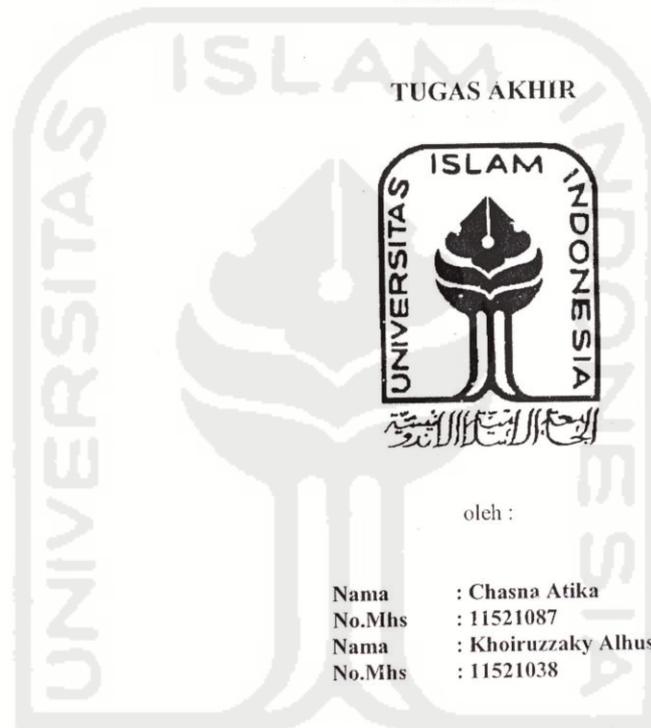




## LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING

PRA RANCANGAN PABRIK ASETALDEHID PROSES  
DEHIDROGENASI ETANOL KAPASITAS 13.000  
TON/TAHUN

Yogyakarta, Desember 2016

Pembimbing I,

Pratikno Hidayat, Ir., M.Sc.

Pembimbing II,

Khamdan Cahyari, ST., M.Sc.

**LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI**  
**PRA RANCANGAN PABRIK ASETALDEHID PROSES**  
**DEHIDROGENASI ETANOL KAPASITAS 13.000**  
**TON/TAHUN**

**TUGAS AKHIR**

oleh :

**Nama : Chasna Atika**

**Nama : Khoiruzzaky Alhusein Pohan**

**No.Mhs : 11521087**

**No.Mhs : 11521038**

Telah Dipertahankan di Depan Sidang Penguji Sebagai Salah Satu Syarat untuk  
Memperoleh Gelar Sarjana Teknik Kimia Fakultas Teknologi Industri

Universitas Islam Indonesia

Yogyakarta, April 2017

Tim Penguji

Pratikno Hidayat, Ir., M.Sc.

Ketua

Kamariah, Dra., MS.

Anggota I

Dyah Retno Savitri, ST., M.Eng.

Anggota II

Mengetahui,

Ketua Program Studi Teknik Kimia  
Fakultas Teknologi Industri  
Universitas Islam Indonesia



I., Drs. Faisal RM, M.T., Ph.D.

## KATA PENGANTAR



Assalamu'alaikum Wr. Wb

Puji syukur penulis panjatkan kehadiran Allah SWT atas segala limpahan rahmat dan hidayah-Nya, sehingga tugas akhir dengan judul “Pra Rancangan Pabrik Asetaldehid Dengan Proses Dehidrogenasi Ethanol Dengan Kapasitas 13.000 Ton/Tahun” dapat terselesaikan.

Penyusunan tugas akhir ini sebagai syarat untuk menyelesaikan pendidikan kesarjanaan di Jurusan Teknik Kimia, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia, Yogyakarta. Dengan mengerjakan tugas ini, mahasiswa diharapkan mampu menerapkan berbagai teori dan pengetahuan yang diperoleh dalam perkuliahan untuk merancang alat proses pabrik kimia serta dapat mengambil kesimpulan tentang kelayakan ekonomi pembangunan pabrik tersebut. Pada kesempatan ini penyusun mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya, kepada :

1. Allah SWT, yang telah melimpahkan banyak karunia untuk kami dan dengan ridhonya hal ini bisa terselesaikan.
2. Dr. Drs. Imam Djati Widodo, M.Eng.Sc., sebagai Dekan FTI UII.
3. Faisal RM, Ir, Drs, MT, Ph.D., selaku Ketua Jurusan Teknik Kimia FTI UII.

4. Bapak Khamdan Cahyari, ST., M.Sc., dan Bapak Pratikno Hidayat, Ir., M.Sc., selaku dosen pembimbing, yang telah sabar membimbing dan mengarahkan kami.
5. Ayahanda dan Ibunda tercinta dan adik-adiku semuanya yang selalu berdoa untukku setiap saat dan dukungannya sangat melebihi segala-galanya.
6. Seluruh teman-teman Teknik Kimia Universitas Islam Indonesia Yogyakarta angkatan 2011, yang selalu membantu serta memberikan semangat untuk kami. Akhirnya skripsi ini bisa selesai, tentunya dengan bantuan kalian.

Oleh karena itu, kritik dan saran yang positif untuk perbaikan skripsi ini sangat penyusun harapkan dari semua pihak. Semoga laporan ini bermanfaat.

Amin.

Wassalamu'alaikum Wr. Wb

Yogyakarta, Januari 2017

Penyusun