BAB VI

PENUTUP

6.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang diperoleh dari penelitian ini antara lain adalah :

1. Nilai sigma untuk keseluruhan proses produksi benang adalah 4,24 sigma dengan DPMO sebesar 3032,99.
2. Terdapat lima faktor yang menyebabkan kecacatan pada benang, yaitu : manusia, mesin, material, metode, dan lingkungan. Dari kelima faktor terdapat satu faktor yang merupakan penyebab kecacatan terdapat pada faktor mesin, hal tersebut di sebabkan karena kurangnya perawatan pada mesin yang hanya dilakukan saat mesin mengalami kerusakan (tidak rutin).
3. Perbaikan yang dilakukan untuk mengatasi masalah kurangnya kurangnya perawatan pada mesin yang hanya dilakukan saat mesin mengalami kerusakan (tidak rutin) adalah dengan melakukan perawatan mesin / *maintenance* secara berkala (*preventif*).

6.2 Saran

Berdasarkan hasil pengamatan yang telah dilakukan di PT. Mutu Gading Tekstil, terdapat beberapa saran yang diberikan untuk pihak perusahaan adalah segera dilakukan perbaikan guna menekan kecacatan yang terjadi pada saat memproduksi benang.