BAB IV

PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

4.1 Profil Perusahaan

Wenys Leather merupakan sebuah industry rumahan (*Home Industry*) yang ebrgerak dibidang pembuatan sepatu, terletak di RT 04 Manding,Sabdodadi, Bantul. Produk yang dibuat oleh Wenys leather adalah sepatu kulit dan inyl. Sepatu di produksi kebanyakan adalah sepatu kantoran, sepatu santai dan juga drum band. Wenys leather didirikan oleh bapak Mujo Suwarno pada tahun 1952. Pada awal didirikannya, Wenys Leather hanya memproduksi tas. Pada tahun 1975 Wenys Leather beralih ke produksi sepatu. Saat ini Wenys Leather dipimpin oleh bapak Subandrio yang merupakan anak dari Bapak Mujo Suwarno.

Wenys Leather membuat sepatu berdasarkan pesanan langsung dari konsumen atau pesanan dari toko desa wisata manding. Wenys Leather juga berkerja sama dengan perusahaan alat drum band di Kota Gede Yogyakarta. Wenys Leather memproduksi sepatu untuk di pasarkan sendiri dan mendistribusikan ke toko – toko yang lain (*make to Stock*), sehingga kebutuhan bahan baku sering kali mengalami fluktuasi. Wenys Leather sebagai salah satu industri rumahan yang memproduksi sepatu dalam jumlah yang tidak sedikit, seharusnya mempunyai strukrur organisai yang baik. Akan tetapi, Wenys Leather belum mempunyai struktur organisasi, semua kebutuhan ditangani langsung oleh pemilik Wenys Leather bapak subandrio yang dibantu oleh tujuh orang karyawan pada bidang produksi,

4.1.1 Proses Bisnis Perusahaan

Perusahaan Wenys Leather memproduksi sepatu berdasarkan pesanan, sehingga perusahaan tidak melakukan peramalan permintaan. Perusahaan melakukan proses produksi sesuai dengan instruksi dari pemilik dari perusahaan itu sendiri yaitu bapak Subandrio. Pesanan yang diterima oleh bapak Subandrio langsung diinformasikan kepada karyawan dan dilakukan proses produksi. Akan tetapi karyawan harus mengecek ulang

stok bahan baku terlebih dahulu karena perusahaan tidak memiliki catatan tentang stok bahan baku.

Dalam perencanaan bahan baku pun perusahaan tidak melakukan perencanaan kebutuhan karena perusahaan tidak melakukan peramalan permintaan. Pembelian bahan baku dilakukan secara mendadak setelah perusahaan menerima pesanan. Bapak Subandrio sendiri lah yang mengatur persediaan bahan baku. Dalam pembelian bapak subandrio menyuruh salah satu seorang karyawannya untuk membeli kebutuhan bahan baku di beberapa toko di Yogyakarta. Dalam pembelian bahan baku ini perusahaan mengeluarkan biaya untuk trasnportasi dalam membeli barang apapun komposisi bahan tersebut.

4.1.2 Bahan Baku

Bahan baku merupakan salah satu syarat utama dari sebuah perusahaan, karena dengan tersedianya bahan baku produksi dapat berjalan dengan lancer. Wenys Learher mendapatkan bahan baku dari beberapa toko didaerah Yogyakarta. Banyak toko – toko yang menyediakan kebutuhan bahan baku sepatu. Wenys Leather membutuhkan beberapa bahan baku untuk pembuatan sepatu sebagai berikut :

- 1. Kulit adalah bahan baku utama untuk body sepatu kulit, kulit yang digunakan adalah kulit sapi karena harganya yang lebih murah daripada kulit kambing.
- 2. Vinyl adalah bahan baku utama untuk bodi sepatu vinyl yang merupakan kulit sintetis/kulit tiruan.
- 3. Tali sepatu merupakan bagian yang hanya digunakan untuk sepatu vinyl.
- 4. Lubang tali digunakan pada sepatu vinyl yang memakai tali.
- 5. Laken (kulit dalaman) adalah lapisan yang berbeda dibagian dalam sepatu.
- 6. Kain keras adalah kain yang mempunyai tekstur kaku/keras, digunakan sebagai pembentuk ujung depan dan ujung belakang sepatu. Kain keras ini juga digunakan sebagai lapisan alas sepatu.
- 7. Benang, untuk menggabungkan pola bodi sepatu.
- 8. Sol adalah bahan pembentuk alas sepatu.
- 9. Lem adalah cairan perekat antara bodi sepatu dengan alas.

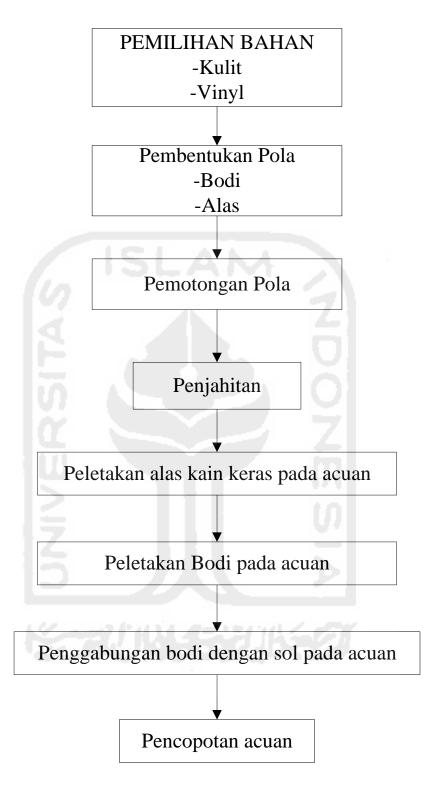
4.1.3 Alat

Alat merupakan salah satu bagian penting dalam proses produksi. Tanpa alat proses produksi pekerjaan yang dilakukan tidak akan berjalan sesuai dengan apa yang diinginkan. Beberapa alat yang dibutuhkan dalam proses pembuuatan sepatu Wenys Leather adalah sebgai berikut :

- 1. Acuan adalah mal pembuat sepatu yang terbuat dari kayu dan berbentuk seperti kaki manusia. Acuan ini memiliki berbagai ukuran, dari yang terkecil hingga yang terbesar.
- 2. Martil digunakan untuk membantu merekatkan lem pada alas sepatu dengan bodi sepatu.
- 3. Kuas digunakan untuk merekatkan lem pada alas sepatu ataupun bodi sepatu.
- 4. Mesin jahit digunakan untuk membentuk atau menggabungkan pola pada bodi sepatu.
- 5. Pisau digunakan untuk merapikan karet alas sepatu.
- 6. Gunting digunakan untuk memotong pola pada bodi sepatu.
- 7. Pensil digunakan untuk menggambarkan pola sepatu.

4.1.4 Proses Produksi

Proses sepatu Wenys Leather dimulai dari penyiapan bahan baku yaitu kulit dan vinyl, laken (kulit dalaman), karet alas (sol), lem, kain, kertas, kulit atau vinyl dipotong sesuai pola yang telah ditentukan ataupun sesuai dengan model pesanan. Potongan pola tersebut dijahit sesuai dengan alur jahitan model sepatu dan bagian dalam dari bodi sepatu tersebut ditempelkan laken (kulit dalaman) menggunakan mesin jahit dan lem, dari bodi sepatu tersebut kemudian akan diletakan pada acuan atau mal sepatu yang sebelumnya telah ditempelkan kain keras pada bagian alas an sebagai lapisan landasan alas kaki. Bagian bodi dan bagian alas disatukan menggunakan lem. Untuk memperkuat penggabungan dua bagian tersebut, bagian alas dipukul menggunakan martil agar semua bagian tersambung dengan kuat dan rapat. Setelah itu proses penggabungan selesai, bagian alas dirapikan menggunakan pisau tajam untuk menjaga kualitas produk. Pencopotan acuan dilakukan setelah semua proses selesai dan tidak ada cacat. Pelepasan acuan dilakukan secara manual menggunakan tangan. Diagram alir proses produksi sepatu kulit dapat dilihat pada gambar berikut.



Gambar 4.1 : Diagram Alir Proses Produksi

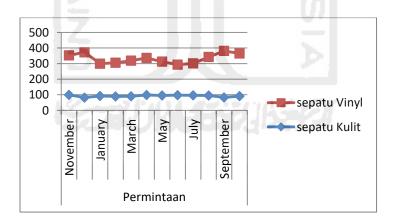
4.2 Data

1. Data Permintaan

Berdasarkan penelitian yang dilakukan, didapatkan data histori permintaan sepatu kulit dari bulan November 2015 sampai dengan bulan September 2016 sebagai berikut :

Tabel 4.1. Data Permintaan Sepatu Kulit

Produk	Jenis Permintaan Unit Tahun 2015 – 2016												
	321113	November	Desember	Januari	Februari	Maret	April	Mei	Juni	Juli	Agustus	September	Oktober
sepatu	Kulit	99	82	92	89	90	98	95	97	96	95	83	91
зерата	Vinyl	253	290	207	216	228	238	217	196	205	247	298	274



Gambar 4.2 : Grafik Permintaan Sepatu Kulit & Viny

Grafik diatas menjelaskan dimana garis yang berwarna merah menunjukan permintaan sepatu kulit sementara line yang berwarna biru menunjukan permintaan sepatu vinyl. Dimana grafik tersebut menjelaskan bahwa permintaan sepatu vinyl sedikit lebih besar dari sepatu kulit

Tabel 4.2: Waktu Proses

13	LA	Waktu
Produk	Jenis	Proses
		(Menit)
Sepatu	kulit	105
Separa	Vinyl	45.7

Tabel waktu peroses diatas menunjukan waktu penyelesaian satu produk sepatu kulit yaitu 105 menit sementara waktu proses penyelesaian satu unit sepatu vinyl yaitu 45.7 menit

4.3 Pengolahan data

4.3.1 Agregasi

Perhitungan agregasi ini dilakukan untuk menyamakan seluruh satuan produk yang digunakan dalam pembuatan sepatu vinyl dan sepatu kulit dan input dari perhitungan ini yaitu permintaan unit sepatu kulit dan sepatu vinyl di kalikan dengan waktu proses dalam menyelesaikan satu produk dari masing – masing sepatu.

Tabel 4.3 : Tabel Agregasi

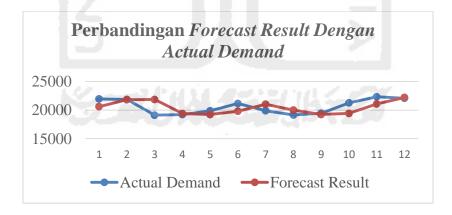
Produk	Jenis	Hasil Agregasi (Menit) 2016							Total						
		Nov	Dec	Jan	Feb	Maret	April	Mei	Juni	Juli	Agustus	Sept	Okt	1000	Proporsi
sepatu	Kulit	10395	8610	9660	9345	9450	10290	9975	10185	10080	9975	8715	9555	116235	0.469924
Separa	Vinyl	11562.1	13253	9459.9	9871.2	10420	10876.6	9916.9	8957	9368.5	11287.9	13618.6	12522	131113	0.530076
Tot	tal	21957.1	21863	19120	19216	19870	21166.6	19892	19142	19449	21262.9	22333.6	22077	247348	1



4.3.2 Forecasting

Tabel 4.4 : Perbandingan Permintaan Aktual & Forecasting

Bulan	indeks Waktu	Permintaan Aktual (Menit)	Peramalan (Menit)
November	1	21957.1	20612.36
Desember	2	21863	21822.63
Januari	3	19119.9	21858.96
Februari	4	19216.2	19393.81
Maret	5	19869.6	19233.96
April	6	21166.6	19806.04
Mei	7	19891.9	21030.54
Juni	8	19142.2	20005.76
Juli	9	19448.5	19228.56
Agustus	10	21262.9	19426.51
September	11	22333.6	21079.26
Oktober	12	22076.8	22208.17

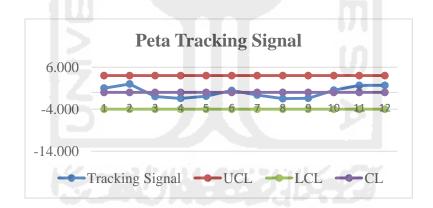


Gambar 4.3 : Grafik Perbandingan Forecasting & Actual Demand

Grafik perbandingan diatas menjelaskan perbedaan waktu produksi actual dan waktu proses produksi peramalan, data yang digunakan diatas merupakan data pilihan yang terbaik dari tiga metode yang digunakan, data diatas merupakan data *Single Exponential Smoothing*.

Tabel 4.5: Hasil Forecasting

Periode	Forecast	Actual	Error (E)	RSFE	E	$\Sigma \mathrm{E} $	MAD	TS
1	20612.358	21957.100	1344.742	1344.742	1344.742	1344.742	1344.742	1.000
2	21822.626	21863.000	40.374	1385.116	40.374	1385.116	692.558	2.000
3	21858.963	19119.900	-2739.063	-1353.947	2739.063	4124.178	1374.726	-0.985
4	19393.806	19216.200	-177.606	-1531.553	177.606	4301.785	1075.446	-1.424
5	19233.961	19869.600	635.639	-895.914	635.639	4937.424	987.485	-0.907
6	19806.036	21166.600	1360.564	464.650	1360.564	6297.988	1049.665	0.443
7	21030.544	19891.900	-1138.644	-673.993	1138.644	7436.632	1062.376	-0.634
8	20005.764	19142.200	-863.564	-1537.558	863.564	8300.196	1037.524	-1.482
9	19228.556	19448.500	219.944	-1317.614	219.944	8520.140	946.682	-1.392
10	19426.506	21262.900	1836.394	518.780	1836.394	10356.534	1035.653	0.501
11	21079.261	22333.600	1254.339	1773.120	1254.339	11610.873	1055.534	1.680
12	22208.166	22076.800	-131.366	1641.754	131.366	11742.239	978.520	1.678



Gambar 4.4 : Peta Tracking Signal Forecasting

Gambar peta *tracking signal* diatas menjelaskan sebaran data dari proses pengolahan forecasting, data akan dinyatakan baik apabila sebaran pola data peramalan tidak melewati batas atas (UCL) dan batas bawah (LCL).

4.3.3 Agreggate Planning (Disagregasi)

Disagregasi dilakukan untuk menyebarkan total permintaan yang telah diagregasi sebelumnya menjadi beberapa bagian sesuai dengan proporsi masing-masing produk sehingga didapatkan jumlah permintaan secara terperinci pada tiap periode bagi masing-masing item, dimana waktu forecasting di bagi dengan waktu proses produksi pada masing – masing produk.

Tabel 4.7: Hasil Agreggate Planning (Disaggregasi)

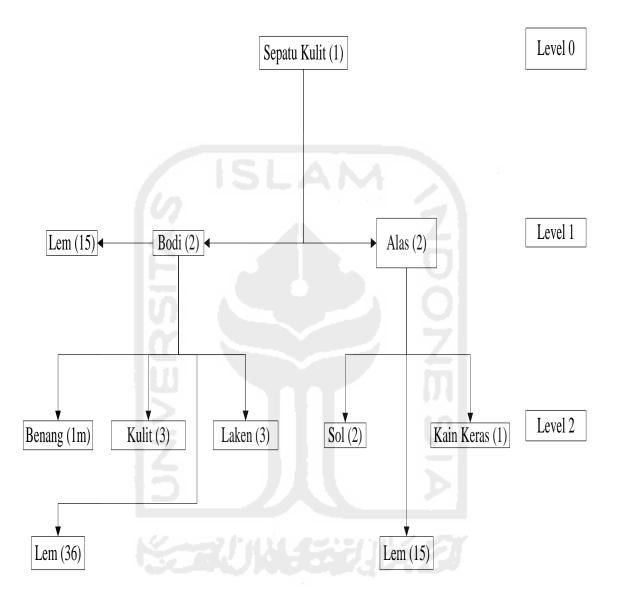
			Hasil Disgregasi (Unit)											
Produk	Jenis	Proporsi	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	April	Mei	Juni	Juli	Agustus	Sep	Oct
			20612.36	21823	21859	19394	19234	19806	21031	20006	19228.6	19426.5	21079	22208.2
sepatu	Kulit	0.469924	92	98	98	87	86	89	94	90	86	87	94	99
Separa	Vinyl	0.530076	239	253	254	225	223	230	244	232	223	225	244	258

4.3.4 Master Sheduling Process (MPS)

Tabel 4.6: Hasil MPS

Produk	Jenis	Jenis MPS (Unit)											
	Jems	Nov	Dec	Jan	Feb	March	April	May	June	July	August	Sept	October
sepatu	Kulit	42	98	98	87	86	89	94	90	86	87	94	99
sepatu	Vinyl	189	253	254	225	223	230	244	232	223	225	244	258

4.3.5 Bill Of Material (BOM)

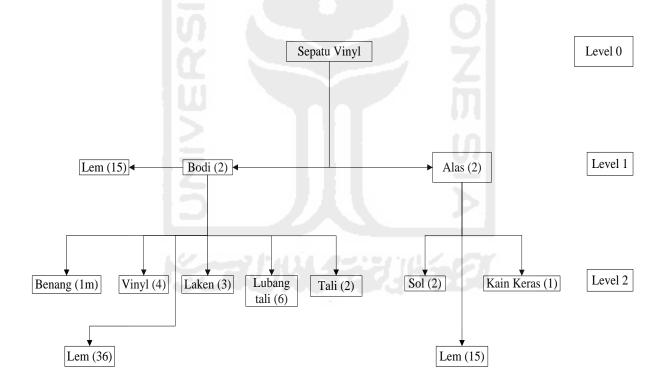


Gambar 4.5 Struktur Produk Sepatu Kulit

Angka – angka dalam kurung menunjukan jumlah unit komponen yang diperlukan untuk membuat satu unit komponen level diatasnya. Untuk produksi sepatu kulit membutuhkan 15 ml lem, bodi 2 item, alas 2 item, sedangkan untuk membuat bodi membutuhkan 3 feet kulit, 3 feet laken, benang 1m dan lem 36 ml, dan untuk membuat alas membutuhkan 15 ml lem, 2 item sol dan 1 feet kain keras untuk lebih jelasnya dapat dilhat pada tabel berikut.

Level	Nama	Jumlah kebutuhan	Satuan	Keterangan
0	Sepatu kulit	1	Pasang	Buat
1	Bodi	2	Item	Buat
1	Alas	2	Item	Buat
1	Lem	66	Ml	Beli
2	Benang	ISLA	M	Beli
2	Laken	3	Feet	Beli
2	Sol	2	Item	Beli
2	Kain keras	1	Feet	Beli

Tabel 4.8: Jumlah Kebutuhan Sepatu Kulit/unit



Gambar 4.6 : Struktur produk sepatu vinyl

Angka – angka dalam kurung menunjukan jumlah unit komponen yang diperlukan untuk membuat satu unit komponen level diatasnya. Untuk membuat satu pasang sepatu vinyl membutuhkan 15 ml lem, bodi 2 item, alas 2 item, sedangkan untuk membuat bodi

membutuhkan 4 feet kulit, 4 feet laken, 6 pcs lubang tali, 2 item tali, 36 ml lem dan benang 1 m, pada alas membutuhkan 2 item dan 1 feet kain keras. Untuk lebih jelasnya dapat dilihat pada tebel berikut.

Tabel 4.9: Jumlah Kebutuhan Sepatu Vinyl/Unit

Level	Nama	Jumlah kebutuhan	Satuan	Keterangan
0	Sepatu vinyl	1	Pasang	Buat
1	Bodi	2	Item	Buat
1	Alas	2	Item	Buat
1	Lem	66	Ml	Beli
2	Benang	161 4	M	Beli
2	Vinyl	4	Feet	Beli
2	Laken	4	Feet	Beli
2	Sol	2	Item	Beli
2	Kain keras	1	Feet	Beli
2	Lubang tali	6	Pcs	Beli
2	Tali	2	Pcs	Beli

4.3.6 Rough Cut Capacity Planning (RCCP)

Tabel 4.10: Stasiun Kerja

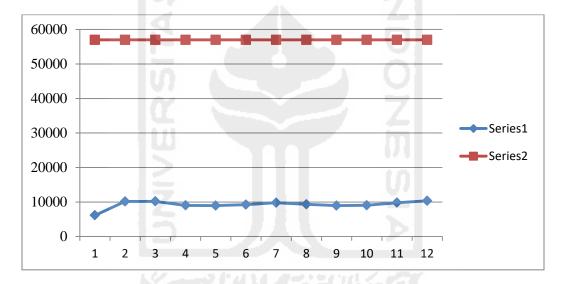
Stasiun	Jam Kerja	Utilasasi	Efisiensi	Kapasitas Produksi (Menit / Hari)
Body			87%	57002.4
Alas	08.00- 16.00	100%	100%	65520
Rakit		100%	90%	58968
Kemas	7		100%	65520

Tabel 4.11: Waktu Proses Perakitan Sepatu Kulit & Vinyl

Produk	Jenis		nit)			
Flouuk	Jenis	Body	Alas	Rakit	Kemas	Total
Canatu	Kulit	47	21	35	2	105
Sepatu	Vinyl	22	15	6.7	2	45.7

Tabel 4.12: Hasil RCCP Body

Produk	Ionia		RCCP Body (Menit)											
FIOUUK	Jenis	November	Desember	Januari	Februari	Maret	April	Mei	Juni	Juli	Agustus	September	Oktober	
Sanatu	Kulit	1985.75	4590.326	4597.97	4079.431	4045.808	4166.142	4423.714	4208.155	4044.671	4086.309	4433.962	4671.424	
Sepatu	Vinyl	4159.833	5568.668	5577.94	4948.885	4908.096	5054.077	5366.545	5105.044	4906.717	4957.229	5378.977	5667.049	
Keb.Kap	pasitas	6145.583	10158.99	10175.91	9028.316	8953.904	9220.22	9790.259	9313.198	8951.388	9043.538	9812.938	10338.47	
Kap.Te	rsedia	57002.4	57002.4	57002.4	57002.4	57002.4	57002.4	57002.4	57002.4	57002.4	57002.4	57002.4	57002.4	

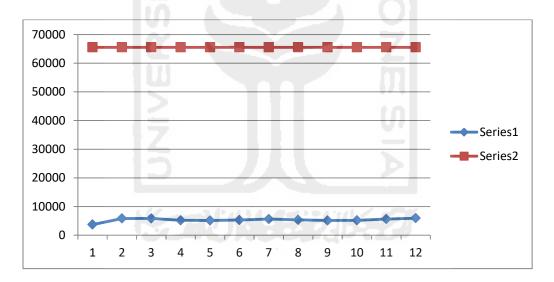


Gambar 4.7 : Grafik Perbandingan Kebutuhan Kapasitas & Kapasitas Tersedia Bodi

RCCP bodi dilakukan untuk menghitung apakah nilai dari kebutuhan kapasitas lebih kecil dari kapasitas tersedia, hasil yang didapatkan kemudian akan di plot kedalam grafik untuk memperjelas perbedaan nilai yang didapat apakah kebutuhan kapasitas lebih kecil dari kapasitas tersedia.

Tabel 4.13: Hasil RCCP Alas

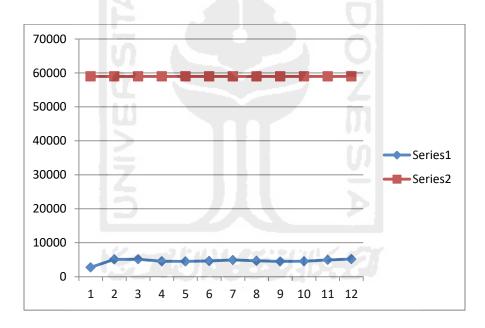
Produk	Jenis						RCCP Al	as (Menit)					
FIOGUK	Jenis	Nov	Dec	Jan	Feb	Maret	April	Mei	Juni	Juli	Agustus	Sep	Oct
Sepatu	Kulit	887.25	2050.997	2054.412	1822.725	1807.701	1861.468	1976.553	1880.239	1807.194	1825.798	1981.132	2087.232
Sepatu	Vinyl	2836.25	3796.819	3803.141	3374.24	3346.429	3445.962	3659.008	3480.711	3345.489	3379.929	3667.484	3863.897
Keb.Te	ersedia	3723.5	5847.816	5857.553	5196.964	5154.13	5307.43	5635.561	5360.951	5152.682	5205.727	5648.616	5951.129
Kap.Te	ersedia	65520	65520	65520	65520	65520	65520	65520	65520	65520	65520	65520	65520



Gambar 4.8 : Grafik Perbandingan Kebutuhan Kapasitas & Kapasitas Tersedia Alas

Tabel 4.14: Hasil RCCP Rakit

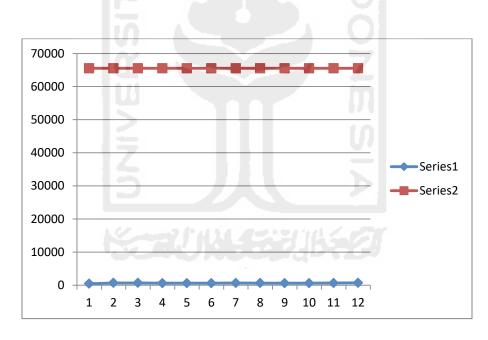
Produk	Jenis						RCCP Rak	it (Menit)					
FIOUUK	Jeins	Nov	Dec	Jan	Feb	Maret	April	Mei	Juni	Juli	Agustus	Sep	Oct
Sepatu	Kulit	1478.75	3418.328	3424.02	3037.874	3012.836	3102.446	3294.255	3133.732	3011.989	3042.996	3301.886	3478.72
Sepatu	Vinyl	1266.858	1695.912	1698.736	1507.16	1494.738	1539.196	1634.357	1554.718	1494.318	1509.702	1638.143	1725.874
Keb.Ka	apasitas	2745.608	5114.241	5122.756	4545.035	4507.574	4641.643	4928.612	4688.45	4506.308	4552.698	4940.029	5204.594
Kap.To	ersedia	58968	58968	58968	58968	58968	58968	58968	58968	58968	58968	58968	58968



Gambar 4.9 : Grafik Perbandingan Kebutuhan Kapasitas & Kapasitas Tersedia Rakit

Tabel 4.15: Hasil RCCP Kemas

Produk	Jenis						RCCP Ken	nas (Menit)					
FIOUUK	Jenis	Nov	Dec	Jan	Feb	March	April	Mei	Juni	Juli	Agustus	Sep	Oct
Sanatu	Kulit	84.5	195.333	195.6583	173.5928	172.162	177.2827	188.2432	179.0704	172.1137	173.8855	188.6792	198.784
Sepatu	Vinyl	378.1667	506.2425	507.0855	449.8986	446.1905	459.4616	487.8678	464.0949	446.0652	450.6572	488.9979	515.1863
Keb.K	apasitas	462.6667	701.5756	702.7437	623.4914	618.3526	636.7442	676.1109	643.1653	618.1788	624.5427	677.6771	713.9703
Kap.T	`ersedia	65520	65520	65520	65520	65520	65520	65520	65520	65520	65520	65520	65520



Gambar 4.10: Grafik Perbandingan Kebutuhan Kapasitas & Kapasitas Tersedia Kemas

4.3.7 Material Requirement Planning

Tabel 4.16: MPS (Unit)

Produk	Jenis						MPS ((Unit)					
FIOUUK	Jenns	Nov	Dec	Jan	Feb	Maret	April	Mei	Juni	Juli	Agustus	Sept	Oct
ganatu	Kulit	42	98	98	87	86	89	94	90	86	87	94	99
sepatu	Vinyl	189	253	254	225	223	230	244	232	223	225	244	258

Tabel 4.17 : MRP Sepatu Kulit

	LFL	LT	РоН	SS											Y			1			ī						Ţ			5	7	Г																
	1	1	Ø	35											ī							`	ď							_																		
Canata Valit															L						Y		Pe	riods (Weeks)				i	IJ																		
Sepatu Kulit	(1	2	3	4	5	6	1	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34 3	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
Gross Requirement		10	12	10	10	24	26	24	24	24	26	24	24	22	21	22	22	21	22	21	22	22	23	22	22	24	26	22	22	22	24	22	22	21	23	21 2	1 23	3 22	21	21	23	23	24	24	24	24	25	26
Schedule Receipts																							Ų							F																		
Projected on Hand	50	40	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	11	35	35	35	35	35 3	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
Net Requirements		0	1	10	10	24	26	24	24	24	26	24	24	22	21	22	22	21	22	21	22	22	23	22	22	24	26	22	22		24	22	22	ИΙ	23 2	/	23	22	21	21	23	23	24	24	24	24	25	26
Lot Size		0	1	10	10	24	26	24	24	24	26	24	24	//	21	22	22	21	22	21	22	22	23	22	22	24	26	22	22	22	24	22	22	21	23 2	/	23	22	21	21	23	23	24	24	24	24	25	26
Planned Order Receipt		0	1	10	10	24	26	24	24	24	26	24	24	//	21	22	22	21	22	21	22	22	23	22	22	24	26	22	22	22	24	22	22	21	23 2		23	22	21	21	23	23	24	24	24	24	25	26
Planned Order Release		1	10	10	24	26	24	24	24	26	24	24	22	21	22	22	21	22	21	22	22	23	22	22	24	26	22	22	22	24	22	<i>II</i> I	21	23	21 2	23	22	21	21	23	23	24	24	24	24	25	26	0

Tabel 4.18 : MRP Lem Sepatu Kulit

1																							Pe	riods (Weeks)																							
Lem	0	1	2	3	4	5	6	1	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31 3	2 33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
Gross Requirement		420	600	600	1440	1560	1440	1440	1440	1560	1440	1440	1320	1260	1320	1320	1260	1320	1260	1320	1320	1380	1320	1320	1440	1560	1320	1320 1	320 1	440 1	320 13	320 12	60 138	1260	1260	1380	1320	1260	1260	1380	1380	1440	1440	1440	1440	1500	1560	0
Schedule Receipts															_														4																			
Projected on Hand	0	212	212	212	212	212	212	212	212	212	212	212	212	212	212	212	212	212	212	212	212	212	212	212	212		212	212	212	212 2	12 2	12 2	2 212	212	212	212	212	212	212	212	212	212	212	212		212	212	212
Net Requirements		632	600	600	1440	1560	1440	1440	1440	1560	1440	1440	1320	1260	1320	1320	1260	1320	1260	1320	1320	1380	1320	1320	1440	1560	1320	1320 1	320 1	440 1.	320 13	320 12	60 138	1260	1260	1380	1320	1260	1260	1380	1380	1440	1440	1440	1440	1500	1560	0
Lot Size		632	600	600	1440	1560	1440	1440	1440	1560	1440	1440	1320	1260	1320	1320	1260	1320	1260	1320	1320	1380	1320	1320	1440	1560	1320	1320 1	320 1	440 1.	320 13	320 12	60 138	1260	1260	1380	1320	1260	1260	1380	1380	1440	1440	1440	1440	1500	1560	0
Planned Order Receipts		632	600	600	1440	1560	1440	1440	1440	1560	1440	1440	1320	1260	1320	1320	1260	1320	1260	1320	1320	1380	1320	1320	1440	1560	1320	1320 1	320 1	440 1.	320 13	320 12	60 138	1260	1260	1380	1320	1260	1260	1380	1380	1440	1440	1440	1440	1500	1560	0
Planned Order Release		600	600	1440	1560	1440	1440	1440	1560	1440	1440	1320	1260	1320	1320	1260	1320	1260	1320	1320	1380	1320	1320	1440	1560	1320	1320	1320 1	440 1	320 1	320 12	260 13	80 126	1260	1380	1320	1260	1260	1380	1380	1440	1440	1440	1440	1500	1560	0	0

Tabel 4.19: MRP Bodi Sepatu Kulit

	LFL	LT	РоН	SS										ţ	U																A	Ī																
	1	1	0	0										ŝ	2							j								Ĺ	ń																	
n. s																							P	eriods (Weeks																							
Bodi	0	1	2	3	4	j	6	1	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	3	3	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
Gross Requirement		14	20	20	48	Ω	48	48	48	Ω	48	48	4	42	44	44	42	44	42	44	4	46	4	4	48	Ω	44	44	44	48	44	44	42	46	42	2 4	4	42	42	46	46	48	48	48	48	50	52	0
Schedule Receipts														4				7	ľ	Ħ,	ă	K	S	į	i	J.		3	ź	V		ľ																
Projected on Hand	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	- (1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0 (0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Net Requirements		14	20	20	48	Ω	48	48	48	Ω	48	48	44	42	44	44	42	44	42	44	4	46	44	44	48	Ω	44	44	44	48	44	44	42	46	42	12 4	4	42	42	46	46	48	48	48	48	50	52	0
Lot Size		14	20	20	48	Ω	48	48	48	Ω	48	48	44	42	44	4	42	4	42	44	4	46	44	44	48	Ω	44	44	44	48	4	44	42	46	42	2 4	4	42	42	46	46	48	48	48	48	50	12	0
Planned Order Receipts		14	20	20	48	Ω	48	48	48	Ω	48	48	44	42	44	44	42	44	42	44	4	46	44	44	48	Ω	44	44	44	48	44	44	42	46	42	12 4	4	42	42	46	46	48	48	48	48	50	52	0
Planned Order Release		20	20	48	Ω	48	48	48	52	48	48	44	42	44	44	42	44	42	44	44	46	44	4	48	Ω	44	44	44	48	44	44	42	46	42	42	6 4	4 4	42	46	46	48	48	48	48	50	2	0	0

Tabel 4.20 : MRP Alas Sepatu Kulit

	LFL	LT	РоН	SS																																													
	1	1	0	0																																													
M.,																							P	eriods (Weeks																								
Alas	0	1	2	3	4	5	6	1	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
Gross Requirement		14	20	20	48	Ω	48	48	48	52	48	48	4	42	4	44	42	44	42	44	44	46	4	44	48	Ω	44	4	44	48	4	4	42	46	42	42	46	44	42	42	46	46	48	48	48	48	50	Ω	0
Schedule Receipts														7															- 1			١																	
Projected on Hand	40	26	6	0	•	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Net Requirements		0	0	14	48	Ω	48	48	48	52	48	48	44	42	44	44	42	44	42	44	44	46	44	4	48	52	44	44	44	48	4	44	42	46	42	42	46	44	42	42	46	46	48	48	48	48	Ó	Ω	0
Lot Size		0	0	14	48	Ω	48	48	48	52	48	48	44	42	4	44	42	44	42	44	44	46	44	44	48	52	44	44	44	48	4	44	42	46	42	42	46	44	42	42	46	46	48	48	48	48	50	Ω	0
Planned Order Receipts		0	0	14	48	Ω	48	48	48	52	48	48	44	42	44	44	42	44	42	44	44	46	44	4	48	52	44	44	44	48	4	44	42	46	42	42	46	44	42	42	46	46	48	48	48	48	50	Ω	0
Planned Order Release		0	14	48	Ω	48	48	48	2	48	48	44	42	44	44	42	44	42	44	4	46	44	4	48	Ω	4	44	44	48	44	4	42	46	42	42	46	44	42	42	46	46	48	48	48	48	50	Ω	0	0

Tabel 4.21 : MRP Benang Sepatu Kulit

	LFL	LT	PoH	SS									I										Ī		Г					τ	Л																		
	1	1	0	0									1	4	<u>_</u>															1																			
Danna													1	1							J	7		Periods	(Weeks)				J	P																		
Benang	0	1	2	3	4	5	6	1	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
Gross Requirement		20	20	48	Ω	48	48	48	52	48	48	44	42	4	44	42	44	42	44	44	46	44	44	48	2	44	-44	44	48	44	44	42	46	42	42	46	44	42	42	46	46	48	48	48	48	50	52	0	0
Schedule Receipts													1	ď	×			H	Ų			ļ				K,		J	6	Z																			
Projected on Hand	112	92	72	24	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Net Requirements		0	0	0	28	48	48	48	52	48	48	44	42	44	44	42	44	42	44	44	46	44	44	48	12	44	44	44	48	44	44	42	46	42	42	46	44	42	42	46	46	48	48	48	48	50	52	0	0
Lot Size		0	0	0	28	48	48	48	52	48	48	44	42	44	44	42	44	42	44	44	46	44	44	48	52	44	44	44	48	44	44	42	46	42	42	46	44	42	42	46	46	48	48	48	48	50	52	0	0
Planned Order Receipts		0	0	0	28	48	48	48	52	48	48	44	42	44	44	42	44	42	44	44	46	44	44	48	2	44	44	44	48	44	44	42	46	42	42	46	44	42	42	46	46	48	48	48	48	50	52	0	0
Planned Order Release		0	0	28	48	48	48	Ω	48	48	44	42	44	44	42	44	42	44	44	46	44	44	48	52	44	44	44	48	44	44	42	46	42	42	46	44	42	42	46	46	48	48	48	48	50	Ω	0	0	0

Tabel 4.22 : MRP Kulit Sepatu Kulit

	LFL 1	LT	PoH	SS																																												
77.00	1		V	V																			Pe	riods (Weeks)																							
Kulit	0	1	2	3	4	5	6	1	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34 3:	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
Gross Requirement		60	60	144	156	144	144	144	156	144	144	132	126	132	132	126	132	126	132	132	138	132	132	144	156	132	132	132	144	132	132	126	138	126	126 13	8 132	126	126	138	138	144	144	144	144	150	156	0	0
Schedule Receipts																		D	4	7	-			٦		Y	Ţ				1																	
Projected on Hand	15	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0 0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Net Requirements		0	0	0	156	144	144	144	156	144	144	132	126	132	132	126	132	126	132	132	138	132	132	144	156	132	132	132	144	132	132	126	138	126	126 13	8 132	126	126	138	138	144	144	144	144	150	156	0	0
Lot Size		0	0	0	156	144	144	144	156	144	144	132	126	132	132	126	132	126	132	132	138	132	132	144	156	132	132	132	144	132	132	126	138	126	126 13	8 132	126	126	138	138	144	144	144	144	150	156	0	0
Planned Order Receipt		0	0	0	156	144	144	144	156	144	144	132	126	132	132	126	132	126	132	132	138	132	132	144	156	132	132	132	144	132	132	126	138	126	126 13	8 132	126	126	138	138	144	144	144	144	150	156	0	0
Planned Order Release		0	0	156	144	144	144	156	144	144	132	126	132	132	126	132	126	132	132	138	132	132	144	156	132	132	132	144	132	132	126	138	126	126	138 13	2 126	126	138	138	144	144	144	144	150	156	0	0	0

Tabel 4.23 : MRP Laken Sepatu Kulit

	LFL	LT	РоН	SS									T	3	3						T	٦		Ī						17																		
	1	1	0	0										3																Ù	ņ																	
Lehren																							Pe	eriods (Weeks)																							
Laken	0	1	2	3	4	5	6	1	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35 3	6 3	1 3	8 39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
Gross Requirement		60	60	144	156	144	144	144	156	144	144	132	126	132	132	126	132	126	132	132	138	132	132	144	156	132	132	132	144	132	132	126	138	126	126	38 1	32 12	6 1	26 13	3 138	144	144	144	144	150	156	0	0
Schedule Receipts													-	L G				3	ŀ	d	i					ų.	11		/			r																
Projected on Hand	349	289	229	85	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	•	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0) () (0	0	0	0	0	0	0	0	0
Net Requirements		0	0	0	71	144	144	144	156	144	144	132	126	132	132	126	132	126	132	132	138	132	132	144	156	132	132	132	144	132	132	126	138	126	126	38 1	32 12	6 1	26 13	3 138	144	144	144	144	150	156	0	0
Lot Size		0	0	0	71	144	144	144	156	144	144	132	126	132	132	126	132	126	132	132	138	132	132	144	156	132	132	132	144	132	132	126	138	126	126	38 1	32 12	6 1	26 13	3 138	144	144	144	144	150	156	0	0
Planned Order Receipts		0	0	0	71	144	144	144	156	144	144	132	126	132	132	126	132	126	132	132	138	132	132	144	156	132	132	132	144	132	132	126	138	126	126	38 1	32 12	6 1	26 13	3 138	144	144	144	144	150	156	0	0
Planned Order Release		0	0	71	144	144	144	156	144	144	132	126	132	132	126	132	126	132	132	138	132	132	144	156	132	132	132	144	132	132	126	138	126	126	138	32 1	26 12	6 1	38 13	3 144	144	144	144	150	156	0	0	0

Tabel 4.24 : MRP Sol Sepatu Kulit

	LFL	LT	PoH	SS																																												
	1	1	0	0																																												
0.1																							P	eriods (Weeks)																							
Sol	0	1	2	3	4	j	6	1	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	6 3	1 3	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
Gross Requirement		42	144	156	144	144	144	156	144	144	132	126	132	32	126	132	126	132	132	138	132	132	144	156	132	132	132	144	132	132	126	138	126	126	138	32 1	26 12	6 1.	8 13	3 144	144	144	144	150	156	0	0	0
Schedule Receipts														'n.	A				9					7	ľ	7				P		l.																
Projected on Hand	113	71	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0) () (0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Net Requirements		0	0	0	144	144	144	156	144	144	132	126	132	32	126	132	126	132	132	138	132	132	144	156	132	132	132	144	132	132	126	138	126	126	138	32 1	26 12	6 1	8 13	3 144	144	144	144	150	156	0	0	0
Lot Size		0	0	0	144	144	144	156	144	144	132	126	132	32	126	132	126	132	132	138	132	132	144	156	132	132	132	144	132	132	126	138	126	126	138	32 1	26 12	6 1	8 13	3 144	144	144	144	150	156	0	0	0
Planned Order Receipts		0	0	0	144	144	144	156	144	144	132	126	132	32	126	132	126	132	132	138	132	132	144	156	132	132	132	144	132	132	126	138	126	126	138 1	32 1	26 12	6 1.	8 13	3 144	144	144	144	150	156	0	0	0
Planned Order Release		0	0	144	144	144	156	144	144	132	126	132	132	26	132	126	132	132	138	132	132	144	156	132	132	132	144	132	132	126	138	126	126	138	132 1	26 1	26 13	8 1.	8 14	144	144	144	150	156	0	0	0	0

Tabel 4.25 : MRP Kain Keras Sepatu Kulit

	LFL	LT	PoH	SS																		1	Ī								 	Ī																
	1	1	0	0									ı		ī																Ω																	
tain tana																							P	eriods ((Weeks)																							
kain keras	0	1	2	3	4	j	6	1	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	6 3	7 3	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
Gross Requirement		42	144	156	144	144	144	156	144	144	132	126	132	132	126	132	126	132	132	138	132	132	144	156	132	132	132	144	132	132	126	138	126	126	138	32	26 1	26 13	8 13	8 144	144	144	144	150	156	0	0	0
Schedule Receipts													1	S.	4			7.	ľ	H.	À	4	C	1.5		4	11	L	47	V		ľ																
Projected on Hand	113	71	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0) (0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Net Requirements		0	0	0	144	144	144	156	144	144	132	126	132	132	126	132	126	132	132	138	132	132	144	156	132	132	132	144	132	132	126	138	126	126	138	32	26 1	15	8 13	8 144	144	144	144	150	156	0	0	0
Lot Size		0	0	0	144	144	144	156	144	144	132	126	132	132	126	132	126	132	132	138	132	132	144	156	132	132	132	144	132	132	126	138	126	126	138	32	26 1	15	8 13	8 144	144	144	144	150	156	0	0	0
Planned Order Receipts		0	0	0	144	144	144	156	144	144	132	126	132	132	126	132	126	132	132	138	132	132	144	156	132	132	132	144	132	132	126	138	126	126	138	32	26 1	26 13	8 13	8 144	144	144	144	150	156	0	0	0
Planned Order Release		0	0	144	144	144	156	144	144	132	126	132	132	126	132	126	132	132	138	132	132	144	156	132	132	132	144	132	132	126	138	126	126	138	132	26	26 1	38 1	8 14	144	144	144	150	156	0	0	0	0

Tabel 4.26: MRP Sepatu Vinyl

		[] 1		SS 35																																												
0.474																								Peni	ods (Week	3																						
Sepatu Vinyl	1	1	1	3	ļ	j	1	1	1	9	10	1	12	13	1	15	16	1	18	19	2)	1	2	23	1	25	16	1	23	9	3)	31	12	33	34	35	36	37	1 3	19 40	4	Đ.	43	4	4)	46	4	4
Gross Requirement		4	47	47	q	63	6	68	63	64	64	63	63	56	57	56	55	58	55	55	57	. 57	58	58	60	64	60	60	58	58	58	58	56	57	55	55	56	57	56	56	56		61 61	61	64	66	64	64
Schedule Receipts															7	Ţ				9	7	4	-	-	٩		Y	Ì				V																
Projected on Hand	50	1	35	35	35	33	35	35	35	5	35	35	55	35	35	ij	33	35	35	33	35	35	35	33	35	35	35	3	35	35	35	5	35	35		35		33		S N	36	36	36	36	¥	36	36	¥
Net Requirements		0	90	47	Į)	6	64	63	6	64	64	6	6	56	ij	36	- 55	Ñ	55	ij	ij	57	Ñ	9	60	64	60	60	9	SI	3	9	56	57		55	56	57	١ ١	i6 i1	60	60	60	60	6	65	63	6
Lot Size		0	90	1	Į.	6	64	63	6	64	64	6	6	%	ij	%	55	N	55	55	17 1	57	8	9	60	64	60	60	9	9	1	9	56	7	11	55	56	57	5	6 5	61	61	61	61	64	66	64	64
Planned Order Receipt		1	90	47	q	6	64	63	6	64	64	6	6	56	ij	56	55	Ñ	55	55	j]	57	9	9	60	64	60	60	9	9	3	3	SS .	57		55	56	y 1 '	1 1	6 5	61	61	61	61	64	66	64	64
Planned Order Releas		8)	1	1	6	64	66	63	64	64	63	6	56	ij	56	55	9	99	55	ĵ	ij	9	9	60	64	60	60	9	9	9	1	9	Ŋ	55		55		56		7 61	61	61	61	64	66	64	64	0

Tabel 4.27: MRP Lem Sepatu Vinyl

	IA 1	II 1	PoH O	88												2									1						17 17		ŀ																
1															I	2								Pe	nods (Weel	k)					Ĭ		Г																٦
Len	١	1	1	3	4	j	б	1	1	g	1)	1	12	13	14	15	16	1	1	19	2)	1	2	3	1	Ď	26	27	2	y)	3	1	33	34	3	H	37	38	39	4)	4	Q	G	4	Ŋ	46	1	4
Gross Requirement		400	100	M	370	3140	370	370	341	34)	370	3700	330	310	330	3300	340	3300	3300	30)	340)	300	340)	1800	3040	300	360	3400	340	340	W	3360	30)	3300	3300	3360	340	330	3360	340	360	360	360	360	34)	380	340	3840	1
Schedule Receipts															K	Z		-	ý	ľ	4	i	Ţ,	C	2	L	4	71	L	4	7	7																П	
Projected on Hand	١	1	١	1	1	1	1	1	1	1	1	١	1	1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	T	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	١	1	1	1	1
Net Requirements		400	M	100	370	3140	370	370	M	M	370	3700	330	300	3360	3300	340	3300	3310	300	30	340	340	3600	334	300	3600	340	340	340	340	3360	30)	3300	3300	3360	300	330	3360	340	360	360	360	} 60)	34)	990	340	3840	1
Lot Size		400	M	100	370	3140	370	370	M	M	370	3700	330	300	3360	3300	340	3300	3310	3430	XD	340	340)	3600	334	300	3600	340	340	340	340	3360	30)	3300	3300	3360	3400	330	3360	340	360	360	360	360	341	990	340	3840	1
Planned Order Receipts		400	M	100	370	314	370	370	341	M	370	3700	330	300	3360	3300	340	3300	3310	300	XD	340	340	3600	334	300	3600	340	340	340	340	3360	30)	3300	3300	3360	3400	330	3360	340	360	360	360	360	34)	960	340	3840	1
Planned Order Release		200	20	3700	314	370	370	34	334	370	370	3360	30	330	3300	3480	3300	3300	300	340	340	340	300	334	3600	300	340	340	340	340	3360	340	330)	3300	3360	3400	3360	330	3400	360	360	360	360	34)	3960	34)	340	1	1

Tabel 4.27 : MRP Bodi Sepatu Vinyl

	IA	ΙĪ	hH	SS																																													
	1	1	1	0																																													
1.0																								Pe	oods (Vee	lis)																							
Bodi	١	1	1	3	1	5	6	1	1	9	1)	11	12	13	1	15	16	1	18	19))	21	2	13	1	25	X	1	23	3	3)	1	2	ĵĵ	34	33	ď	37	3	39	4)	41	Q	43	4	45	46	4]	48
Gross Requirement		160	Я	Ņ.	136	133	135	136	13	138	1%	136	112	114	11	10	116	110	10	114	114	116	116	10	13	130	11	16	116	116	116	112	114	110	110	112	114	112	112	114	122	12	12	12	13	132	128	128	1
Schedule Receipts																1				9					7		4	1																					
Projected on Hand	١	1	1	1	1	1	1	1	١	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	T,	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	١	1	1	1	1	1	1
Net Requirements		160	Я	Ņ.	126	128	135	136	13	138	1%	136	112	114	11	110	116	110	10	114	114	116	116	120	13	130	120	116	116	116	116	112	114	110	110	112	114	112	112	114	122	12	12	12	13	132	128	128	1
Lot Size		160	Я	Ņ.	136	133	135	136	13	138	1%	136	112	114	112	110	116	110	10	14	114	116	116	120	13	120	11	116	116	116	116	112	114	110	110	112	114	112	112	114	122	12	12	12	13	132	128	128	1
Planned Order Receipts		160	Я	Ņ	136	133	136	136	13	128	136	136	112	114	11	110	116	110	11	14	114	116	116	10)	13	130	10	116	116	116	116	112	114	110	10	112	114	112	112	114	122	12	12	12	13	132	128	128	1
Planned Order Release		Я	A	136	123	1%	1%	128	13	135	1%	112	114	112	10	116	11)	110	114	114	116	116	20	13	10	130	116	116	116	116	111	114	110	110	112	114	112	112	114	122	122	12	12	128	132	128	128	0	1

Tabel 4.28 : MRP Alas Sepatu Vinyl

	IA	Ĭ	NH	88											Г	Þ								Ī								'n																	
	1	1	1	1											Ŀ	5															Ų																		
Alas																1								Per	iots (Ved	k)					5																		
Alio	1	1	1	3	1	j	1	1	1	ļ	10	1	12	13	1	ij	16	1	18	19	Ŋ	21	2	3	1	ď	X	1	10	39	1	ĭ	1	33	34	3	N	3	38	39	4)	4	Q	43	44	45	46	47	48
Gross Requirement		160	A	Ņ	136	13	116	1)(128	128	1%	136	112	114	112	11)	116	110	111	114	114	116	116	100	133	120	10	116	116	116	116	112	14	110	10	112	114	112	112	114	12	12	12	12	138	132	13	128	1
Schedule Receipts															F	÷		7		ľ	И	Ġ	ķ	5	ī	i	J,		Š		1	Ŋ,																	
Projected on Hand	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	١		1	1	1	ī	1	1	١	1	-[I	1	I	1	1	1	1	1	1	١	١	1	1	1	1	1	١	1	1	1	1	1	1	1	1
Net Requirements		160	Я	Ņ	135	13	136	1)(128	128	1)6	136	112	114	112	11)	116	111	111	114][116	116	10	128	120	10	116	116	116	116	112	114	110	10	112	114	112	112	114	12	12	12	12	138	100	13	128	1
Lot Size		160	Я	Ņ	136	13	116	1)(128	128	1%	136	112	114	112	11)	116	111	111	114][116	116	10	128	120	10	116	116	116	116	112	114	110	10	112	11	112	112	114	12	12	12	12	138	132	13	128	1
Planned Order Receipt		160	Я	Ņ	126	13	1%	11%	128	128	136	126	112	114	112	110	116	110	111	114	114	116	116	100	128	120	120	116	116	116	116	112	114	110	10	112	114	112	112	114	12	12	12	12	133	132	128	128	1
Planned Order Release		Я	Я	136	128	136	136	128	128	136	136	112	114	112	11)	116	110	110	114	114	116	116	120	13	120	120	116	116	116	116	112	114	110	110	112	114	112	112	114	12	12	12	12	128	132	13	128	1	1

Tabel 4.29 : MRP Benang Sepatu Vinyl

	A	Ī	hH	SS																																													
	1	1	1	1																																													
D																								Pai	ods (Week	(5)																							
Benang	1	1	1	3	4	j	í	1	1	J	10	1	12	ß	14	15	16	1	18	19	2	1	2	13	4	ĭ	X	2	2	9	30	31	1	33	34))	X	37	3	39	4	4	Q	43	4	Ą	46	4	4
Gross Requirement		Я	Я	136	128	136	136	128	13	136	136	112	114	112	110	116	10	11)	114	11	16	116	13)	13	100	2)	116	116	116	116	12	114	111	110	112	114	112	112	114	12	12	122	12	120	11	128	128	1	1
Schedule Receipts															1	0	2															Ν																	
Projected on Hand	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Ň	1	1	1	1	1	1	1	1	١	1	1	1	1	1	1	١	1	1	1	1	1	1	1	1	1	١	1	1	0	1	1	1
Net Requirements		94	Я	136	13	136	116	123	13	116	136	112	114	112	110	116	111	11)	114	114	16	116	13)	28	130	13)	116	116	116	116	112	114	11	110	112	114	112	112	114	12	122	122	12	128	132	128	128	1	1
Lot Size		94	Я	136	13	136	116	128	133	116	136	112	114	112	110	116	10	11)	114	114	116	116	10)	23	130	120	116	116	116	116	12	14	11)	110	112	114	112	112	114	12	122	122	12	120	132	128	128	1	1
Planned Order Receipts		94	Я	136	13	1)6	136	128	133	116	136	112	114	112	110	116	10	11)	114]]4	116	116	13)	13	10	1)	116	116	116	116	11	14	11)	110	112	114	112	112	114	12	12	122	12	120	132	128	128	1	1
lamed Order Releas		94	126	128	126	136	128	128	136	116	112	114	112	111	116	110	10]]4	114	116	116	10	123	120	10	116	116	116	116	112	¥	111	10	112	114	112	112	114	12	12	12	122	13	12	13	13	1	1	0

Tabel 4.30 : MRP Vinyl Sepatu Vinyl

	Æ	ij	ΝH	SS											Ī	Ę										Г					Ų	7																	
	1	1	212	1											I	4															Ξ																		
T _{red}																								R	iods (Wee	lis)																							
Veryd	1	1	1	3	4	j	6	1	1	9	10	1	12	13	1	15	16	1	18	9	2	1	2	3	14	ď	Ŋ	27	2	y))	31	12	33	34	Ŋ	36	37	3	39	4)	4	Q	43	4	45	46	4	4
Gross Requirement		316	376	904	512	Ñ	914	112	11	5)4	94	48	4%	48	#0	464	4	40	456	4%	464	M	40)	112	400	40	464	464	44	M	41	1%	4	40	48	456	48	48	456	433	48	433	48	512	21	112	512	1	1
Schedule Receipts															7	ij	-			l,	/ 1		9				Ç	Į,		64	ч																		
Projected on Hand	112	1	1	0	١	1	1	1	0	1	1	١	0	1	1	1	١	1	1	0	1	1	1	١	1	1	1	1	1	1	1	0	0	1	0	1	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Net Requirements		164	376	904	512	M	ĵŅ.	112	112	514	M	48	4%	48	#0	464	40	40	456	4%	6	Ķļ.	40)	112	400	40)	464	464	464	164	48	4%	40	40	48	456	48	48	456	433	48	433	40	512	21	112	512	1	1
Lot Size		164	376	904	512	34	ĵŅ.	112	11	S/A	94	48	4%	48	#0	464	40	40	456	4%	464	44	40)	512	400	40	464	464	464	161	48	4%	40	40	48	456	48	48	456	433	48	433	48	512	M	j12	512	1	1
Planned Order Receipts		164	376	904	512	514	jμ	112	11	5)4	904	48	4%	48	40	464	40	40	456	456	464	44	40)	112	480	40	464	464	44	161	48	456	40	40	48	456	48	48	456	433	48	433	48	112	N	112	512	1	1
Planned Order Release		3%	N	112	ŚŅ	M	11	112	Ñ	3/4	48	456	48	40	464	40	40	ίÿ	456	464	464	40	11	40	400	44	464	464	44	48	4%	40	40	48	456	48	48	4%	48	433	48	433	112	20	112	11	1	1	1

Tabel 4.31 : MRP Laken Sepatu vinyl

	IA	IJ	PoH	88																																												
	1	1		1																																												
1.4																								Pe	aods (Ve	lits)																						
alen	1	1	1	3	1	j	6	1	1	9	10	11	12	13	14	15	16	1	18	9))	11	2	23	Ņ.	25	X	1	2	29	30	31	2	33	34	3	ď	37	1	9	0 4	42	43	4	45	46	47	48
Gross Requirement		M	N	378	334	378	318	34	314	318	378	3%	H	336	3)	M	330	33)	X	X	34	348	360	34	30	300	34	M	34	348	336	N	330	330	336	N	336	336	2 3		66 36	366	394	Ж	34	314	1	1
Schedule Receipts																				٩	J	1			7		7	Ţ				1																
Projected on Hand	349	6	1	1	١	1	1	1	١	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1,	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	1	0		0	0 0	1	1	1	0	١	1	1
Net Requirements		1	215	378	334	378	378	34	314	378	378	3%	342	336	33)	Ж	3))	33)	A	N	341	Ж	360	304	10	300	34	38	Ж	348	336	Я	330	30	336	N	336	336	2 3		66 36	366	394	Ж	34	314	1	1
Lot Size		1	25	378	334	378	318	34	314	318	378	3%	M	336	3))	38	3))	33)	A	X	34	348	360	34	360	360	34	M	Ж	348	336	N	330	30	336	N	336		2 3		66 36	366	384	Ж	34	314	1	1
Planned Order Receipts		1	215	378	314	378	38	34	314	318	318	336	30	336	3))	Ж	33)	33)	N	X	34	348	360	34	360	360	341	X	34	348	336	N	330	30	336	N	336	336	2 3		66 36	366	384	3%	34	384	1	1
Planned Order Release		215	311	34	378	370	34	34	378	378	3)(30	336	330	Ж	330	330	N	A	38	34	360	314	30	30	Ж	341	M	34	336	A	33)	330	336	30	336	336	X :	66 B	66 3	86 36	314	396	314	M	١	1	1

Tabel 4.31 : MRP Lubang Tali Sepatu Vinyl

	IA	I	PoH	SS											Г							Ī				Г					**		T.																
	1	1	1	1																											Û	ų,																	
I-base Tal															Ŀ	9								Pet	iods (Week	3					ξ																		
Lubang Tali	1	1	1	3	4	5	6	1	1	ļ	1)	1	12	3	1	15	16	1	18	9)	1	2	3	1	15	X	1	28)	Ŋ	1	2	33	¥	ĭ	ď	3	8	39	4	4	Q	ß	#	45	46	4	48
Gnoss Requirement		564	% 4	75	168	N	M	760	10	756	N	60	64	672	661	696	60	660	684	604	96	696	7)	18	1)	Ŋ	896	6%	96	696	612	604	60	60	612	604	612	672	614	N	11	71	132	160	N	76	10	1	1
Schedule Receipts															K	Ę		7	Ý,	ľ	1	å	H	S	í	ij	ď	I	Ł.	á	7	9																Т	
Projected on Hand	3334	271	206	1450	60	1	1	1	١	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	T	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	١	1	1	1	1	1	1
Net Requirements		1	1	1	1	14	M	760	76	M	N	60	64	62	60	696	60	660	614	64	696	696	70	78	1)	7)	696	6%	66	696	62	604	60	60	612	604	612	672	614	N	11	70	192	760	N	W	N	1	1
Lot Size		1	1	1	1	14	M	760	M	75	N	62	64	672	60	696	60	660	614	84	696	696	70	78	1)	Ŋ	696	6%	66	696	612	604	60	60	612	604	612	672	614	N	11	70	132	760	N	18	70	0	1
Planned Order Receipt		1	1	1	1	14	7%	768	10	756	N	60	84	612	60	696	60	660	684	604	86	696	70	18	10	Ŋ	696	6%	6%	696	612	604	60	660	612	604	60	612	614	N	11	70	132	16	N	18	N	0	1
Planned Order Release		1	1	1	1	M	18	768	756	756	612	604	Ø2	60	696	60)	60	684	614	696	6%	70	N	70	70	696	696	6%	66	62	614	660	60	672	64	62	612	64	72	70	132	70	W	79	N	168	1	0	1

Tabel 4.32 : MRP Tali Sepatu Vinyl

	H	I	hH	SS																																												
	1	1	1	1																																												
Tai																								Per	iods (Vee	[2]																						
120	١	1	1	3	ļ	j	1	1	1	ļ	10	1	12	13	1	15	16	1	18	9))	11	2	3	1	15	X	1	28)	3	31	2	33	¥	11	%	3]	N 3	9	4) 41	Q	43	4	45	46	47	48
Gross Requirement		188	18	n	256	M	N	25	256	M	11	24	23	24	20	N	20	20	21	23	292	M	14	26	14	240	11	N	33	M	214	23	20	20		23	224	24 2	1 1)4)4	24	256	264	256	256	0	1
Schedule Receipts																7				9	1	1			7		_						N															
Projected on Hand	١	1	1	1	١	0	1	1	١	1	1	1	١	1	1	1	1	1	1	1	1	1	L	1	١	1	١	1	1	1	1	1	1	1	1	0	1	1	1	1	0 0	1	1	1	0	1	0	1
Net Requirements		188	18	n	156	10	n	25	256	N	11	24	23	24	20	N	20	20	23	23	131	n	24	256	24	240	131	N	131	n	224	23	20	20	//1	23	224	24 2	11 1		14 24	24	256	164	2%	256	0	1
Lot Size		188	10	n	25	10	n	26	256	n	11	24	23	24	20	N	'n	2)	23	23	n	M	24)	26	240	240	202	N	111	n	224	23	20	20	//1		224	24 2	1 1	4	14 14	2,4	256	264	26	256	1	1
Planned Order Receipts		188	10	n	156	n	11	28	256	N	11	24	23	24	20	N	20	Ŋ	23	23	232	M	24	26	240	240	H	N	131	n	224	23	20	20	111		224	24 2	1 1		14 24	24	256	264	2%	256	1	1
Planned Order Release		188	10	26	111	ñ	2%	25	111	N	24	23	24	20	N	20	20	23	21	Ŋ	232	M	Ħ	N	14	M	232	Ŋ	131	24	23	20	20	24	23	24	24	23 2	4 2	4	14 24	256)54	2%	25	1	1	1

Tabel 4.33 : MRP Sol Sepatu Vinyl

	I	II 1	NH 1	SS												2															U		ŀ															
N		•	1	V											İ	Ś								Per	nods (Weel	3)					5																	
M	1	1	1	3	1	5	6	1	1	9	1	11	12	3	1	ij	16	1	18	9	Ŋ	1	2	3	1	13	X	1	3)	1	1	Ñ	33	N B	3	37	3	39	4)	4	Q	43	4	Ą	46	4	4
Gnoss Requirement		188	18	n	1%	20	11	26	156	22	11	24	23	24	21	Ŋ	20	20	23	23	11	n	24	Ŋ	14	Ж	n	N	232	n	24	23	20	D)	114 12	1	1 11	23	Ж)#	24)4	25)(4	M	1%	1	1
Schedule Receipts															Ę	7		7		Ł	l	à	H			ď	Į.		j		1																	
Projected on Hand	1	1	1	1	١	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Ī	1	1	Ī	1	1	1	1	Ī	1	1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Net Requirements		100	18	n	1%	n	11	26	156	n	11	24	23	24	20	Ŋ	20	20	23	23	131	n	24)	M	24	Ж	131	N	11	n	24	23	220	מ	14 1	1	1 24	23	Ж)4	24),4	25	164	Ŋ	1%	1	1
Lot Size		100	100	n	256	n	N	26	256	n	11	24	23	24	20	Ŋ	20	20	28	23	131	n	24)	M	24	M	131	Ŋ	111	n	24	23	20	מ	14 1	1	1 24	23	Ж)#	24),4	25	M	N	256	1	1
Planned Order Receipt		100	100	n	256	n	11	26	156	n	11	24	23	24	20	Ŋ	20	20	28	23	131	n	24)	M	24)	M	131	N	132	n	24	23	20	מ	14 1	1	1 24	23)4	14	24),4	25	164	M	256	1	1
Planned Order Release		100	N	26	111	n	26	26	111	n	214	23	24	20	Ħ	20	20	23	23	Ŋ	131	Ж	256	20	24)	n	232	Ŋ	11	24	23	20	20	24	20 2	1	1 23	14	Ж	14	24	256	M	2%	M	1	1	1

Tabel 4.34 : MRP Kain Keras Sepatu Vinyl

	ın	17	1.11	M																																													
	M	L.	PoH	77																																													
	1	1	1																																														
VV																								Pe	iods (Weel	ls)																							
Kan Kens	1	1	1	3	4	j	í	1	1	9	1	1	12	13	14	15	V	1	1	9)	21	2	3	1	15)(1	3)	3)	il	1	33	34	33	ň	37	38	39	4	4	Q	ß	4	Ą	46	1	4
Gnoss Requirement		Ņ	¥	135	128	136	136	128	128	136	18	112	114	112	10	116	110	110	14	14	116	116	1))	13	1))	120	116	116	116	116	12	14	11)	110	112	114	112	112	114	12	122	12	12	128	11	13	23	1	1
Schedule Receipts																	7							116							7																		
Projected on Hand	1	1	1	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	١
Na Requirements		94	¥	135	128	136	136	128	128	1)6	18	112	114	112	111	116	110	110	114	11	116	116	100	133	130	120	116	116	116	116	11	14	110	110	112	14	112	112	114	12	122	12	12	23	11	13	13	1	١
Lot Size		Я	¥	126	128	136	136	128	128	136	18	112	114	112	111	116	110	110	11	114	116	116	100	133	120	100	116	1K	116	116	11	14	110	110	112	114	112	112	114	122	122	12	12	121	13	13	13	1	1
Planned Order Receipts		Я	Я	126	128	136	136	128	128	136	18	112	114	112	111	116	11)	110	114	114	116	116	100	133	10)	120	116	116	116	116	11	14	110	110	112	114	112	112	114	122	122	12	12	128	13	128	123	1	1
Planned Order Release		Ņ	136	128	136	136	128	128	136	136	112	114	112	110	116	11	11	114	114	116	116	130	133	1)	10	116	116	15	116	112	1	11	110	112	14	112	112	114	12	12	122	12	123	13	138	13	1	١	١

