano	No 号	Alasan 理由	Tanggal 年月日	PIC 担当	Approve 承認	4		
Quantity 数量	: 1 [台]	1	Penambahan cakupan model モデル名の追加	17-02-2010	Denny J	Idham	5		
Waktu Proses 有効作業時間	: 19 [DM]	2	Penambahan cakupan model モデル名の追加	31-03-2010	Sugeng M	Idham	6		

Gambar Lampiran 2. Petunjuk Kerja SBS-B001 (Lanjutan..)

PT YAMAHA INDONESIA									
PETUNJUK KERJA/標準作業基準書									
【社外秘】									
Jenis 品名	: Upright Piano UP, GP	Sub Sect. : Sanding Balikan Small 大工程名 Part / 小物中ペーパー	Approved by 承認	(Inspector) (審査)	Inspector 審査	Prepared By 作成	Doc. No. 文件 No : PK-SBS-B004		
Section 部門名	: Painting 塗装	Proses : Mesin Belt Sander # 100 工程名 #100 ベルトサンダー機					Page ページ : 1 / 1		
Model モデル名	: All Model		Sriyanto	Maman R.	Asni	Sri Retno	Rev./版 : 3		
Pekerjaan 作業名	: Mengamplas permukaan Kabinet Piano di Mesin Belt Sander						Issued date 作成日 : 23-09-2013		
No. 順序	Operation Procedure 作業手順	Operation Content 作業内容	Operation Point / Standard Criteria 作業ポイント/合否判定基準				ST 時間		
1	Ambil dan periksa kondisi Atengi Besi		Permukaan Atengi Besi dilapisi Felt warna hijau dan permukaan Felt pada Atengi Besi harus rata atau tidak bergelombang						
2	Amplas permukaan Kabinet Piano dengan Mesin Belt Sander		Point : Gunakan APD (alat pelindung diri) sarung tangan dan masker dengan benar						
			Point : Tarik dan dorong Meja Kabinet Piano pada Mesin Belt Sander saat proses pengamplasan						
			Kondisi Kabinet Piano tidak rusak (muke, uki, tare dan lainnya) setelah di amplas pada Mesin Belt Sander dan semua permukaan cat pada Kabinet Piano menjadi rata						
Color 塗色	: Polyester	Catatan Perubahan 変更記録			3	Penambahan cakupan model モデル名の追加	23-09-2013	Sri retno	Sugeng
Parts Name 部品名	: Kabinet Piano	No 号	Alasan 理由	Tanggal 年月日	PIC 担当	Approve 承認	4		
Quantity 数量	: [台]	1	Penambahan cakupan model モデル名の追加	17-02-2010	Denny J	Idham	5		
Cycle Time 有効作業時間	: 75 [DM]	2	Penambahan cakupan model モデル名の追加	31-03-2010	Sugeng M	Idham	6		







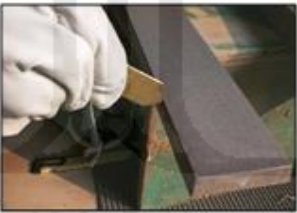

Gambar Lampiran 3. Petunjuk Kerja SBS-B004

No. 順序		Urutan Proses 作業手順	Urutan 作業内容	Ketetapan 作業ポイント/台否判定基準	ST 時間
PETUNJUK KERJA/標準作業基準書 PT YAMAHA INDONESIA [社外秘]					
Jenis 品名 : Upright Piano アップライト Section 部門名 : Painting 塗装 Model モデル名 : b1, ju109, b2, b113, jx113, c113Tb, P118G, Classic T, Concerto, OXFCT, Cambridge, CT121 II Pekerjaan 作業名 : Menyander Fall Front (Cakupan: Fall Back (b1, ju109, b2, b113, jx113, c113Tb, Classic T, Cambridge, OXFCT, CT121))		Sub Sect. 大工程名 : Sanding Dasar Small Parts 小物木地仕上げ Proses 工程名 : Free Sander Fall Front フリーサンダー		Approved by (Inspector) 承認 (審査) Inspector 審査 Prepared By 作成 Doc. No. 文件 No : PK-SDS-B009 Page ページ : 1 / 2 Rev./版 : 2 Issued date 作成日 : 31-03-2010	
		Sutoyo Maman R. Slamet B. Sukeng M.			
1	Ambil Fall Front		Point Ambil Fall Front satu persatu. Fall Front tidak uki, tidak muke, tidak gempal, tidak retak, permukaan rata, tidak bergelombang.	10	
2	Letakkan Fall Front di atas Meja Kerja		Point Letakkan Fall Front di atas Meja Kerja dengan posisi horizontal, seperti gambar di samping. Meja Kerja bersih, rata, tidak terganjal dengan benda apapun.		
3	Ambil Free Sander		Point Ambil Free Sander yang sudah di pasang dengan Abrasive. Abrasive #80/#100, Abrasive Tidak Aus, tidak sobek, Tekanan Angin (4 - 6 kgf/cm ²), Selang tidak bocor dan tidak tersumbat.	55	
4	Sander Mentori Fall Front		Point Pencet Switch ON Mesin Orbital Sander, lalu sanding semua mentori Fall Front.		


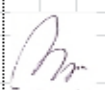





Gambar Lampiran 4. Petunjuk Kerja SDS-B009

PETUNJUK KERJA/標準作業基準書

【社外秘】

Jenis / 品名 : Upright Piano / アップライト Section / 部門名 : Painting / 塗装 Model / モデル名 : b1, ju109, b2, b113, jx113, c113Tb, P118G, Classic T, Concerto, OXFCT, Cambridge, CT121II Pekerjaan / 作業名 : Menyender Fall Front (Gekupan : Fall Back (b1, ju109, b2, b113, jx113, c113Tb, Classic T, Cambridge, OXFCT, CT121))		Sub Sect / 大工程名 : Sanding Dasar Small Parts / 小物半地仕上げ Proses / 工程名 : Free Sander Fall Front / フリーサンダー		Approved by / 承認  Sutoyo	(Inspector) / (審査)  Maman R.	Inspector / 審査  Slamet B.	Prepared By / 作成  Sugeng M.	Doc. No. / 文件 No : PK-SDS-B009 Page / ページ : 2 / 2 Rev./ 版 : 2 Issued date / 作成日 : 31-03-2010
No. / 順序	Urutan Proses / 作業手順	Urutan / 作業内容	Point / 作業ポイント / 合格判定基準	SI / 時間				
			Mentori Fall Front halus, tidak tajam, tidak coak, tidak gempal.					
5	Ambil dan Periksa Kondisi R Gauge		R Gauge terkalibrasi, tidak karat, tidak bengkok, R = 1,5 – 2 mm					
			R Fall Front sesuai dengan R Gauge, R Mentori= 1,5 – 2 mm					
6	Letakkan Fall Front di atas Bantalan		Point Susun Fall Front di atas Bantalan. Rangka Bantalan kust menopang Fall Front, roda lancar berputar, Fall Front tersusun rapih diatas Bantalan, tinggi tumpukan tidak melebihi 20 unit.	9				

Gambar Lampiran 4. Petunjuk Kerja SDS-B009 (Lanjutan..)

PT YAMAHA INDONESIA									
PETUNJUK KERJA/標準作業基準書									
【社外秘】									
Product 品名	: Upright Piano アップライト	Sub Sect 大工程名	: Case Assy 外装付け	Approved by 承認	(Inspector) (審査)	Inspector 審査	Prepared By 作成	Doc. No. 文件 No	: PK-CA-B011
Dept 部門名	: Assembling UP UP組立	Process 工程名	: Bottom Frame Assy 下前板組					Page ページ	: 1 / 1
Model モデル名	: b4 All Model 			Novri	Nandang R	Suharto	Iskandar	Revision 改版	: 1
Operation 作業名	: Memasang Bottom Frame Assy pada Piano 下前板を取付ける							Issued date 作成日	: 26-12-2011
No. 順序	Operation Procedure 作業手順	Operation Content 作業内容	Operation Point / Standard Criteria 作業ポイント/合格判定基準	ST 時間					
1	Siapkan dan periksa kondisi Piano Assy		<ul style="list-style-type: none"> ◆ Part Piano tidak ada yang rusak (pecah, gores, dekok, coak, patah) ◆ Part Piano tidak kotor (debu, cat, lem, minyak) dan tidak basah ◆ Posisi Piano diatas Bantalan Piano tidak mudah jatuh ◆ Semua Part Piano terpasang dengan benar sesuai standar mutu pada gambar Piano Assy 						
2	Ambil dan periksa kondisi Bottom Frame Assy		<ul style="list-style-type: none"> ◆ Bottom Frame Assy tidak rusak (pecah, gores, dekok, coak, patah) ◆ Semua part Bottom Frame Assy terpasang lengkap dan sesuai standar mutu pada gambar Piano No. AF00 ◆ Bottom Frame Assy yang diambil sesuai dengan model Piano yang akan dipasang Bottom Frame 						

3 Pasang Bottom Frame Assy pada Piano

Point:
Letakkan edge bawah Bottom Frame pada edge atas Pedal Rail lalu masukkan Dowel yang terdapat pada Bottom Frame pada lubang Dowel pada Pedal Rail kemudian dorong atau berdirikan Bottom Frame hingga edge atas Bottom Frame melewati atau tersangkut pada Bottom Frame Spring

- ◆ Posisi permukaan luar Bottom Frame Assy menghadap ke operator atau tidak menghadap ke Frame
- ◆ Posisi edge bawah Bottom Frame dan edge atas Pedal Rail menempel rapat dan posisi Dowel Bottom Frame masuk kedalam lubang Dowel pada Pedal Rail
- ◆ Dowel Bottom Frame tidak rusak terbentur Pedal Rail saat proses pemasangan
- ◆ Posisi pemasangan Bottom Frame sesuai standar mutu pada gambar Piano Assy

Color / 塗色 : All Color	Change record / 変更記録					3
Parts Name / 部品名 : Bottom Frame Assy	No / No	Reason / 理由	Date / 年月日	PIC / 担当	Approva / 承認	4
Quantity / 数量 : 1 [合]	1	Penambahan cakupan model / モデル名の追加	28-12-2011	Iskandar	Jaham	5
Cycle Time / 有効作業時間 : 31 [DM]	2					6

Gambar Lampiran 5. Petunjuk Kerja CA-B011

PT YAMAHHA INDONESIA



PETUNJUK KERJA / 標準作業基準書

【社外様】

Jenis / 品名 : Upright Piano / アップライト	Sub Sect. / 大工程名 : Sanding Dasar Small Parts / 小物本仕上げ	Approved by / 承認 : SuLomo	(Inspector) / (検査) : Maman R.	Inspector / 検査 : Slamet B.	Prepared By / 作成 : Susanto M.	Doc. No. / 文件 No : PK-SDS-0020
Section / 部門名 : Painting / 塗装	Process / 工程名 : Free Sander Leg / フリーサンダー					Page / ページ : 2 / 2
Model / モデル名 : b2, b112, jd112, ct112b, P118G, Classic T, P121G, K121GL, Concerto, CXPCT, Chopin, Conservatore, CT121						Rev / 版 : 1
Deliverian / 作業名 : Free Sander Leg / 脚柱のフリーサンダー						Issued date / 作成日 : 31-03-2010

No. / 順序	Urutan Proses / 作業手順	Urutan / 作業内容	作業ポイント / 合格判定基準	ST / 時間
			Menyortir Leg halus, tidak tajam, tidak coak, tidak gompal.	
3	Ambil dan Periksa Kondisi R Gauge		R Gauge terkalibrasi, tidak karat, tidak bengkok, R = 1,5 - 2 mm	

1

		<div style="border: 1px solid red; padding: 5px; width: fit-content; margin: auto;"> R Leg sesuai dengan R Gauge, R Merkuri= 1,5 – 2 mm </div>	7
e) Letakkan Leg di atas Bantalan		<div style="border: 1px solid yellow; padding: 5px; width: fit-content; margin: auto; text-align: center;"> Point Susun Leg di atas Bantalan. </div> <div style="border: 1px solid red; padding: 5px; width: fit-content; margin: auto; text-align: center;"> Rangka Bantalan kuat menopang Leg, roda lancar berputar, Leg tersusun rapi diatas Bantalan, tumpukan tidak melebihi 10 Pcs dan kasamping 4 Pcs. </div>	10

Type : Polyester Nama Parts : Leg Quantity : 1 [G] Waktu Proses : 291 [DN]	Catatan Perubahan 変更記録																					
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>No</th> <th>Alasan</th> <th>Tanggal</th> <th>DIC</th> <th>Approve</th> </tr> <tr> <th>号</th> <th>理由</th> <th>年月日</th> <th>担当</th> <th>承認</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Penanambahan cakupan modal</td> <td>16-02-2010</td> <td>Denny J Idham</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Penanambahan cakupan modal</td> <td>21-02-2010</td> <td>Sugeng H Idham</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	No	Alasan	Tanggal	DIC	Approve	号	理由	年月日	担当	承認	1	Penanambahan cakupan modal	16-02-2010	Denny J Idham		2	Penanambahan cakupan modal	21-02-2010	Sugeng H Idham		3 4 5 6
No	Alasan	Tanggal	DIC	Approve																		
号	理由	年月日	担当	承認																		
1	Penanambahan cakupan modal	16-02-2010	Denny J Idham																			
2	Penanambahan cakupan modal	21-02-2010	Sugeng H Idham																			

Gambar Lampiran 6. Petunjuk Kerja SDS-B020

