

**PENURUNAN KONSENTRASI *CHEMICAL OXYGEN DEMAND* (COD) LIMBAH
CAIR PENCUCIAN KEDELAI PADA INDUSTRI TEMPE
MENGUNAKAN METODE ELEKTROKOAGULASI**

INTISARI

**Anisa Dwi Lestari
14612160**

Telah dilakukan penelitian penurunan konsentrasi *Chemical Oxygen Demand* (COD) limbah cair pencucian kedelai pada industri tempe menggunakan metode elektrokoagulasi. Proses penurunan konsentrasi COD ini dilakukan dalam reaktor elektrokoagulasi yang dilengkapi dengan katoda, anoda dan sumber arus (*power supply*). Pada penelitian ini dilakukan variasi elektroda, tegangan dan waktu elektrokoagulasi untuk mengetahui kondisi penurunan konsentrasi COD yang paling optimum. Kemudian sampel hasil proses elektrokoagulasi dianalisis menggunakan Spektrofotometer UV-Vis. Hasil penelitian menunjukkan bahwa kondisi penurunan konsentrasi COD yang paling optimum dari jenis elektroda, tegangan dan waktu elektrokoagulasi masing-masing adalah (Al-Al), 10 V, dan 60 menit dengan konsentrasi penurunan kadar COD dalam limbah tempe sebesar 72,77%.

Kata kunci: COD, aluminium, elektrokoagulasi, limbah tempe.