

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan

Dari penelitian yang disertai pengujian-pengujian dari bahan uji yang telah penulis lakukan didapatkan kesimpulan sebagai berikut :

1. Perubahan besar pembebanan top roll akan berpengaruh terhadap kekuatan dan ketidakrataan dari benang Carded Ne₁ 30 , dimana perubahan pembebanan yang lebih besar akan menghasilkan letak nip yang lebih stabil sehingga ketidakrataan dari benang akan lebih kecil dan kekuatan dari benang yang dihasilkan lebih baik.
2. Perubahan ukuran diameter top roll akan berpengaruh terhadap kekuatan dan ketidakrataan dari benang Carded Ne₁ 30 , dimana perubahan diameter top roll yang lebih besar akan menghasilkan letak nip yang lebih stabil sehingga ketidakrataan dari benang akan lebih kecil dan kekuatan dari benang yang dihasilkan lebih baik
3. Interaksi antara besar pembebanan dan ukuran diameter top roll akan berpengaruh terhadap kekuatan dan ketidakrataan dari benang Carded Ne₁ 30.
4. Proses pada mesin ring spinning Platt Bross untuk pembuatan benang Carded Ne₁ 30 akan menghasilkan kekuatan dan kerataan yang optimum dengan

menggunakan besar pembebanan 18 Kg/cm^2 dan dengan diameter top roll 28 mm.

5.2. Saran

1. Pemakaian bahan baku di mesin ring spinning hendaknya menggunakan bahan baku dengan keseragaman dalam nomer maupun kerataan yang baik sehingga hasil yang diperoleh tidak jauh menyimpang dari standard yang telah ditentukan.
2. Untuk pemakaian besar pembebanan maupun diameter top roll yang digunakan tidak hanya diperhitungkan dari nilai kekuatan maupun ketidakrataan yang telah diperkirakan tapi juga perlu diperhitungkan dari faktor-faktor mutu yang lain disamping juga faktor ekonomis seperti konsumsi energi yang digunakan.