

## DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
KATA PENGANTAR.....	iv
HALAMAN MOTTO.....	vi
HALAMAN PERSEMBAHAN.....	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL.....	xii
DAFTAR GAMBAR.....	xiii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiv
INTISARI.....	xv
BAB I. PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar belakang.....	1
1.2. Tinjauan pustaka.....	4
1.3. Pengertian kain primissima.....	6
BAB II. SPESIFIKASI BAHAN DAN URAIAN PROSES.....	10
2.1. Spesifikasi bahan baku.....	10
2.1.1. Bahan penganjian.....	11
2.1.2. Hasil Produksi Weaving.....	13
2.2. Uraian Proses.....	14
2.2.1. Proses Penghanian (Warping).....	14

2.2.3. Proses Pencucukan (Reaching).....	22
2.2.4. Proses Penyambungan (Tying).....	22
2.3. Bagian Pertenunan (Weaving).....	25
2.4. Bagian Pemeriksaan (Inspekting Folding).....	27
<b>BAB III. PROSES PERENCANAAN PRODUKSI</b> .....	<b>33</b>
3.1. Spesifikasi Alat.....	33
3.1.1. Mesin Hani (Warping).....	33
3.1.2. Mesin Kanji (Sizing).....	33
3.1.3. Mesin Cucuk (Reaching).....	34
3.1.4. Mesin Penyambungan (Tying).....	34
3.1.5. Mesin Tenun (Weaving).....	34
3.1.6. Mesin Pemeriksaan (Inspekting Folding).....	35
3.1.7. Mesin Pengepakan (Bale Press).....	35
3.2. Kebutuhan Bahan Baku Benang.....	36
3.2.1. Kebutuhan Benang Lusi.....	37
3.2.2. Kebutuhan Benang Pakan.....	38
3.3. Perhitungan Proses-proses Produksi.....	39
3.3.1. Proses Penghanian (Warping).....	39
3.3.2. Proses Penganjian (Sizing).....	39
3.3.3. Proses Pencucukan (Reaching).....	40
3.3.4. Proses Pemeriksaan (Inspekting Folding).....	40
3.3.5. Proses Pengepakan (Bale Press).....	41

3.4. Biaya Inventaris.....	41
3.4.1. EOQ (Economic Order Quantity).....	42
3.4.2. Safety Stock.....	43
3.4.3. ROP (Re Order Point).....	44
BAB IV. TATA LETAK PABRIK.....	45
4.1. Lokasi Pabrik.....	45
4.2. Tata Letak Pabrik.....	47
4.3. Tata Letak Alat Proses.....	48
BAB V. UTILITAS.....	54
5.1. Pompa Air.....	54
5.2. Pompa Uap Air dan Mesin Boiler (Ketel Uap ).....	56
5.3. Listrik.....	57
5.3.1. Listrik Untuk Produksi.....	58
5.3.2. Listrik Untuk Penerangan.....	62
5.3.3. Listrik Untuk Penerangan Jalan (Area Luar Bangunan).....	64
5.3.4. Listrik Untuk Kantor, Masjid, Kantin dan Parkir.....	65
5.3.5. Listrik Untuk Perumahan.....	66
5.4. AC (Air Conditioner).....	67
BAB VI. ORGANISASI PERUSAHAAAN.....	70
6.1. Umum.....	70
6.2. Struktur Organisasi.....	70
6.2.1. Tugas dan Jabatan.....	72

6.2.2. Jam Kerja Karyawan.....	75
6.2.3. Jumlah Karyawan Tiap Unit Mesin.....	78
6.2.4. Gaji dan Kesejahteraan Karyawan.....	79
6.3. Badan Usaha.....	80
<b>BAB VII. EVALUASI EKONOMI</b> .....	<b>82</b>
7.1. Biaya Produksi.....	82
7.2. Biaya Tetap (Fixed Cost).....	85
7.3. Biaya Tidak Tetap (Variabel Cost).....	86
7.4. Analisa Ekonomi.....	86
7.4.1. Break Event Point.....	88
7.4.2. Waktu Pengembalian Modal.....	89
<b>BAB VIII. KESIMPULAN</b> .....	<b>90</b>
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	<b>91</b>



## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 1 :Tabel SH .....	7
Tabel 2 : Resep penganjian.....	16
Tabel 3 : Penggolongan jabatan, jumlah dan gaji karyawan.....	78



## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1 : Urutan pemasakan kanji pada proses penganjian benang.....	20
Gambar 2 : Alur proses pembuatan kain Primissima.....	31
Gambar 3 : Denah tata letak pabrik.....	48
Gambar 4 : Denah tata letak alat proses.....	51
Gambar 5 : Struktur organisasi.....	70

